

Prensa Hidráulica De Placas Calentadas Manual Integrada Para Laboratorio

Número de artículo: XP01



Introducción

La prensa de laboratorio de placas calentadas manual integrada ofrece 0-40 toneladas, 300°C, placas de 200x200mm, pantalla táctil de 7 pulgadas y refrigeración por agua. Perfecta para polímeros, cerámicas e investigación de baterías. Logre una preparación de muestras precisa y constante con protección avanzada de sobrecalentamiento. Solicite una cotización hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Reología y Curado de Polímeros	Prensado de películas delgadas de plásticos de alto rendimiento como poliamida (PI), resinas epoxi y PEEK bajo perfiles precisos de temperatura y presión.	Espesor uniforme de la película y cinética de curado controlada para propiedades de material reproducibles.
Consolidación de Electrolitos de Estado Sólido	Ensamblaje mecánico y térmico de capas de electrolitos de estado sólido e interfaces de electrodos en I+D de baterías.	Integración perfecta de capas con resistencia interfacial mínima, mejorando el rendimiento de la batería.
Prensado en Caliente de Compuestos	Laminado y prueba del flujo de resina para polímeros reforzados con fibra (FRP) y preregs.	La distribución uniforme de la presión evita vacíos y asegura relaciones consistentes de fibra-resina.
Metalurgia de Polvos y Preformado de Cerámicas	Prensado en caliente y sinterizado de polvos no metálicos utilizando matrices posicionadas entre las placas calentadas.	Cuerpos en verde de alta densidad con estructura de grano uniforme, mejorando las propiedades mecánicas.
Compresión de Tabletas Farmacéuticas	Compactación de ingredientes farmacéuticos activos (API) con excipientes en tabletas para estudios de formulación.	Control preciso sobre la dureza, densidad y perfiles de desintegración de las tabletas.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP01
Rango de Capacidad de Carga	0 - 40 Toneladas (ajustable continuamente)
Dimensiones de Trabajo de las Placas	200 x 200 mm
Hueco Máximo entre Placas	<50 mm
Material de las Placas	Acero para herramientas rectificado con precisión con tratamiento de superficie endurecida y antiadherente
Rango de Temperatura	Ambiente (RT) a 300°C
Potencia de Calentamiento	1800 W
Tasa de Calentamiento Recomendada	≤10 °C/min
Estabilidad de Temperatura	±1°C (vía termopares tipo K)
Control de Calentamiento	Bucle cerrado PID, elementos calefactores simétricos de doble zona
Sistema de Refrigeración	Canales de refrigeración por agua laberínticos integrados, bucle dual; puertos traseros para manguera de conexión rápida Ø8 mm; requiere suministro de agua externo

Parámetro	Especificación
Precisión del Manómetro de Presión	±1% de escala completa
Interfaz de Control	Pantalla táctil LCD a color de 7 pulgadas (HMI); visualización y trazado en tiempo real de curvas Temperatura-Presión-Tiempo
Características de Seguridad	Alarma de sobrecalentamiento, protección de sobrecarga de presión con despresurización automática y apagado del calentador
Suministro Eléctrico Predeterminado	Monofásico 220V CA, 50Hz (versión 110V CA/60Hz disponible)
Consumo Máximo de Potencia	1800W; clasificación de salida recomendada: 10A (220V) o 20A (110V)
Dimensiones (A x A x P)	950 x 470 x 525 mm
Peso Neto	220 kg
Construcción del Gabinete	Acero con recubrimiento en polvo resistente a productos químicos, totalmente cerrado
Requisito de Agua de Refrigeración	Enfriador recirculante externo (capacidad de refrigeración ≥ 1.5 kW, altura de bomba ≥ 10 m) o agua de grifo de laboratorio con desagüe
Accesorios Estándar	Unidad principal XP01, cable de alimentación 220V (1.8 m), mangueras de entrada/salida de alta temperatura (3 m) con conectores rápidos, manual de usuario
Actualizaciones Opcionales	Enfriador de agua complementario con cableado integrado de inicio-parada; matrices calentadas personalizadas de alta temperatura; transformador elevador de 110V a 220V