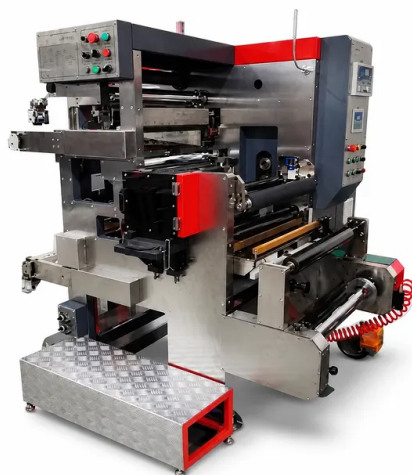


Cortadora Continua De Láminas De Electrodos Para Baterías De Litio, Ancho De Corte De 7 A 500 Mm

Número de artículo: FQ04



Introducción

Cortadora continua de láminas de electrodos para baterías de litio con un ancho de corte de 7 a 500 mm, manejo estable de la banda, recolección de recortes de borde, extracción de polvo y procesamiento preciso de rollo a rollo para electrodos recubiertos en sistemas de fosfato de hierro y litio, ternarios, grafito y óxidos.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Corte de electrodos de fosfato de hierro y litio	Procesa láminas de electrodos positivos o negativos de fosfato de hierro y litio prensadas en anchos de tira especificados para la fabricación posterior de celdas.	Admite una preparación repetible en un rango de ancho de corte de 7 a 500 mm.
Materiales de óxido de cobalto y litio y óxido de manganeso y litio	Corta electrodos de lámina de aluminio o cobre recubiertos utilizados en sistemas de óxido de cobalto y litio y óxido de manganeso y litio.	Acomoda múltiples sistemas de materiales de cátodo establecidos en una sola plataforma de procesamiento.
Electrodos ternarios y de níquel, cobalto y manganeso	Maneja láminas de electrodos ternarios y de óxido de litio, níquel, cobalto y manganeso antes del ensamblaje de la celda o procesamiento de laboratorio adicional.	Proporciona alimentación continua controlada, corte configurado y recolección de rollos separados.
Preparación de electrodos de titanato de litio	Procesa rollos de electrodos de titanato de litio para investigación, desarrollo y flujos de trabajo de baterías a escala piloto.	Combina velocidad de corte ajustable con soporte de tensión y alineación.
Procesamiento de ánodos de grafito de carbono	Corta lámina de cobre recubierta de grafito de carbono utilizada para la preparación de ánodos y la fabricación de celdas posteriores.	Admite espesores de lámina de cobre de 6 a 30 micrómetros y anchos de 50 a 500 mm.
I+D de baterías y producción piloto	Produce tiras de electrodos para el desarrollo de procesos a escala de laboratorio, comparación de materiales y estudios de fabricación piloto.	Ofrece un ajuste de ancho flexible y compatibilidad con múltiples químicas de electrodos.
Investigación de materiales avanzados	Aplica corte de rollo a rollo controlado a materiales de lámina recubiertos utilizados en la investigación académica e industrial de materiales.	Proporciona una ruta de procesamiento definida para evaluar el ancho de la tira, la rebaba, la rectitud y el rendimiento del bobinado.

Parámetro	Especificación	Notas
Número de artículo del producto	FQ05	Equipo de corte continuo de láminas de electrodos para baterías de litio
Sistemas adecuados	Fosfato de hierro y litio, óxido de cobalto y litio, óxido de manganeso y litio, ternario, óxido de litio, níquel, cobalto y manganeso, titanato de litio, grafito de carbono y otros sistemas de electrodos después del recubrimiento y prensado	Se aplica a láminas de electrodos recubiertas y prensadas
Método de corte	Corte con cuchillas combinadas	El grupo de cuchillas se organiza según la especificación del proceso requerida
Método de bobinado	Bobinado compensado de eje diferencial de dos ejes	Las tiras terminadas se recolectan por separado en rollos
Velocidad mecánica de funcionamiento	50 m/min	Velocidad mecánica máxima del equipo
Velocidad de corte	0 a 40 m/min	Determinado según el efecto de corte

Parámetro	Especificación	Notas
Ancho de corte garantizado	7 a 500 mm	Rango de ancho de corte del proceso
Ancho de diseño de la cara del rollo	650 mm	Ancho de la cara del rollo diseñado

Sustrato	Espesor	Ancho	Diámetro máximo del rollo
Lámina de aluminio Al	8 a 30 micrómetros	50 a 500 mm	400 mm
Lámina de cobre Cu	6 a 30 micrómetros	50 a 500 mm	400 mm

Parámetro	Especificación
Rango de espesor del electrodo	70 a 250 micrómetros
Dimensiones del equipo principal Largo x Ancho x Alto	Aproximadamente 1850 x 1900 x 1865 mm
Dimensiones del extractor de polvo Largo x Ancho x Alto	Aproximadamente 800 x 800 x 1400 mm
Dimensiones del carro portacuchillas Largo x Ancho x Alto	Aproximadamente 1200 x 400 x 1000 mm
Sistema de alineación	Sistema de alineación de bordes
Soporte de control de tensión	Sistema de transmisión de tensión
Gestión de polvo	Sistema de extracción de polvo
Manejo de material de borde	Materiales de ambos bordes laterales recolectados por el mecanismo de material de borde