

Prensa De Rodillos De Rollo A Rollo Calentada Para Electrodo De Bateria Molino De Dos Rodillos De Laboratorio

Número de artículo: DG07

Introducción

Prensa de rodillos de laboratorio calentada de rollo a rollo para el calandrado de electrodos de batería y materiales no ferrosos, con separación ajustable, calentamiento independiente, control digital de temperatura y manipulación continua de la banda para un procesamiento reproducible a escala de investigación y el desarrollo de electrodos densos en laboratorios avanzados

[Aprende más](#)



Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Calandrado de electrodos de baterías de litio	Reducir el espesor de las láminas de electrodos de baterías de litio y aumentar la densidad de la capa activa bajo condiciones mecánicas y térmicas ajustables.	Favorece la compactación controlada de electrodos y el desarrollo reproducible de materiales para energía limpia.
Investigación de materiales para baterías calentados	Estudiar cómo la temperatura de laminado, la separación y la velocidad de alimentación afectan la estructura, el espesor y la densidad del electrodo.	Permite evaluar los parámetros del proceso uno por uno a escala de laboratorio.
Procesamiento continuo de tiras de electrodos	Alimentar el material de la banda del electrodo desde un rollo de desenrollado, hacerlo pasar por los rodillos calentados y llevarlo a un rollo de rebobinado para un funcionamiento continuo.	Mejora la uniformidad de manipulación para muestras más largas y experimentos repetidos con tiras.
Materiales de cobre y aluminio	Procesar pequeñas cantidades de cobre, aluminio y otros materiales no ferrosos a temperaturas seleccionadas y con ajustes de espesor regulables.	Proporciona un laminado accionado eléctricamente y asistido por temperatura para estudios especializados de materiales.
Investigación de materiales de oro y plata	Realizar ensayos de laminado controlado con pequeñas cantidades de materiales de metales preciosos cuando la conservación de la muestra y la observación del proceso son importantes.	Ofrece una reducción ajustable con una configuración compacta de laboratorio.
Laboratorios de materiales avanzados	Investigar la relación entre el procesamiento termomecánico y la densificación de materiales en muestras de investigación.	Combina temperatura, separación, velocidad y tensión de la banda controladas en una sola plataforma.
Investigación universitaria y piloto	Apoyar experimentos reproducibles en ingeniería de baterías, ciencia de materiales y programas de laboratorio relacionados.	Proporciona una operación accesible y supervisión digital de parámetros para los flujos de trabajo habituales de investigación.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	DG07
Tipo de equipo	Prensa de rodillos de laboratorio eléctrica calentada de rollo a rollo y molino de dos rodillos
Diámetro de los rodillos	Φ100 mm
Dureza de los rodillos	HRC62
Acabado superficial de los rodillos	Ra0.4 o superior
Cilindricidad de los rodillos	≤±2 μm
Espesor de laminado	De 0 a 2 mm; separación ajustable

Parámetro	Especificación
Separación ajustable	De 0 a 2 mm
Ancho de calentamiento	80 mm
Disposición de los rodillos	Posicionados verticalmente
Temperatura de laminado	Rodillos superior e inferior calentados de forma independiente; ajustable desde la temperatura ambiente hasta 130°C; indicación digital
Precisión del control de temperatura	±0,5°C
Resolución de temperatura	0,1°C
Método de operación	Eléctrico
Velocidad de alimentación	De 0 a 40 mm/s; indicación digital con observación y ajuste precisos de la velocidad
Funcionamiento continuo	Funcionamiento continuo
Ancho de los rodillos guía	200 mm
Velocidad mecánica	Máximo 1,5 m/min
Control de tensión	Máximo 20 N
Núcleo de desenrollado y rebobinado	Núcleo de rollo de 3 pulgadas
Diámetro máximo de desenrollado y rebobinado	200 mm
Voltaje y frecuencia de la unidad de laminado	AC220V/50Hz
Potencia de la unidad de laminado	1 kW
Dimensiones de la unidad de laminado	L670 mm × W220 mm × H330 mm
Peso de la unidad de laminado	70 kg

Parámetro	Componente de desenrollado	Componente de rebobinado
Dimensiones de instalación	W300 mm × D250 mm × H280 mm	W300 mm × D350 mm × H280 mm
Peso	Aproximadamente 15 kg	Aproximadamente 20 kg

Parámetro	Especificación
Peso combinado de desenrollado y rebobinado	35 kg en total
Fuente de alimentación	220 V CA monofásica ±10%; 110 V CA personalizable
Frecuencia de la fuente de alimentación	50 Hz/60 Hz
Potencia de desenrollado y rebobinado	100 W