

Remachadora Eléctrica Para El Ensamblaje De Supercondensadores Y Celdas De Condensadores

Número de artículo: CX13



Introducción

Remachadora eléctrica para el ensamblaje de supercondensadores y celdas de condensadores tipo bocina, que ofrece altura de remachado ajustable, operación accionada por motor, recorrido de herramientas personalizable y una producción de aproximadamente 10 piezas por minuto para flujos de trabajo de fabricación fiables.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Remachado de tapas de celdas de supercondensadores	Remachado de tapas superiores de celdas durante el ensamblaje de supercondensadores, donde se requiere el posicionamiento de la tapa y una acción de unión controlada.	Admite un proceso dedicado para asegurar los componentes de la tapa superior en los flujos de trabajo de producción de supercondensadores.
Ensamblaje de pestañas de supercondensadores	Unión de pestañas de celdas como parte de la construcción de supercondensadores. El equipo se puede configurar según el tamaño de celda relevante y los requisitos de recorrido del mandril.	La altura ajustable y la compatibilidad personalizable ayudan a alinear el proceso con el diseño de la celda objetivo.
Fabricación de condensadores tipo bocina	Operaciones de remachado para celdas de condensadores tipo bocina, incluido el trabajo de ensamblaje relacionado con la tapa de la celda y la pestaña.	Proporciona un método de remachado accionado por motor orientado a la producción para este formato de condensador.
Remachado de rosca deslizante	Procesamiento de componentes de rosca deslizante asociados con las aplicaciones de ensamblaje de celdas especificadas.	La acción de remachado automático admite el manejo repetido de los componentes aplicables.
Desarrollo de líneas piloto de condensadores	Establecimiento y evaluación de un paso de remachado repetible durante el desarrollo de procesos de ensamblaje de celdas de condensadores.	La especificación de celda y la carrera del mandril personalizables proporcionan una flexibilidad de configuración de proceso útil.
Estaciones de ensamblaje de celdas de laboratorio	Realización de trabajos de remachado dedicados en entornos de laboratorio o de ensamblaje de celdas a pequeña escala donde los operadores necesitan un proceso de máquina definido.	El apriete hidráulico manual junto con el remachado automático admite un uso controlado dirigido por el operador.
Estaciones de trabajo de producción de condensadores dedicadas	Integración de una operación de remachado fija en una estación de trabajo de fabricación de condensadores organizada.	Aproximadamente 10 piezas por minuto proporcionan una referencia establecida para la planificación de la producción.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	CX13
Tipo de equipo	Remachadora eléctrica
Productos aplicables	Supercondensadores y condensadores tipo bocina
Piezas de remachado aplicables	Tapa superior de celda, pestaña de celda y rosca deslizante
Accionamiento de remachado	Remachado accionado por motor
Sistema hidráulico	Sistema hidráulico de apriete manual
Mecanismo de remachado	Mecanismo de remachado automático

Parámetro	Especificación
Altura de remachado	Ajustable
Placa extractora del troquel superior	Dispositivo de despojo elástico
Placa extractora del troquel inferior	Dispositivo de despojo elástico
Fuente de alimentación / Potencia	AC220V 50Hz 500W
Especificación de celda	φ20-φ35mm (personalizable)
Carrera del mandril	20-40mm (personalizable)
Eficiencia de trabajo	Aproximadamente 10 piezas/min
Dimensiones generales	610(L)x440(An)x1060(Al)mm
Peso	139KG