

Prensa Térmica Manual De Laboratorio De 30 Toneladas Con Platos Calientes De 200X200 Mm Y Controlador Táctil

Número de artículo: XP08



Introducción

Prensa térmica manual de laboratorio de 30 toneladas con platos calientes de 200x200 mm, máx. 300°C, calentamiento de doble zona de 2800W, pantalla táctil programable de 7 pulgadas y matriz de bajo perfil personalizada, diseñada para materiales avanzados, investigación de baterías y películas de polímeros, ofreciendo un control preciso de presión y temperatura.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Compactación de electrodos de baterías de estado sólido	Prensado en caliente de polvos de electrolitos de sulfuro u óxido en pastillas densas para pruebas de conductividad y ensamblaje de celdas.	Logra una alta densidad relativa y microestructura uniforme críticas para la conductividad iónica.
Sinterizado de cerámicas avanzadas	Compactación de polvos cerámicos (alúmina, circonia, LTCC) bajo calor para producir sustratos densos o componentes estructurales.	La alta presión y el control preciso de la temperatura eliminan la porosidad y mejoran la resistencia mecánica.
Laminación de películas de polímeros de alto rendimiento	Laminación de películas multicapa o consolidación de compuestos termoplásticos (p. ej., PVDF, PTFE) bajo calor y presión controlados.	El calentamiento y la presión uniformes evitan la delaminación y aseguran un espesor de película constante.
Investigación de metalurgia de polvos	Consolidación de polvos metálicos (Ti, Cu, aleaciones de Al) para prototipos de componentes ligeros o estudio del comportamiento de sinterizado.	La capacidad de 30 toneladas logra densidades en verde adecuadas para procesos de sinterizado posteriores.
Procesamiento de materiales para baterías compatibles con caja de guantes	Prensado en caliente de materiales de baterías sensibles a la humedad dentro de una caja de guantes de atmósfera inerte con el diseño compacto de la prensa.	La matriz de bajo perfil y la construcción robusta facilitan la integración con los flujos de trabajo de la caja de guantes.
Laboratorios de investigación y desarrollo	Prensado en caliente de uso general para ciencia de materiales, permitiendo la preparación reproducible de muestras para análisis (XRD, SEM).	El registro digital de datos asegura la trazabilidad y repetibilidad entre experimentos.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP08 (Modelo de fábrica: PCY-30T2020)
Capacidad de sujeción	0,0 - 30,0 Toneladas métricas (0 - 300 kN)
Accionamiento	Palanca hidráulica manual
Espacio libre del plato	50 mm
Matriz de pastillas incluida	Matriz de acero para herramientas de bajo perfil personalizada ϕ 50 mm (H \leq 42 mm)

Parámetro	Especificación
Rango de temperatura	0,0°C a 300,0°C
Dimensiones del plato calentado	200 x 200 mm

Parámetro	Especificación
Potencia térmica	2800 W (Unidades de calentamiento independientes duales integradas)
Método de calentamiento	Calentadores integrados, control de lazo cerrado PID independiente de doble zona
Método de enfriamiento	Canales de refrigeración por agua integrados con conexiones de conexión rápida
Controlador HMI	Pantalla táctil programable de temperatura y presión de 7 pulgadas
Requisitos de energía	CA 220V / 50Hz (Monofásico, requiere un tomacorriente dedicado de 16A)

Parámetro	E>Especificación
Peso de referencia	160 kg
Seguridad y cumplimiento	Certificado CE
Términos comerciales	EXW (Entrega de fábrica, excluyendo impuestos y envío)