

Cinta De Litio De Alta Pureza Con Espesor Y Ancho Personalizables Para La Fabricación De Baterías Avanzadas

Número de artículo: FZ41



Introducción

Descubra la cinta de litio de grado batería de alta pureza, que cuenta con opciones de espesor y ancho personalizables, perfiles de impurezas ultrabajos y un embalaje protector hermético de argón, diseñado específicamente para el desarrollo de celdas de estado sólido y de metal de litio de próxima generación, así como para aplicaciones de investigación de precisión.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ensamblaje de baterías de estado sólido	Tira de litio de alta pureza utilizada como electrodo negativo metálico en contacto con capas de electrolito sólido (sulfuros, óxidos o polímeros).	Elimina la formación de vacíos interfaciales y suprime el crecimiento de dendritas bajo presiones de pila elevadas.
Celdas de litio-azufre (Li-S)	Sustrato de ánodo que proporciona un depósito de litio activo abundante para la química de conversión de azufre multielectrónico de alta densidad energética.	Las bajas impurezas traza de sodio y potasio mitigan el deterioro severo del transporte de polisulfuros en la superficie del ánodo.
Producción de celdas primarias y secundarias de litio	Stock de ánodo crudo estándar para prototipos de celdas de litio-cloruro de tionilo, litio-dióxido de manganeso y celdas tipo bolsa recargables.	Las tolerancias de espesor de precisión aseguran un equilibrio de celdas predecible, alta capacidad específica y curvas de descarga uniformes.
Pre-lititación de ánodo de rollo a rollo	Alimentación continua de cintas delgadas de metal de litio para pre-lititar ánodos compuestos a base de silicio o grafito antes del bobinado de la celda.	Las tolerancias de ancho estrictas y los bordes lisos y sin rebabas permiten un laminado mecánico estable sin desgarros de banda o atascos de lámina.
Investigación electroquímica de materiales avanzados	Material de muestra analítico para espectroscopia de impedancia de media celda, voltamperometría cíclica y evaluaciones cinéticas de decapado/chapado de litio.	La pureza típica certificada superior al 99,95 % garantiza datos de referencia reproducibles desprovistos de efectos parasitarios metálicos desconocidos.
Precursor de síntesis térmica y química	Reactivo metálico utilizado en síntesis organometálica, reacciones de reducción orgánica y fabricación de aleaciones especializadas.	La geometría controlada de superficie a volumen permite adiciones estequiométricas precisas y tasas de disolución química constantes.

Categoría	Parámetro	Especificación del estándar nacional	Valor típico de alto grado (FZ41)
Propiedades físicas	Fórmula química	Li	Li
	Punto de fusión	180,5 °C	180,5 °C
	Densidad (a 20 °C)	0,534 g/cm ³	0,534 g/cm ³
	Forma y apariencia	Cinta/tira metálica; brillante, plana, sin aceite, sin óxidos/nitruros visibles	Cinta/tira metálica; brillante, plana, sin aceite, sin óxidos/nitruros visibles
	Calidad del borde	Limpio, borde cortado, sin desgarros, rebabas o arrugas	Limpio, borde cortado, sin desgarros, rebabas o arrugas
Composición química (%)	Contenido de litio (Li) (mín.)	≥ 99,9 %	99,95 %
	Contenido de sodio (Na) (máx.)	≤ 0,02 %	0,005 %

Categoría	Parámetro	Especificación del estándar nacional	Valor típico de alto grado (FZ41)
	Contenido de potasio (K) (máx.)	≤ 0,005 %	0,001 %
	Contenido de calcio (Ca) (máx.)	≤ 0,02 %	0,005 %
	Contenido de silicio (Si) (máx.)	≤ 0,008 %	0,002 %
	Contenido de hierro (Fe) (máx.)	≤ 0,005 %	0,002 %
	Contenido de aluminio (Al) (máx.)	≤ 0,005 %	0,002 %
	Contenido de níquel (Ni) (máx.)	≤ 0,003 %	0,001 %
	Contenido de cloro (Cl) (máx.)	≤ 0,006 %	0,002 %
	Contenido de nitrógeno (N) (máx.)	≤ 0,02 %	0,005 %
Rango dimensional y tolerancia	Rango de espesor: 0,10 mm - 0,20 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
	Rango de espesor: >0,20 mm - 0,60 mm	± 0,02 mm	± 0,02 mm
	Rango de espesor: >0,60 mm - 0,80 mm	± 0,02 mm	± 0,02 mm
	Rango de espesor: >0,80 mm - 1,0 mm	± 0,04 mm	± 0,04 mm
	Rango de espesor: >1,0 mm - 4,0 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
	Rango de ancho: 4,0 mm - 30,0 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
	Rango de ancho: >30,0 mm - 75,0 mm	± 0,3 mm	± 0,3 mm
	Rango de ancho: >75,0 mm - 300,0 mm	± 0,4 mm	± 0,4 mm
	Formatos dimensionales personalizados	Disponible bajo petición (espesor y ancho personalizados)	Disponible bajo petición (espesor y ancho personalizados)
	Embalaje interno primario	Lata redonda de metal seca o bolsa de barrera compuesta de aluminio-plástico	Bolsa/bote hermético de alta barrera
Embalaje y preservación	Atmósfera protectora	Llenado con gas argón (Ar) inerte de alta pureza	Llenado con gas argón (Ar) inerte de alta pureza
	Embalaje externo secundario	Cartón corrugado de alta resistencia o tambor de acero con amortiguador suave antivibración interno	Cartón corrugado de alta resistencia o tambor de acero reforzado
	Condiciones de almacenamiento	Cuarto seco/caja de guantes a prueba de lluvia, limpio, seco, no corrosivo y bien ventilado	Entorno a prueba de lluvia, limpio, seco y no corrosivo
	Garantía de vida útil	6 meses (desde la fecha de producción en condiciones selladas)	6 meses (desde la fecha de producción en condiciones selladas)