

Máquina De Soldadura Ultrasónica Inteligente De 2600W Para Pestañas De Electrodo De 10 A 25 Capas

Número de artículo: DH02



Introducción

Máquina de soldadura ultrasónica inteligente de 2600W para pestañas de electrodos de 10 a 25 capas, que ofrece seguimiento automático de frecuencia, amplitud estable, monitoreo de calidad en tiempo real y herramientas de acero de alta velocidad duraderas para conexiones de celdas de baja resistencia confiables en entornos avanzados de fabricación de baterías.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ensamblaje de celdas de batería de iones de litio	Suelda una tira de aluminio de 0.1 mm a una lámina de aluminio apilada durante los pasos de conexión de la pestaña del electrodo en la fabricación de celdas.	Admite conexiones firmes y de baja resistencia con tamaños de punto de soldadura definidos para ensamblajes de colectores de corriente de aluminio.
Soldadura de pestañas de electrodos de lámina de cobre	Une una tira de níquel de 0.1 mm a pilas de láminas de cobre para el procesamiento de electrodos de batería.	Proporciona un método controlado para la unión de níquel a lámina de cobre con puntos de soldadura de 3 x 3 mm, 3 x 4 mm o 3 x 8 mm.
Investigación y desarrollo de baterías	Admite la evaluación de laboratorio de materiales de pestañas, grosores de láminas, conteo de capas, tiempo de proceso, potencia y configuraciones de energía.	Múltiples modos de control y valores de proceso en tiempo real permiten el desarrollo sistemático de parámetros de soldadura.
Líneas piloto de fabricación de baterías	Proporciona una estación de unión ultrasónica monitoreada para la producción de prueba y la verificación del proceso antes de un despliegue de fabricación más amplio.	El monitoreo de límites de parámetros y las alarmas ayudan a los equipos a identificar desviaciones del proceso durante ciclos de soldadura repetidos.
Procesamiento de láminas de electrodos estratificadas	Procesa pilas de láminas de aluminio de hasta 40 capas o pilas de láminas de cobre de hasta 40 capas dentro de las configuraciones de soldadura establecidas.	Permite la unión de ensamblajes de láminas estratificadas mientras se busca obtener superficies de soldadura limpias y una formación confiable de puntos de soldadura.
Verificación de calidad de pestañas de celdas	Produce muestras de soldadura para inspección visual y evaluación de resistencia a la tracción destructiva basada en material, grosor y cantidad de capas.	Las superficies de soldadura planas, los puntos de soldadura claros y los datos de proceso configurables respaldan una evaluación práctica de la calidad de la soldadura.
Estudios de unión de materiales avanzados	Permite ensayos de unión de metales por ultrasonido controlados donde se requiere una frecuencia, amplitud, tiempo y potencia estables.	El seguimiento automático de frecuencia y la compensación de amplitud respaldan condiciones experimentales repetibles.

Parámetro	Especificación
Modelo	DH02
Potencia nominal	2600W
Frecuencia	24KHZ
Fuente de alimentación	220V/ 50Hz
Suministro de aire	>=0.5MPa
Método de control	Control por CPU

Parámetro	Especificación
Carrera máxima del electrodo ultrasónico superior	20 mm
Tiempo de soldadura	0.05~9S
Pantalla	Pantalla táctil antiinterferencias de 4.3 pulgadas, interfaz bilingüe chino e inglés
Configuraciones de proceso ajustables	Tiempo de disparo, tiempo de soldadura, potencia, tiempo de retardo de onda secundaria
Valores mostrados en tiempo real	Frecuencia y potencia de soldadura
Funciones de alarma	Alarma de tipo de falla; alarma cuando los datos de soldadura exceden los límites superiores o inferiores configurados
Inspección de arranque	La autocomprobación automática escanea y muestra los parámetros del sistema de soldadura en tiempo real
Modos de control	Modos de tiempo, energía, potencia y profundidad
Control de salida	Circuito regulado de puente completo; salida de amplitud constante; seguimiento automático de frecuencia; compensación automática de amplitud
Material del cabezal de soldadura	Acero de alta velocidad
Construcción del cabezal de soldadura	Acero de aleación de alta velocidad importado, alta dureza, patrón rectificado de precisión
Vida útil del cabezal de soldadura	Más de 100,000 operaciones por lado
Material del electrodo ultrasónico inferior	Acero para moldes especial importado seleccionado
Características del electrodo inferior	Resistente al desgaste, resistente a altas temperaturas, tenaz, alta rigidez mecánica; baja deformación después del tratamiento térmico
Placa de cerámica	Placa de cerámica negra alemana importada
Varilla de aluminio	Varilla de aluminio suministrada por un productor de aluminio de EE. UU.
Capacidad de soldadura de aluminio	Tira de aluminio de 0.1 mm más hasta 40 capas de lámina de aluminio
Capacidad de soldadura de cobre	Tira de níquel de 0.1 mm más hasta 40 capas de lámina de cobre
Tamaños de punto de soldadura admitidos	3 x 3 mm, 3 x 4 mm, 3 x 8 mm
Características de soldadura declaradas	Soldadura firme, baja resistencia interna, sin soldadura falsa, sin vibración de polvo, sin quemado del separador, sin calentamiento de la cinta aislante, sin pestañas u hojas de electrodos agrietadas
Calidad de superficie de soldadura declarada	Más del 80% de superficie de soldadura residual de metal a metal; superficie plana, sin arrugas, sin rebabas traseras elevadas, puntos de soldadura claros y completos
Evaluación de resistencia	La fuerza de tracción destructiva se puede probar según la cantidad de capas, el material y el grosor