

Laminador Horizontal De Dos Rodillos Con Doble Servomotor Y Calefacción Integrado Para El Calandrado De Electrodo De Baterías

Número de artículo: DG10



Introducción

El laminador horizontal de dos rodillos con doble servomotor y calefacción integrado para el calandrado de electrodos de baterías ofrece un grosor ajustable, control de temperatura independiente, regulación precisa de la velocidad, funcionamiento eléctrico reversible y control PLC con rodillos cromados duros para un procesamiento de laboratorio consistente y control de la densidad del material.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Densificación de electrodos de baterías de litio	Laminar láminas de electrodos de batería para reducir el grosor y aumentar la densidad del material durante el desarrollo de materiales para celdas en laboratorio.	Admite una geometría de electrodo controlada y estudios de densificación repetibles.
Investigación de materiales de energía limpia	Procesar materiales no ferrosos de energía limpia bajo condiciones térmicas seleccionadas mediante laminado accionado eléctricamente.	Permite la comparación directa de condiciones de laminado con y sin calefacción.
Desarrollo del grosor de electrodos de baterías	Ajustar el espacio entre rodillos y la velocidad de alimentación mientras se observan los valores de grosor y velocidad mostrados digitalmente.	Ayuda a los investigadores a establecer de manera eficiente el grosor y las ventanas de procesamiento adecuadas.
Laminado de materiales asistido térmicamente	Calentar de forma independiente los rodillos superior e inferior desde temperatura ambiente hasta 130 °C durante el procesamiento del material.	Proporciona condiciones térmicas controladas para experimentos de laminado sensibles a la temperatura.
Procesamiento de laboratorio de polvo a lámina	Alimentar material en forma de polvo a través de la tolva suministrada para pruebas de compactación y laminado accionadas eléctricamente.	Simplifica la introducción de polvo y admite el desarrollo de procesos a pequeña escala.
Investigación de materiales avanzados	Evaluar los efectos de la velocidad del rodillo, la temperatura, el espacio y la dirección de laminado en el comportamiento del material.	Proporciona un control flexible de múltiples variables en una plataforma de investigación compacta.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	DG10
Tipo de producto	Laminador horizontal de dos rodillos con doble servomotor y calefacción integrado
Función principal	Laminado accionado eléctricamente de materiales de batería y otros materiales no ferrosos a temperaturas seleccionadas
Diámetro del rodillo	Φ96 mm
Cilindricidad del rodillo	≤±2 μm
Dureza del rodillo	HRC62
Acabado de la superficie del rodillo	0.8
Tratamiento de la superficie del rodillo	Cromado duro

Parámetro	Especificación
Grosor de laminado	0-3 mm; espacio ajustable
Ancho de la lámina	0-200 mm
Disposición de los rodillos	Horizontal
Temperatura de laminado	Rodillos superior e inferior calentados de forma independiente; temperatura ambiente a 130 °C ajustable
Pantalla de temperatura	Pantalla digital
Resolución de temperatura	0.1°C
Precisión del control de temperatura	±2°C
Modo de calefacción	Funcionamiento con o sin calefacción seleccionable
Modo de accionamiento y funcionamiento	Eléctrico
Control de servomotor	Control de servo superior e inferior; ajuste de velocidad independiente preciso; rotación asíncrona disponible
Dirección de rotación	Funcionamiento hacia adelante y hacia atrás
Ajuste de velocidad	Las velocidades de los rodillos superior e inferior se pueden ajustar de forma independiente
Velocidad de alimentación	0-40 mm/s
Sistema de control	Control de pantalla PLC
Pantalla de grosor	Pantalla digital
Pantalla de velocidad	Pantalla digital
Alimentación de material	Tolva incluida para alimentación en forma de polvo
Voltaje y frecuencia	AC220V/50Hz
Potencia	1.5 kW
Dimensiones totales	L770 mm × A540 mm × A530 mm
Peso del equipo	105 kg