

Soldadora Ultrasónica Inteligente De Baterías Para Electrodos De 60 Capas

Número de artículo: DH04



Introducción

La soldadora ultrasónica inteligente de baterías de 3600W ofrece una unión estable de 24 kHz para pilas de electrodos de aluminio y cobre de hasta 60 capas, con compensación automática de amplitud, monitoreo de procesos, control de pantalla táctil bilingüe y una calidad de soldadura confiable.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Soldadura de lengüeta de electrodo de celda de iones de litio	Une tiras de aluminio de 0.2 mm a pilas de electrodos de lámina de aluminio de hasta 60 capas utilizando los tamaños de punto de soldadura especificados.	Admite uniones firmes de aluminio con aluminio con baja resistencia interna y una apariencia de soldadura plana.
Soldadura de lengüeta de electrodo negativo de lámina de cobre	Une tiras de níquel de 0.2 mm a pilas de electrodos de lámina de cobre de hasta 60 capas.	Proporciona una capacidad de proceso definida para ensamblajes de electrodos de níquel con cobre.
Preparación de muestras de I+D de baterías	Establece configuraciones de soldadura a través de modos de tiempo, energía, potencia o profundidad durante la fabricación de celdas experimentales.	Permite la evaluación de procesos basada en parámetros con visualización de frecuencia y potencia de soldadura en tiempo real.
Ensamblaje de electrodos en línea piloto	Repite la soldadura controlada de lengüetas mientras monitorea los datos del proceso frente a los límites superior e inferior configurados.	Ayuda a identificar desviaciones de parámetros a través de avisos de alarma antes de que se conviertan en problemas de proceso repetidos.
Producción de electrodos de celdas tipo bolsa multicapa	Une pilas de electrodos gruesos donde la integridad de la lengüeta, la protección del aislamiento y la estabilidad de la unión son importantes.	Diseñado para evitar soldaduras falsas, quemado del separador, calentamiento de la cinta aislante y agrietamiento de las lengüetas de los electrodos.
Desarrollo de procesos y calidad de baterías	Utiliza datos de soldadura en vivo y evaluación de resistencia a la tracción posterior a la soldadura adecuada para el número de capas y el grosor del material.	Admite la evaluación de la resistencia de la soldadura mientras se mantiene un punto de soldadura claro, completo y confiable.
Estudios de unión de materiales avanzados	Evalúa las condiciones de unión controlada de metal con metal por ultrasonido para estructuras de pilas de láminas de aluminio y cobre.	Ofrece modos de control seleccionables y tiempo de soldadura ajustable para pruebas de procesos estructurados.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	DH04
Potencia	3600W
Frecuencia	24KHZ
Fuente de alimentación	220V/ 50Hz
Suministro de aire	>=0.5MPa
Método de control	Control por CPU
Carrera máxima del sonotrodos superior	20mm
Tiempo de soldadura	0.05 a 95

Parámetro	Especificación
Pantalla	Pantalla táctil antiinterferencias de 4.3 pulgadas
Idiomas de la interfaz	Chino e inglés
Parámetros ajustables	Tiempo de disparo; tiempo de soldadura; potencia; tiempo de retardo de onda secundaria
Visualización en tiempo real	Frecuencia y potencia de soldadura
Modos de control	Modos de tiempo, energía, potencia, energía, profundidad
Gestión de frecuencia	Seguimiento automático de frecuencia; no requiere ajuste manual
Salida de amplitud	Salida de amplitud constante con compensación automática de amplitud
Inspección de inicio	Autoprueba automática; escanea y muestra los parámetros del sistema de soldadura en tiempo real
Manejo de fallas	Aviso de alarma de tipo de falla; alarma emitida cuando se detecta una falla de inicio
Monitoreo de calidad	Se pueden configurar límites de datos de soldadura superiores e inferiores; aviso de alarma para valores fuera de los límites
Material del cabezal de soldadura	Aleación en polvo importada
Características del cabezal de soldadura	Alta dureza; patrón rectificado con precisión; vida útil declarada de más de 150,000 ciclos por lado
Material del electrodo ultrasónico inferior	Acero para moldes especial importado
Características del electrodo ultrasónico inferior	Resistente al desgaste; resistente a altas temperaturas; buena tenacidad; alta rigidez mecánica; baja deformación después del tratamiento térmico
Componente principal: Pieza cerámica	Pieza negra importada de Alemania
Componente principal: Varilla de aluminio	Varilla de aluminio de una empresa de aluminio estadounidense
Componente principal: Cabezal de soldadura	Aleación en polvo

Configuración de soldadura	Pila de electrodos	Tamaño del punto de soldadura
Tira de aluminio de 0.2mm + lámina de aluminio	Hasta 60 capas de lámina de aluminio	3 x 6mm, 3 x 8mm, 3 x 12mm
Tira de níquel de 0.2mm + lámina de cobre	Hasta 60 capas de lámina de cobre	3 x 6mm, 3 x 8mm, 3 x 12mm

Resultado de soldadura declarado	Detalle de rendimiento
Resistencia de la unión	Soldadura firme; la fuerza de tracción destructiva se puede probar según el número de capas, material y grosor
Rendimiento eléctrico	Baja resistencia interna
Integridad de la soldadura	Sin soldadura falsa; sin vibración de polvo; sin quemado del separador; sin calentamiento de la cinta aislante
Protección del electrodo	Sin agrietamiento por vibración de lengüetas o láminas de electrodos; la posición del punto de soldadura no se agrieta
Área de soldadura metal con metal	El área de soldadura residual supera el 80%
Apariencia de la soldadura	Superficie plana sin arrugas; sin rebabas sobresalientes en el reverso; puntos de soldadura completos y claros