

Prensa De Comprimidos Rotativa Monozona De Escala De Laboratorio, Máquina Punzonadora De Tabletas Tdp

Número de artículo: TMP-01



Introducción

Descubra la máquina de prensa de comprimidos rotativa monozona de escala de laboratorio de alto rendimiento y los sistemas de máquinas punzonadoras de tabletas TDP, diseñados para una compactación uniforme, construcción sanitaria que cumple con las normas GMP, funcionamiento con variador de frecuencia y producción continua confiable de formulaciones de dosis sólidas de alta calidad.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
I+D de formulación farmacéutica	Compactación de ingredientes farmacéuticos activos (API), excipientes y granulaciones de matriz de liberación controlada en formas farmacéuticas orales sólidas.	Ofrece una dureza de tableta consistente, baja variación de peso y alta reproducibilidad de disolución en condiciones GMP.
Baterías y materiales de almacenamiento de energía	Prensado de polvos de electrolitos en estado sólido, compuestos precursores y perdigones de cátodos especializados para pruebas de electroquímica de laboratorio.	Genera discos de material densos y uniformes sin laminaciones estructurales internas, huecos ni microfisuras.
Cerámica electrónica y ferritas	Compactación de polvos cerámicos técnicos, óxidos dieléctricos y precursores de ferrita magnética en discos y anillos precisos.	Mantiene tolerancias geométricas estrictas y una densidad en verde uniforme necesaria para la sinterización a alta temperatura sin distorsiones.
Catalizadores químicos e industriales	Formación de perdigones de soporte de catalizador homogéneos, desecantes y reactivos químicos sólidos a partir de sustratos granulares.	Garantiza una sólida resistencia a la abrasión mecánica y un diámetro de perdigón repetible durante carreras sostenidas de varias horas.
Nutracéuticos y suplementos dietéticos	Punzonado a alta velocidad de extractos de hierbas, mezclas de vitaminas y complejos minerales en tabletas masticables, tragables o efervescentes.	Logra un rendimiento constante de hasta 9,000 tabletas por hora con una limpieza sin herramientas entre diferentes lotes botánicos.
Compactación de pulvimetalurgia	Consolidación en frío de polvos metálicos finos, matrices de aleación y componentes de carburo sinterizado para la preparación de muestras metalúrgicas.	La alta fuerza de compresión máxima de 60 kN garantiza una resistencia en verde suficiente antes de la sinterización térmica secundaria.
Procesamiento de alimentos y confitería	Prensado de edulcorantes en polvo, ingredientes alimentarios funcionales, cubos de caldo y pastillas comprimidas de confitería.	Las superficies de contacto con el producto sanitario eliminan por completo las zonas de captura de partículas, cumpliendo con los estrictos estándares de limpieza de grado alimenticio.

Parámetro técnico	Valor de especificación (Modelo: TMP-01)
Número de artículo del producto	TMP-01
Cantidad de matrices	5 estaciones / piezas
Fuerza máxima de compresión	60 kN
Diámetro máximo de tableta	18 mm
Grosor / altura máxima de la tableta	6 mm
Profundidad / altura máxima de llenado	15 mm

Parámetro técnico	Valor de especificación (Modelo: TMP-01)
Velocidad de rotación de la torreta / disco	30 rpm
Capacidad de producción	Hasta 9,000 piezas/hora
Potencia del motor de accionamiento	2.2 kW
Control de accionamiento principal	Regulación continua mediante variador de frecuencia (VFD)
Material estructural	Exterior completamente cerrado de acero inoxidable y mesa de acero inoxidable interna
Tratamiento de la superficie del plato giratorio	Superficie antiadherente, anticontaminación cruzada pulida y pasivada
Ventanas del recinto	Vidrio de seguridad de alta transparencia con acceso de apertura total
Protección contra sobrecarga	Apagado automático por sobrecarga mecarga-eléctrica integrada
Dimensiones externas (L x An x Al)	960 mm x 660 mm x 1,230 mm
Peso operativo neto	320 kg
Compatibilidad con recuperación de polvo	Interfaz opcional de reciclaje de polvo para aspiradora externa
Personalización de herramientas	Matrices para tabletas estándar redondas o con perfil personalizado fabricadas según las especificaciones del cliente