

Polvo De Agente Conductor De Negro De Acetileno De Alta Pureza Para Almacenamiento De Energía Y Aplicaciones De Polímeros

Número de artículo: CL25



Introducción

Diseñado para sistemas avanzados de almacenamiento de energía y polímeros conductores, este negro de acetileno ultrapuro ofrece una conductividad eléctrica superior, una absorción de líquidos excepcional y niveles mínimos de impurezas, lo que garantiza una menor resistencia interna de la celda y un rendimiento electroquímico altamente estable en procesos exigentes de fabricación de electrodos.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Cátodos de baterías de iones de litio	Mezclado con químicas activas de óxido metálico (como LFP, NMC y LCO) durante la preparación de la suspensión para construir redes conductoras tridimensionales.	Disminuye la resistencia interna de la celda (IR), mejora la capacidad de tasa y maximiza la utilización electroquímica del material activo.
Baterías secas primarias	Incorporado en mezclas despolarizadoras de cátodo en arquitecturas convencionales de baterías de zinc-carbono y alcalinas.	Mejora la eficiencia de descarga continua, mantiene una recolección de corriente uniforme y extiende la vida útil.
Polímeros conductores y masterbatches	Compuesto en termoplásticos y resinas de ingeniería para conferir resistividad de volumen controlada y propiedades de disipación estática.	Logra un rendimiento antiestático y semiconductor con bajas cargas de aditivos, preservando la ductilidad mecánica de la resina.
Caucho de blindaje y antiestático	Dispersado en elastómeros sintéticos y naturales utilizados para sellos automotrices, mangueras de combustible, cintas transportadoras y cubiertas de cables.	Elimina los riesgos de descarga electrostática y proporciona una atenuación confiable de interferencia electromagnética (EMI).
Componentes de radio y electrónicos	Utilizado en la fabricación de elementos resistivos, compuestos de cerámica-carbono y atenuadores electrónicos de alta frecuencia.	Ofrece una absorción de señal de alta frecuencia constante y estabilidad óhmica a largo plazo en diversas condiciones ambientales.
Pigmentos industriales especializados	Formulado en recubrimientos protectores de alta resistencia, masterbatches y tintas industriales que requieren un color negro profundo.	Ofrece el máximo poder cubriente, tono óptico neutro y resistencia permanente a la radiación UV, ácidos y la intemperie.

Parámetro de especificación	Valor estándar / Métrica	Estándar de prueba / Evaluación
Número de artículo del producto	CL25	Referencia de calidad interna
Número CAS (Chemical Abstracts Service)	1333-86-4	Estándar de identidad química
Apariencia física	Polvo fino negro puro / Microgránulos	Inspección visual
Resistividad específica	1.4 $\Omega \cdot m$	Método de resistividad de polvo
Valor de absorción de yodo	98 mg/g	Titulación volumétrica estándar
Valor de absorción de ácido	4.4 cm ³ /g	Técnica de titulación de líquidos
Volumen específico aparente	16.5 cm ³ /g	Medición de densidad volumétrica

Parámetro de especificación	Valor estándar / Métrica	Estándar de prueba / Evaluación
Área superficial de espesor estadístico (STSA)	106 ± 9 × 10 ² m ² /kg	Adsorción de nitrógeno (STSA)
Contenido de cenizas	0.06%	Prueba de ignición a alta temperatura
Residuo de partículas gruesas	0.009%	Residuo de análisis por tamizado
Pérdida por calentamiento (humedad / volátiles)	≤ 0.08%	Método de secado gravimétrico
Valor de pH	5.8	Potenciometría de suspensión acuosa
Solubilidad	Insoluble en agua, ácidos y álcalis	Prueba de resistencia química
Características de combustión	Arde en el aire para formar dióxido de carbono (CO ₂)	Comportamiento de oxidación térmica
Composición principal	Carbono elemental (con trazas de H, O, S, cenizas, alquitrán, humedad)	Análisis elemental