

Soldadora Ultrasónica Inteligente De Baterías De 8000 W Para Soldadura De Electrodo De Hasta 120 Capas

Número de artículo: DH06



Introducción

La soldadora ultrasónica inteligente de baterías de 8000 W ofrece una soldadura estable de pestañas de electrodos a 24 kHz para láminas de aluminio y cobre de hasta 120 capas, con compensación automática de amplitud, monitoreo de calidad, control mediante pantalla táctil bilingüe y uniones fiables de baja resistencia.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Soldadura de pestañas de celdas de iones de litio	Une tiras de aluminio de 0,2 mm a hasta 120 capas de lámina de aluminio para conexiones de pestañas de electrodos de batería.	Admite soldadura de láminas de aluminio de muchas capas con puntos de soldadura especificados de 3 x 10 mm, 3 x 20 mm o 3 x 30 mm.
Soldadura de pestañas de colectores de corriente de cobre	Une tiras de níquel de 0,2 mm a hasta 120 capas de lámina de cobre en flujos de trabajo de ensamblaje de electrodos.	Proporciona una capacidad definida para pilas densas de láminas de cobre y conexiones de tiras de níquel.
Desarrollo de procesos de I+D de baterías	Establece y evalúa las condiciones de soldadura para diferentes espesores de material y conteos de capas durante la investigación de celdas.	Los modos de tiempo, energía, potencia y profundidad admiten pruebas de proceso estructuradas.
Ensamblaje de electrodos en línea piloto	Produce conexiones de pestañas soldadas repetibles mientras registra las condiciones de frecuencia y potencia de soldadura en tiempo real.	El monitoreo de límites de calidad y las alarmas ayudan a identificar desviaciones de parámetros durante el trabajo repetido.
Unión de pilas de láminas multicapa	Crea soldaduras de metal a metal donde se debe consolidar una gran cantidad de capas delgadas de colectores de corriente.	La salida de amplitud estable y la compensación automática ayudan a mantener la estabilidad de la soldadura.
Verificación de calidad de fabricación de baterías	Evalúa la calidad de la soldadura a través de la condición visual de la soldadura, límites de monitoreo definidos y pruebas de resistencia a la tracción destructiva según corresponda para la pila de materiales.	Ayuda a los equipos a evaluar la integridad de la unión, la condición de la superficie y la consistencia del proceso.
Fabricación de electrodos de lámina de aluminio y cobre	Admite combinaciones de soldadura separadas de aluminio/aluminio y níquel/cobre utilizadas en el procesamiento de electrodos de batería.	Las capacidades de soldadura declaradas dedicadas aclaran la compatibilidad del material antes de la configuración del proceso.

Parámetro	Especificación
Identificador del sitio	DH06
Potencia	8000 W
Frecuencia	24 kHz
Fuente de alimentación	220 V / 50 Hz
Suministro de aire	≥0,5 MPa
Método de control	Control por CPU
Recorrido máximo del electrodo ultrasónico superior	20 mm

Parámetro	Especificación
Tiempo de soldadura	0,05□ 9 s
Pantalla táctil	Pantalla táctil antiinterferencias de 4,3 pulgadas
Idioma de la pantalla	Chino e inglés
Parámetros de pantalla ajustables	Tiempo de disparo; tiempo de soldadura; potencia; tiempo de retardo de onda secundaria
Visualización en tiempo real	Frecuencia y potencia de soldadura
Funciones de alarma	Alarma de tipo de falla; alarma de calidad de soldadura fuera de límite
Función de diagnóstico de inicio	Autoinspección automática; escaneo de parámetros del sistema de soldadura y visualización en tiempo real
Función de amplitud	Compensación automática de amplitud
Circuito del controlador	Circuito regulado de puente completo avanzado internacional optimizado; salida de amplitud constante; seguimiento automático de frecuencia; no requiere ajuste manual
Modos de control inteligente	Tiempo, energía, potencia, profundidad
Material del cabezal de soldadura	Aleación en polvo
Detalle del material del cabezal de soldadura	Acero de aleación en polvo importado de alta dureza; patrón rectificado de alta precisión
Vida útil del cabezal de soldadura	Más de 150 000 operaciones por lado
Material del electrodo ultrasónico inferior	Acero especial para moldes importado
Características del electrodo ultrasónico inferior	Resistente al desgaste, resistente a altas temperaturas, resistente, alta rigidez mecánica y baja deformación después del tratamiento térmico
Placa cerámica	Placa negra importada de Alemania
Varilla de aluminio	Aluminum Company of America
Capacidad de soldadura de aluminio	Tira de aluminio de 0,2 mm + lámina de aluminio dentro de 120 capas
Tamaños de punto de soldadura de aluminio	3*10 mm, 3*20 mm, 3*30 mm
Capacidad de soldadura de níquel/cobre	Tira de níquel de 0,2 mm + lámina de cobre dentro de 120 capas
Tamaños de punto de soldadura de níquel/cobre	3*10 mm, 3*20 mm, 3*30 mm
Características de soldadura declaradas	Soldadura firme; baja resistencia interna; sin soldadura falsa; sin vibración de polvo; sin quemado del separador; sin calentamiento de la cinta aislante; sin agrietamiento de la pestaña del electrodo o de la lámina
Condición de la superficie de soldadura declarada	Superficie lisa sin arrugas; sin rebabas elevadas en el lado posterior; puntos de soldadura completos y claros; soldaduras firmes y fiables
Área de contacto soldada restante entre metales	Más del 80%
Evaluación de resistencia	La resistencia a la tracción destructiva se puede probar según el número de capas y el espesor del material