

Caja De Reposo Al Vacío Para Baterías De Laboratorio Para Absorción De Electrolito

Número de artículo: RB33



Introducción

La caja de reposo al vacío para baterías de laboratorio facilita la absorción de electrolito en celdas tipo bolsa y cilíndricas, utilizando un vacío profundo estable, operación cíclica programable, tiempo de reposo ajustable y un diseño de control dividido compacto para flujos de trabajo de investigación flexibles y tareas de preparación de baterías a escala piloto.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Llenado de electrolito en celdas tipo bolsa	Se utiliza después de la inyección de electrolito en celdas tipo bolsa para evacuar el aire y mantener las celdas al vacío para que el electrolito pueda fluir a través de la estructura interna.	Ayuda a promover un mejor contacto del electrolito con el núcleo del electrodo.
Llenado de electrolito en celdas cilíndricas	Admite el reposo al vacío para baterías cilíndricas después de la introducción del electrolito, utilizando el mismo principio de baja presión para eliminar el aire interno.	Permite el trabajo con celdas cilíndricas dentro de un proceso de preparación de baterías en laboratorio.
Preparación de celdas para I+D de baterías	Proporciona un paso de reposo al vacío controlado para equipos de investigación que preparan muestras de baterías y evalúan procedimientos de fabricación de celdas.	El tiempo de reposo y la presión ajustables respaldan el trabajo de laboratorio orientado a procesos.
Procesamiento de baterías en caja de guantes	La arquitectura de control separada permite colocar la sección de operación en una caja de guantes, utilizando el gas de trabajo de la caja de guantes como fuente de energía para el cilindro neumático a la presión especificada.	Admite la integración en flujos de trabajo de baterías basados en cajas de guantes.
Procesamiento de celdas en línea piloto	El equipo también puede colocarse en una línea de producción donde se requiera una estación de reposo al vacío compacta después de la inyección de la celda.	La instalación dividida permite una colocación flexible en línea o en banco de trabajo.
Trabajo de laboratorio con baterías de múltiples formatos	El uso de una cámara ajustable admite diferentes especificaciones y dimensiones de batería para laboratorios que manejan más de un formato de celda.	Simplifica el cambio entre tareas de celdas tipo bolsa y celdas cilíndricas.
Desarrollo de ciclos de integración de electrolito	La operación de ciclo multietapa puede utilizarse cuando un flujo de trabajo requiere acciones repetidas de reposo al vacío para la evaluación de la fusión del electrolito.	Proporciona funcionalidad de ciclo programable para refinar el proceso de reposo.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	RB33
Tipo de equipo	Caja de reposo al vacío para baterías de laboratorio
Aplicación principal	Absorción de electrolito durante el llenado de celdas tipo bolsa y celdas cilíndricas
Principio de funcionamiento	La cámara superior presiona contra la placa plana inferior para formar una cámara sellada. Se aplica vacío durante un tiempo determinado para eliminar el aire de la celda; el electrolito fluye hacia abajo a lo largo de la celda por su propia gravedad para mejorar la integración con el núcleo del electrodo.
Fuente de alimentación	220V/50Hz
Potencia	0.5KW
Fuente de aire comprimido	0.4~0.5Mpa

Parámetro	Especificación
Requisito neumático para caja de guantes	Cuando se usa dentro de una caja de guantes, la fuente de energía del cilindro debe utilizar el gas de trabajo empleado dentro de la caja a 0.4~0.5Mpa.
Volumen interno de la cámara	L320mmW320mmH175mm
Material de la cámara	Aleación de aluminio
Propiedades del material de la cámara	Resistente a la corrosión; estructuralmente fuerte
Accionamiento de la cámara superior	Cilindro neumático
Guía de la cámara superior	Dos manguitos de guía lineal
Observación de la cámara	Ventana de visualización para observar cambios dentro de la cámara durante la operación
Ajuste del tiempo de reposo	0-9999S ajustable
Ajuste de presión	Ajustable
Modo de operación	Operación cíclica multietapa
Grado de vacío	Más de -95KPa (el comprador proporciona la bomba de vacío)
Principio de presión negativa de trabajo	Se puede aplicar vacío hasta un estado de presión negativa de -90KPa para la eliminación de aire de la celda
Mantenimiento de vacío	Estable durante el reposo; el grado de vacío tiene una fluctuación descendente limitada
Rendimiento de sellado	Fuga de aire en 1 minuto no superior a -1KPa
Tipos de batería admitidos	Baterías tipo bolsa y baterías cilíndricas
Adaptabilidad al tamaño de la batería	Adecuado para baterías de diferentes especificaciones y tamaños; el ajuste es simple y conveniente
Configuración de instalación	La unidad principal y la caja de control están separadas
Ubicaciones de instalación	Puede operar dentro de una caja de guantes o en una línea de producción
Dimensiones externas de la sección de la cámara de operación	Aprox. L500mmW350mmH630mm
Peso	Aprox. 70KG
Referencia de la sección de control	Aprox. 70KG