

Prensa Térmica Automática De Laboratorio De 15 Toneladas 400X400Mm Con Platos Calentados Independientes

Número de artículo: XP88



Introducción

Prensa térmica automática de laboratorio de 15 toneladas con platos calentados de 400x400mm, control de temperatura independiente hasta 200°C, funcionamiento hidráulico, pantalla táctil programable. Ideal para la preparación de muestras de XRF, laminado de polímeros y fabricación de películas. Opción de enfriamiento rápido, certificada CE. Solicite una cotización hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de muestras XRF	Presionar muestras en polvo en pastillas uniformes para el análisis de fluorescencia de rayos X, asegurando densidad consistente y superficie plana.	Alta reproducibilidad y contaminación mínima, cumpliendo con estándares analíticos estrictos.
Fabricación de películas de polímero	Derrite y prensa gránulos o láminas de polímero en películas delgadas de espesor preciso para pruebas de materiales e I&D.	El calentamiento independiente del plato asegura una fusión uniforme y calidad de película.
Grabado en caliente	Crea micro y nano estructuras en sustratos de polímero a través de calor y presión controlados, utilizado en microfluidos y óptica.	El control preciso de temperatura y presión permite la replicación de características finas.
Laminado	Une múltiples capas de materiales como compuestos o electrónica bajo calor y presión.	El calentamiento uniforme evita la delaminación y asegura uniones fuertes sin vacíos.
Investigación de baterías	Prepara materiales de electrodos y componentes de baterías de estado sólido, incluyendo el apilamiento y densificación de capas.	Las recetas programables permiten el procesamiento preciso de materiales sensibles al aire en configuraciones de atmósfera inerte.
Preparación de muestras de control de calidad	Produce especímenes de prueba estandarizados para pruebas de tracción, impacto y otras pruebas mecánicas en diversas industrias.	El enfriamiento rápido y la automatización aumentan el rendimiento en laboratorios de QC de alto volumen.
Procesamiento de cerámica	Compacta polvos de cerámica en cuerpos verdes para sinterización con densidad controlada con precisión.	La presión y el calentamiento uniformes reducen el agrietamiento y la variabilidad en las cerámicas finales.
I&D Farmacéutico	Desarrolla formulaciones de tabletas comprimiendo mezclas de polvo en formas de tableta consistentes para pruebas de disolución.	El control preciso de la fuerza asegura propiedades reproducibles de dureza y desintegración.

Parámetro	XP88-1 (con paquete de enfriador)	XP88-2 (Configuración estándar)
Tamaño del plato calentado	400 x 400 mm	400 x 400 mm
Potencia de calentamiento nominal	6 kW	2 x 4000 W (independiente por plato)
Control de calentamiento	Doble plato, control programable independiente	Dos platos calentados independientes
Rango de temperatura de trabajo	0 - 200 °C	0 - 200 °C
0 - 15 Ton	0 - 15 Ton	
Fuente de presión	Hidráulica	Hidráulica
Espaciado de platos de prensa	60 mm	50 mm

Parámetro	XP88-1 (con paquete de enfriador)	XP88-2 (Configuración estándar)
Método de enfriamiento	Enfriamiento rápido por agua circulante (enfriador incluido)	Enfriamiento por agua circulante (enfriador opcional)
Controlador	Controlador de pantalla táctil de 7 pulgadas	Pantalla táctil programable PID, interfaz en inglés, registro de datos, exportación de datos
Suministro de energía	CA monofásica 230 V, 50 Hz	CA trifásica 400 V, 50 Hz
Protección de seguridad	Parada automática al abrir la puerta	No especificado
Certificaciones	CE	CE
Dimensiones de la unidad principal (AxPxA)	1100 x 600 x 1200 mm	No proporcionado
Dimensiones del enfriador (AxPxA)	470 x 670 x 890 mm	N/A (enfriador no incluido)