

Máquina Automática De Llenado De Electrolito Al Vacío De Doble Estación

Número de artículo: YZ15



Introducción

El equipo de llenado automático de electrolito al vacío de doble estación para la producción de baterías de litio integra dos bombas de doble cabezal 16, posicionamiento automatizado, procesamiento al vacío, control PLC, protección de seguridad y alarmas de falla para un llenado de celdas controlado y repetible en flujos de trabajo de fabricación exigentes todos los días.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Llenado de electrolito de baterías de litio	Introduce electrolito en las celdas de baterías de litio utilizando el sistema de llenado integrado, el mecanismo de boquilla, el hardware de posicionamiento y la configuración de proceso de vacío.	Combina las funciones principales de llenado, vacío, movimiento y control en una unidad dedicada.
Producción piloto de celdas de batería	Admite el llenado de electrolito durante la preparación de celdas a escala piloto donde se pueden evaluar el tipo de celda y las condiciones del proceso.	La capacidad de producción puede considerarse de acuerdo con el tipo de celda y el proceso reales.
Desarrollo de procesos de batería	Proporciona una configuración de equipo definida para establecer y revisar secuencias de llenado de electrolito asistidas por vacío.	Los controles PLC integrados, la operación mediante pantalla táctil y las funciones de falla programadas respaldan una operación de proceso organizada.
Estaciones de trabajo de fabricación de celdas	Sirve como una estación dedicada de llenado de electrolito dentro de un flujo de trabajo de producción de baterías de litio.	El cuerpo compacto de la máquina incorpora los ensamblajes de llenado, vacío, posicionamiento y control necesarios para la operación.
Procesos de llenado de celdas basados en vacío	Aplica el sistema de vacío y las tuberías de vacío incluidos a los flujos de trabajo de llenado de celdas que requieren soporte de proceso de vacío.	Se suministra un sistema de vacío dedicado en lugar de depender de una disposición de vacío externa dentro de la configuración listada.
Operaciones de llenado con boquilla controlada	Utiliza el mecanismo de boquilla de llenado, el mecanismo de desplazamiento automático y el mecanismo de posicionamiento de batería para la etapa de llenado.	Alinea los subsistemas mecánicos especificados en torno a una secuencia de equipo repetible.
Integración de equipos de fabricación de baterías	Admite la implementación donde hay disponibles energía eléctrica monofásica y gas de proceso comprimido.	Utiliza energía de entrada monofásica de CA 220V, 50Hz y una fuente de gas comprimido de 0.3-0.6MPa.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	YZ15
Tipo de equipo	Máquina automática de llenado de electrolito al vacío de doble estación
Aplicación principal	Llenado de electrolito de baterías de litio
Fuente de alimentación de entrada	Monofásica CA 220V, 50Hz
Fuente de gas comprimido	0.3-0.6MPa
Color de recubrimiento	Plata
Capacidad de producción	Relacionada con el tipo de celda y el proceso

Parámetro	Especificación
Peso del equipo	120KG
Dimensiones del equipo (mm)	L1100*An550*Al900
Mecanismo de válvula de cámara de llenado	Ninguno
Sistema de presión positiva	Ninguno
Sistema de vacío	1 juego
Mecanismo de llenado por desplazamiento automático	1 juego
Sistema de llenado	1 juego, incluye 2 bombas de llenado de doble cabezal 16
Mecanismo de posicionamiento de batería	1 juego
Mecanismo de boquilla de llenado	1 juego
Sistema de pesaje	Ninguno
Cuerpo de la máquina	1 juego
Sistema de control	1 juego
Sistema de flujo-tracción	Ninguno
Manipulador de pesaje automático	Ninguno
PLC y módulos de expansión	Panasonic
Pantalla táctil	Weinview
Cilindro eléctrico y accionamiento de cilindro eléctrico	Airtac
Cilindro neumático	Airtac
Sistema de alarma: Parada por falla	Integrado en el programa
Sistema de alarma: Indicación de falla	Integrado en el programa

Área funcional	Configuración incluida
Proceso de llenado	Sistema de llenado, tuberías de bomba de llenado, dos bombas de llenado de doble cabezal 16 y mecanismo de boquilla de llenado
Proceso de vacío	Un sistema de vacío y sistema de tuberías de vacío
Manejo de celdas	Un mecanismo de posicionamiento de batería y un mecanismo de llenado por desplazamiento automático
Controles	Un sistema de control con PLC Panasonic y módulos de expansión, además de pantalla táctil Weinview
Movimiento y neumática	Cilindros eléctricos Airtac, accionamientos de cilindros eléctricos y cilindros neumáticos
Seguridad y alertas	Dispositivo de protección de seguridad, parada por falla integrada en el programa e indicación de falla integrada en el programa
Estructura de la máquina	Un cuerpo de máquina completo con recubrimiento plateado

Elemento	Estado de la especificación
Mecanismo de válvula de cámara de llenado	No incluido
Sistema de presión positiva	No incluido
Sistema de pesaje	No incluido
Sistema de flujo-tracción	No incluido
Manipulador de pesaje automático	No incluido