

Máquina Ranuradora De Carcasas Para Baterías Cilíndricas Y Condensadores

Número de artículo: YZ09



Introducción

Máquina ranuradora ajustable para carcasas de baterías cilíndricas y condensadores, diseñada para la preparación precisa de muestras de laboratorio y producción piloto de bajo volumen. Cuenta con operación manual y automática, profundidad, ancho y velocidad ajustables, formación de ranuras precisa y repetible, y un diseño compatible con cajas de guantes para aplicaciones avanzadas de desarrollo electroquímico.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
I+D de baterías de litio cilíndricas	Formar ranuras circunferenciales en carcasas de baterías cilíndricas utilizadas para preparar muestras de celdas de laboratorio durante el desarrollo de materiales para baterías.	Las variables de formación ajustables admiten diseños de carcasas experimentales y preparación de muestras repetible.
Ensamblaje de celdas en atmósfera controlada	Colocar y operar la unidad dentro de una caja de guantes como parte de un flujo de trabajo que prepara carcasas cilíndricas antes del ensamblaje posterior de la celda.	Las dimensiones compactas permiten la integración donde se requiere manipulación en entornos controlados.
Preparación de carcasas de condensadores cilíndricos	Procesar características de ranura en carcasas de condensadores cilíndricos para trabajos de desarrollo y evaluación en laboratorio.	El mismo equipo aborda tanto aplicaciones de baterías cilíndricas como de carcasas de condensadores.
Validación de procesos en línea piloto	Realizar una producción de prueba de fábrica de bajo volumen para evaluar las condiciones de ranurado antes de una implementación de fabricación más amplia.	El modo automático y la producción de 6-8 piezas/minuto permiten un procesamiento práctico en lotes pequeños.
Desarrollo de formatos de carcasas de baterías	Configurar el equipo con una matriz de ranurado opcional adecuada para otros modelos de carcasa compatibles.	La selección de matrices ayuda a adaptar el proceso a diferentes formatos de carcasas de baterías cilíndricas.
Optimización de parámetros de ranurado	Evaluar la interacción de la profundidad de la ranura, la posición de la herramienta, la velocidad de laminado y el tiempo de profundidad durante el desarrollo del proceso.	Los ajustes independientes brindan a los equipos técnicos control directo sobre las condiciones principales de formación.
Fabricación de muestras enfocada en la calidad	Producir muestras de investigación donde el perfil de ranura objetivo debe formarse con una precisión de procesamiento declarada de +/-0,1 mm.	Los cortadores de laminado mecanizados con precisión ayudan a promover una formación de ranuras precisa y fiable.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	YZ09
Aplicación principal	Preparación de muestras de I+D de materiales para baterías de laboratorio; ranurado de carcasas de baterías cilíndricas y condensadores cilíndricos; producción piloto de bajo volumen en fábrica
Piezas de trabajo compatibles	Varias carcasas de baterías cilíndricas y carcasas de condensadores cilíndricos
Configuración de matriz opcional	Se pueden seleccionar otras matrices de ranurado para baterías cilíndricas
Rango de ajuste de profundidad de ranurado	0-10 mm (ajustable)

Parámetro	Especificación
Rango de ajuste de posición de la herramienta de laminado	0-20 mm (ajustable)
Tiempo de profundidad de ranurado	Configurable
Velocidad de rotación de ranurado	Hasta 300 r/S (ajustable)
Regulación de velocidad	Ajuste de velocidad continuo
Modos de funcionamiento	Ranurado manual y ranurado automático
Ancho de ranurado	1,1-1,6 mm (según el grosor de la herramienta de laminado)
Precisión de procesamiento	+/-0,1 mm
Capacidad	6-8 piezas/minuto (según la competencia del operador)
Cortador de laminado	Procesado con precisión para una formación de ranuras precisa, fiable y estable
Fuente de alimentación	220 V / 50 HZ, 140 W
Aire comprimido	0,45-0,6 MPa
Material del componente estructural	Acero al cromo de alta resistencia
Tratamiento de superficie	Tratamiento de galvanoplastia y recubrimiento por pulverización respetuoso con el medio ambiente; especificado para resistir la oxidación
Dimensiones de la unidad principal	740 mm x 220 mm x 470 mm (izquierda-derecha x frente-atrás x altura)
Uso en caja de guantes	Se puede colocar y operar dentro de una caja de guantes