

Máquina De Recubrimiento Por Inmersión A Alta Temperatura

Número de artículo: TB27



Introducción

La máquina de recubrimiento por inmersión a alta temperatura proporciona una extracción programable en tres zonas, curado en horno controlado hasta 1000°C y operación en atmósfera flexible para la investigación de cerámica, cristales, materiales de baterías y nanofilmes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Desarrollo de películas delgadas cerámicas	Sumerge sustratos cerámicos en material de recubrimiento en fase líquida, luego los extrae a través de un calentamiento controlado para la consolidación de la película.	Admite condiciones de procesamiento a alta temperatura relevantes para la investigación de películas cerámicas.
Investigación de películas de cristal	Proporciona extracción de sustrato programada y tratamiento en horno para estudios de películas delgadas basadas en cristales.	Las zonas de desplazamiento controladas de forma independiente admiten una exposición térmica repetible durante los ciclos de recubrimiento.
Estudios de películas de materiales de batería	Procesa películas de materiales de batería donde el recubrimiento por inmersión controlado y la solidificación a temperatura elevada son parte del desarrollo de laboratorio.	Combina el movimiento de recubrimiento y el tratamiento en horno en un flujo de trabajo definido.
Preparación de nanofilmes especializados	Admite investigaciones que involucran nanofilmes especializados formados a partir de materiales de película en fase líquida.	La velocidad ajustable y los ajustes de permanencia permiten una investigación controlada de las variables del proceso.
Experimentos de recubrimiento en atmósfera inerte	Realiza estudios de recubrimiento y calentamiento con nitrógeno, argón u otros gases protectores inertes seguros.	Permite a los investigadores seleccionar una atmósfera protectora adecuada para su proceso experimental.
Tratamiento térmico en atmósfera oxidante	Admite flujos de trabajo de recubrimiento por inmersión que requieren su uso en una atmósfera oxidante.	Proporciona una plataforma flexible para comparar el comportamiento de la película dependiente de la atmósfera.
Investigación de materiales en universidades e institutos	Sirve a programas de laboratorio que investigan futuras tecnologías de formación de películas a alta temperatura.	La operación sencilla mediante pantalla táctil y la limpieza conveniente facilitan el uso experimental frecuente.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	TB27
Nombre del producto	Máquina de recubrimiento por inmersión a alta temperatura
Modelo del producto	TB27
Fuente de alimentación de instalación	Monofásica AC220V 50/60Hz, enchufe estándar nacional de 10A x2
Requisito de puesta a tierra	Se requiere una buena puesta a tierra
Requisito de protección de extremo frontal	Se requiere un disyuntor de aire de 16A
Temperatura del sitio de operación	25°C +/-15°C
Humedad del sitio de operación	55%Rh +/-10%Rh
Voltaje de operación de la unidad principal de extracción	DC24V 3.75A; adaptador de corriente estándar AC100-240V
Potencia nominal de la unidad principal de extracción	50W
Tipo	Tipo de alta temperatura controlado por programa con horno de alta temperatura

Parámetro	Especificación
Motor de accionamiento	Motor paso a paso de alta precisión
Rango de ajuste de velocidad	Operación de tres etapas; cada etapa configurada de forma independiente; 1-200 mm/min
Tiempo de permanencia en horneado	1-999 s
Desplazamiento total	Zona de baja temperatura + zona de alta temperatura + zona de enfriamiento = 620 mm
Desplazamiento de primera etapa, zona de baja temperatura	236 mm, no ajustable
Desplazamiento de segunda etapa, zona de alta temperatura	150 mm, no ajustable
Desplazamiento de tercera etapa, zona de enfriamiento	234 mm, no ajustable
Longitud de inmersión efectiva	60 mm
Carga máxima de extracción	<=200 g
Tamaño del sustrato de muestra	L75 mm x An25 mm x P1-4 mm
Pantalla y control	Pantalla táctil a color de 4,3 pulgadas
Dimensiones generales	Ancho 560 mm x profundidad 470 mm x altura 1550 mm
Peso total	Aprox. 50 kg, incluido el horno de alta temperatura
Voltaje de operación del horno de alta temperatura	Monofásica AC220V 50/60Hz
Potencia nominal del horno de alta temperatura	1.5KW
Temperatura máxima de calentamiento	1100°C
Temperatura de calentamiento nominal	1000°C
Rango de temperatura de operación con cable de extracción estándar	RT temperatura ambiente a +800°C
Condición de operación del cable de extracción estándar	Adecuado para <=800°C
Requisito de cable de extracción por encima de 800°C	Se requiere personalización especial o cable suministrado por el cliente para operación de 800°C-1000°C
Tasa de calentamiento recomendada	10°C/min
Precisión del control de temperatura	+/-1°C
Método de control y ajuste de temperatura	Regulador de temperatura inteligente, controlador de temperatura de múltiples etapas
Termopar	Tipo K
Dimensiones de la cámara del horno	Phi80 mm x 330 mm
Especificación del tubo del horno	Phi50 mm diámetro exterior x phi45 mm diámetro interior x 600 mm longitud
Entrada del adaptador de corriente suministrado	AC100-240V 50/60Hz
Salida del adaptador de corriente suministrado	DC-24V 3.75A
Referencia de fuente de alimentación del equipo real	Prevalece la especificación de la placa de identificación trasera del producto
Fuente de alimentación opcional del horno	Monofásica personalizable AC110V 50/60Hz