

Prensa Caliente Automática Industrial 100 Toneladas 350°C 600X600Mm De Pie

Número de artículo: XP93



Introducción

Prensa caliente automática industrial con capacidad de 100 toneladas, platen de 600x600mm, temperatura máxima de 350°C y control PID programable para procesamiento térmico preciso. Ideal para moldeo de compuestos, vulcanización de caucho y laminación. Solicite una cotización.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Vulcanización de Caucho	Moldeo y curado de piezas de caucho como sellos, juntas y amortiguadores.	Presión uniforme y rampas de temperatura precisas garantizan una reticulación consistente y mínima generación de desperdicio.
Moldeo de Compuestos de Fibra de Carbono	Curado de apilados de prepreg bajo calor y presión controlados para producir paneles estructurales ligeros para aeronáutica y deportes de motor.	Perfiles de rampa programables optimizan la impregnación de fibra y reducen la cantidad de huecos, maximizando las propiedades mecánicas.
Laminación de Compuestos de Fibra de Vidrio	Fabricación de componentes duraderos de fibra de vidrio como cascos de embarcaciones y palas de turbinas eólicas.	El gran tamaño de platen y la alta fuerza permiten el moldeo de una sola pieza de piezas grandes, reduciendo los pasos de ensamblaje.
Producción de Laminados de Alta Presión (HPL)	Unión de laminados decorativos a sustratos para muebles, pisos y paneles arquitectónicos.	La distribución uniforme de presión y la temperatura estable previenen la delaminación y defectos de superficie.
Compresión de Electrodo de Batería	Prensado en caliente de materiales de electrodo para mejorar la densidad y conductividad en investigación de baterías.	El control fino de presión y el calentamiento uniforme garantizan un espesor y rendimiento consistentes del electrodo.
Consolidación de Láminas Termoplásticas	Prensado de múltiples capas de películas termoplásticas en láminas gruesas para stock de mecanizado.	La programación de presión de múltiples etapas previene la deformación y garantiza una fusión homogénea del material.
Compactación y Sinterización de Polvos	Prensado en caliente de polvos metálicos o cerámicos en preformas densas para materiales avanzados.	La alta capacidad de fuerza y temperatura alcanza una densidad casi teórica en un proceso de un solo paso.
Laminación de Placas de Circuito Impreso	Unión de capas de cobre y prepreg bajo temperatura y presión controlados para fabricación de electrónica.	La alineación de precisión y la presión de unión consistente garantizan la integridad de la señal y la fiabilidad.

Parámetro	Especificación	Observaciones
Modelo	XP93	
Presión Máxima	100 Toneladas (1000 KN)	Sistema hidráulico de alta resistencia
Control de Presión	Control programable con rampa	Presión de múltiples etapas
Temperatura de Trabajo	0 - 350 °C	Control de calentamiento independiente de doble zona
Control de Calentamiento	Control independiente de doble placa, control de temperatura programable con rampa	
Tamaño de Platen	600 x 600 mm	Adecuado para láminas grandes o múltiples moldes
Abertura / Luz	250 mm	Abertura amplia para carga fácil de moldes
Método de Enfriamiento	Enfriamiento por agua circulante	Enfriador dedicado recomendado (opcional, 1600 USD)
Fuente de Alimentación	Trifásico 380V-415V, 50/60 Hz seleccionable	Personalizable según el país de destino

Parámetro	Especificación	Observaciones
Dimensiones (L x A x Al)	980 x 890 x 1750 mm	Diseño de pie
Peso Neto	1200 kg	Estructura de alta resistencia de 1,2 toneladas