

Máquina De Ranurado Y Pre-Sellado Cnc Para Carcasas De Condensadores Cilíndricos

Número de artículo: CX01



Introducción

La máquina CNC de ranurado y pre-sellado para carcasas de supercondensadores cilíndricos ofrece conformado controlado por servomotor, dimensiones precisas, concentricidad estable, operación programable mediante HMI y herramientas duraderas para una producción de ensamblaje de condensadores de alta calidad y fiabilidad.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ranurado de carcasas de supercondensadores cilíndricos	Forma la ranura requerida en las carcasas de supercondensadores cilíndricos antes de las operaciones de pre-sellado.	La precisión de profundidad de ranurado de $\pm 0,02$ mm admite una geometría de carcasa controlada.
Conformado de borde de pre-sellado de supercondensadores	Produce el borde enrollado de pre-sellado en productos de supercondensadores cilíndricos adecuados.	La desaceleración en la etapa de conformado del borde permite un conformado gradual y controlado.
Procesamiento de carcasas de baterías serie 60	Procesa productos de baterías en la categoría de diámetro serie 60 establecida.	Los ajustes programables de HMI permiten un ajuste preciso a las dimensiones requeridas.
Producción de carcasas cilíndricas de diámetro personalizado	Admite trabajos en carcasas de baterías o supercondensadores cilíndricos donde se requiere un diámetro personalizado.	El diámetro se puede personalizar para cumplir con los requisitos del producto previsto.
Preparación de carcasas de alto volumen repetible	Realiza operaciones repetidas de ranurado y sellado para entornos de producción que requieren resultados de conformado estables.	La vida útil de la herramienta superior a 5 millones de operaciones de uso normal respalda la continuidad de la producción a largo plazo.
Líneas de ensamblaje de condensadores automatizadas	Sirve como estación de ranurado y pre-sellado controlada dentro de una secuencia de fabricación automatizada más amplia.	El control PLC y la pantalla HMI respaldan la gestión de procesos orientada a la automatización.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	CX01
Productos aplicables	Baterías y supercondensadores de diámetro serie 60
Opción de diámetro	El diámetro se puede personalizar
Funciones de proceso	Ranurado; conformado de borde de pre-sellado
Accionamiento de ranurado	Accionamiento por husillo con servomotor
Accionamiento de sellado	Accionamiento por husillo con servomotor
Control de avance	Control preciso de la distancia de avance y velocidad de avance estable; sin rebote durante el avance
Método de ajuste de ranurado y sellado	Datos configurados a través de la interfaz hombre-máquina; ajuste automático de precisión a los datos requeridos
Secuencia de avance de sellado	Avance rápido primero; avance lento durante el conformado del borde de pre-sellado
Método de sujeción de la pieza	Fijación mediante sujeción tipo camisa
Características de sujeción	Estable sin vibraciones; alta coaxialidad de centrado

Parámetro	Especificación
Calidad de conformado	Ranurado y sellado uniformes; buena redondez
Guía de avance	Conjunto de guía lineal de alta precisión
Precisión de altura de ranurado	$\pm 0,05$ mm
Precisión de profundidad de ranurado	$\pm 0,02$ mm
Altura del condensador después del sellado	$\pm 0,05$ mm
Método de ranurado	Método de ranurado por rodillo de matriz
Vida útil de herramientas y matrices	Más de 5 millones de operaciones bajo uso normal
Capacidad	≥ 3 PCS
Tasa de utilización	98%
Sistema de control	Control PLC
Pantalla y operación	Pantalla de interfaz hombre-máquina
Protección de seguridad	Carcasa protectora externa inteligente
Suministro de aire	0,5~0,7 MPa, ajustable
Consumo de aire	0,2 m ³ /min
Fuente de alimentación	220V/50HZ
Potencia	2,5KW
Dimensiones generales	L1100mm * W900mm * 1700mm
Peso	800kg