

Máquina De Soldadura Por Puntos Automática De Servo De Doble Cara De Cinco Ejes

Número de artículo: YZ06



Introducción

La máquina de soldadura por puntos automática de servo de doble cara de cinco ejes ofrece soldadura de alta velocidad monitoreada para paquetes de baterías de litio con matrices de puntos programables e importación de gráficos, compatible con celdas 18650, 21700, 26650 y 32650, además de potencia de transistor configurable de 5000A, 6000A u 8000A.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Producción de paquetes de baterías de litio cilíndricas	Suelda automáticamente tiras de interconexión de níquel a través de matrices de celdas 18650 utilizadas en ensamblajes de paquetes de baterías estándar.	Admite hasta 360 celdas de litio 18650 estándar en una disposición de carga para un procesamiento eficiente del paquete.
Ensamblaje de módulos de batería 21700	Crea patrones de soldadura por puntos programados para diseños de módulos de celdas cilíndricas 21700 utilizando programación por puntos, matrices o gráficos importados.	Permite un posicionamiento repetible para patrones de interconexión estructurados.
Fabricación de paquetes de baterías de alta capacidad	Procesa celdas cilíndricas 26650 y 32650 utilizadas en configuraciones de paquetes de baterías de mayor formato.	Extiende la capacidad de soldadura automatizada más allá de un solo formato de celda cilíndrica.
Soldadura de tiras de níquel puro	Realiza soldadura plana de tiras de níquel puro de 0,15 a 0,2 mm dentro del rango de proceso especificado.	Proporciona una capacidad de proceso definida para materiales de interconexión de baterías comunes.
Soldadura de tiras de acero niquelado	Realiza soldadura plana de tiras de acero niquelado de 0,15 a 0,2 mm y soldadura por proyección de tiras de acero niquelado de 0,3 mm.	Admite enfoques de soldadura plana y por proyección para condiciones de tira especificadas.
Líneas piloto de paquetes de baterías	Almacena hasta 99 grupos de archivos de programa para construcciones de prueba repetidas, cambios de producto y múltiples configuraciones de paquetes.	Reduce la repetición de configuración al cambiar entre programas de soldadura establecidos.
I+D de baterías y desarrollo de procesos	Utiliza ubicaciones de soldadura programables, monitoreo de corriente y retroalimentación de alarma para evaluar las operaciones de soldadura en ensamblajes de celdas cilíndricas.	Brinda a los equipos de desarrollo visibilidad directa del proceso durante las pruebas de soldadura.
Estaciones de trabajo de interconexión de celdas automatizadas	Integra movimiento controlado, presión de cabezal ajustable y hardware de soldadura refrigerado por agua para tareas de producción recurrentes.	Combina funciones de posicionamiento, soldadura, refrigeración y monitoreo en una sola plataforma de equipo.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	YZ06
Fuente de alimentación del equipo	220V±10%/50Hz±10%
Dimensiones generales	1500mm (L) × 900mm (An) × 1800mm (Al)
Peso del equipo	400KG
Opciones de fuente de alimentación de transistor	5000A / 6000A / 8000A
Salida de fuente de alimentación de transistor	Salida de onda única de 5000A, 6000A y 8000A; la conmutación de polaridad de 5000A es salida de onda doble

Parámetro	Especificación
Capacidad de fuente de alimentación de transistor de 8000A	Adecuado para soldadura de tiras de níquel por debajo de 0,25 mm
Recorrido del eje Z	350mm
Recorrido del eje Y	650mm
Velocidad de soldadura por puntos	0,5s/punto; 3500pcs/H~4000pcs/H
Velocidad máxima de transmisión del motor	1000mm/s
Cantidad máxima de celdas cargadas	360PCS (celdas de litio 18650 estándar)
Grupos de archivos de programa almacenables	99 grupos
Sistema operativo	Sistema integrado + pantalla de interfaz hombre-máquina
Método de transmisión	Servo + paso a paso + guía lineal de precisión importada; motor importado opcional
Ajuste de presión de resorte importado en el cabezal de soldadura	1,0-5,0Kg
Espesor adecuado de tira de níquel para soldadura plana	0,15-0,2mm níquel puro / acero niquelado
Espesor adecuado de tira de níquel para soldadura por proyección	0,3 acero niquelado
Velocidad/especificación de conmutación de corriente positiva y negativa	Opcional
Velocidad de soldadura plana	0,3-1S; 4000-5000 pcs/h
Velocidad de soldadura por proyección	0,5-1S; 3500-4000 pcs/h
Modelos de batería adecuados	18650, 21700, 26650, 32650 y otras baterías de litio cilíndricas
Modo de soldadura	Soldadura por puntos automática de doble cara
Capacidad de programación	Programación de cualquier punto, programación de matrices, importación de gráficos
Función de reinicio	Reinicio desde punto de interrupción compatible
Refrigeración del cabezal de soldadura	Circulación de refrigeración por agua
Monitoreo de corriente de soldadura	Sistema integrado de monitoreo de corriente de soldadura
Alarma de calidad de soldadura	Función de alarma de soldadura falsa y soldadura insuficiente