

Máquina De Prueba De Recubrimiento De Película Continua De Escritorio Para Baterías Cilíndricas 18650

Número de artículo: TB10

Introducción

Máquina de recubrimiento continuo de escritorio para electrodos de baterías de litio, investigación de celdas cilíndricas 18650, películas cerámicas, películas de cristal y nanofilms, que ofrece un ancho de recubrimiento ajustable, control preciso del espesor, rebobinado automático y regulación de temperatura del horno PID independiente para laboratorios universitarios y producción a pequeña escala.

[Aprende más](#)



Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Recubrimiento de cátodo de batería de iones de litio	Aplica pasta de electrodo positivo continuamente sobre papel de aluminio para la selección de formulaciones y el desarrollo de procesos de electrodos.	Permite un ajuste controlado de la separación de recubrimiento, ancho ajustable, recubrimiento continuo y recogida automática.
Recubrimiento de ánodo de batería de iones de litio	Recubre pasta de electrodo negativo sobre papel de cobre para evaluación de laboratorio y preparación de electrodos en lotes pequeños.	Admite un procesamiento repetible en sustratos de cobre con tensión de alimentación y rebobinado ajustable.
Investigación de baterías cilíndricas 18650	Produce material de electrodo recubierto continuo para actividades de desarrollo asociadas con la fabricación de celdas cilíndricas 18650.	Proporciona una plataforma compacta para ensayos de recubrimiento a escala de laboratorio antes de tomar decisiones de proceso a mayor escala.
Investigación universitaria de baterías	Apoya laboratorios de enseñanza, investigación de posgrado y experimentos de recubrimiento repetibles que involucran diferentes formulaciones de pasta.	Combina dimensiones compactas, operación sencilla y condiciones controlables de recubrimiento y secado.
Recubrimiento de película delgada cerámica	Aplica materiales cerámicos a sustratos flexibles adecuados para experimentos de desarrollo de películas y ensayos de lotes pequeños.	Extiende el equipo más allá de los electrodos de batería mientras mantiene el ancho ajustable y el control de espesor.
Procesamiento de película delgada de cristal	Utilizado para ensayos de recubrimiento continuo que involucran materiales de película basados en cristales y muestras de investigación relacionadas.	Ofrece transporte de material controlado, parámetros de recubrimiento ajustables y secado en horno integrado.
Desarrollo de nanofilms especializados	Apoya experimentos de recubrimiento a escala de laboratorio para formulaciones especiales de nanofilms donde se requiere deposición y secado controlados.	Proporciona una plataforma continua práctica para probar ventanas de recubrimiento y repetibilidad de procesos.

Categoría de especificación	Parámetro	Valor
Identificación	Modelo	TB10
Eléctrico	Fuente de alimentación de la máquina	AC 220 V monofásico 50 Hz
Eléctrico	Potencia de la máquina	Aproximadamente 3 kW
Recubrimiento	Rango de espesor de recubrimiento	0,01 mm-2 mm
Recubrimiento	Método de ajuste de espesor	Ajuste fino preciso de la separación de recubrimiento del rascador superior

Categoría de especificación	Parámetro	Valor
Recubrimiento	Ancho de recubrimiento	50 mm–150 mm
Recubrimiento	Ajuste de ancho de recubrimiento	Ajustado por dos placas guía dentro de la ranura de recubrimiento
Recubrimiento	Longitud de recubrimiento	Longitud de recubrimiento ilimitada para pasta de electrodos positivos y negativos, sujeta al material de alimentación disponible
Recubrimiento	Recolección de material	Rebobinado automático
Velocidad	Velocidad de recubrimiento	2 m/min, velocidad variable continua
Secado	Longitud del horno	1100 mm
Secado	Temperatura máxima de funcionamiento	100 °C
Secado	Control de temperatura	Control de temperatura PID independiente de alta precisión con controlador de pantalla digital
Compatibilidad de sustrato	Espesor del papel de aluminio	0,01 mm–0,03 mm
Compatibilidad de sustrato	Espesor del papel de cobre	0,006 mm–0,020 mm
Construcción mecánica	Material del cuerpo de la máquina	Acero inoxidable
Construcción mecánica	Tratamiento de superficie	Tratamiento por rociado
Control de tensión	Tensión de desenrollado	Ajustable mediante perilla de ajuste y tornillo del eje del rodillo de alimentación
Control de tensión	Tensión de rebobinado	Control de tensión mecánico ajustable a través del eje del rodillo de recogida
Dimensiones generales	Dimensiones de la máquina	1800 × 350 × 580 mm, largo × ancho × alto
Peso	Peso de la máquina	Aproximadamente 130 kg
Embalaje	Dimensiones del paquete	2000 × 660 × 750 mm
Embalaje	Peso del paquete	Aproximadamente 160 kg
Uso previsto	Proceso principal	Ensayos de recubrimiento continuo o producción a pequeña escala
Uso previsto	Materiales de batería	Pasta de electrodo positivo y negativo de batería de iones de litio
Uso previsto	Materiales adicionales	Películas delgadas cerámicas, películas delgadas de cristal y nanofilms especializados