

Máquina De Soldadura Por Puntos De Una Cara Totalmente Automática Para Paquetes De Baterías De Litio Cilíndricas

Número de artículo: DH10



Introducción

La máquina automatizada de soldadura por puntos de una cara para paquetes de baterías de litio cilíndricas ofrece precisión controlada por servomotor, ciclos de soldadura de 0,30 segundos, importación de patrones CAD, alarmas de fallos y un rendimiento listo para la producción en ensamblajes de almacenamiento de energía, movilidad y herramientas eléctricas, con accesorios configurables, control PLC de pantalla táctil y colocación repetible de tiras de níquel.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Módulos de baterías de almacenamiento de energía	Soldar tiras de interconexión de níquel a través de ensamblajes de celdas cilíndricas utilizados en paquetes de baterías de almacenamiento de energía modulares.	La alta capacidad de celdas por hora permite una producción repetible de grandes cantidades de paquetes.
Paquetes de baterías para motocicletas eléctricas	Procesar diseños de soldadura positivos y negativos simétricos para módulos de celdas cilíndricas utilizados en sistemas de baterías de motocicletas eléctricas.	La soldadura basada en coordenadas ayuda a mantener una colocación de interconexión consistente en todos los diseños de paquetes.
Módulos de baterías de litio automotrices	Admitir la soldadura por puntos automatizada de subensamblajes de celdas cilíndricas para la producción de paquetes de baterías automotrices.	El movimiento X e Y accionado por servomotor proporciona un posicionamiento repetible para flujos de trabajo de producción.
Fabricación de baterías para bicicletas eléctricas	Unir tiras de níquel en celdas cilíndricas utilizadas en paquetes de baterías para bicicletas eléctricas, incluidos los formatos comunes 18650 y 21700.	La importación CAD y los programas almacenados simplifican la producción repetida de diseños de paquetes definidos.
Ensamblaje de baterías para vehículos de equilibrio	Producir módulos de baterías de celdas cilíndricas para vehículos de equilibrio utilizando manipulación basada en accesorios y soldadura de una cara.	Los accesorios dedicados se pueden configurar según los planos del cliente para una ubicación controlada de la pieza de trabajo.
Paquetes de baterías para herramientas eléctricas	Soldar interconexiones de celdas cilíndricas para ensamblajes de baterías de herramientas eléctricas recargables.	Los ciclos de soldadura rápidos y las funciones de alarma ayudan a mejorar la eficiencia operativa y el monitoreo de procesos.
Producción de baterías digitales	Ensamblar paquetes de baterías digitales basados en celdas de litio cilíndricas y tiras de conexión de níquel.	Los ajustes ajustables de corriente y tiempo permiten configurar el proceso de soldadura dentro de los controles de la fuente de alimentación establecidos.
Líneas de producción de paquetes de baterías	Integrar el equipo como parte de una línea de fabricación de paquetes de baterías de litio para soldadura por puntos a nivel de módulo.	La operación automatizada, el almacenamiento de programas y las funciones de reinicio admiten el uso coordinado en la línea de producción.

Parámetro	Especificación
Modelo de sitio	DH10
Tipo de equipo	Máquina de soldadura por puntos de una cara totalmente automática

Parámetro	Especificación
Potencia de entrada	Entrada de CA 220V, 50HZ
Presión de aire de trabajo	0.3-0.8MPa
Consumo de energía	500W
Categorías de baterías aplicables	Baterías digitales, baterías de potencia, baterías para bicicletas eléctricas, baterías para vehículos de equilibrio, baterías para herramientas eléctricas, etc.
Tipos de celdas adecuadas	Baterías de litio cilíndricas, como 18650, 21700, 16650, 26650, 32650, 14500, etc.
Fuente de alimentación de soldadura por puntos	Equipada con fuente de alimentación de transistor de 10000A, 1 unidad
Método de alimentación	Accesorio dedicado, personalizado según los planos del cliente
Recorrido del eje X	0-300mm
Carga máxima del eje X	>=50kg
Recorrido del eje Y	0-200mm
Carga máxima del eje Y	>=10kg
Recorrido del eje Z	50-130mm
Precisión de control	Precisión del valor de coordenadas: 1 hilo; precisión de posicionamiento repetido: <=0.02mm
Velocidad de soldadura por puntos de un solo punto	>=0.30S/punto, calculado usando celdas 18650
Eficiencia de soldadura por puntos de una cara	>=2000 celdas/hora, calculado usando celdas 18650
Espesor de la tira de conexión de soldadura	0.1-0.3mm; las tiras superiores a 0.20 requieren apertura de horquilla y preparación de puntos en relieve
Método de control	Control PLC
Dimensiones del equipo	L900*W750*H1250
Peso del equipo	250KG
Entrada de la fuente de alimentación de soldadura	CA 220V+/-15%
Corriente de salida máxima de la fuente de alimentación de soldadura	10000A, potencia 350W
Ajuste de corriente de pre-soldadura	0-99%
Tiempo de subida	0-3.0mS
Ajuste de corriente de soldadura	0-99%
Tiempo de soldadura	0-3.0mS
Tiempo de bajada	0-3.0mS
Valor de corriente de comparación	0-9.99KA
Dimensiones de la fuente de alimentación de soldadura	360x300x225 (mm)
Peso de la fuente de alimentación de soldadura	20-25kg