

Laminador Eléctrico Hidráulico Equilibrado De Dos Rodillos Para El Laminado De Electrodo De Baterías

Número de artículo: DG08



Introducción

El laminador eléctrico hidráulico equilibrado de dos rodillos para laboratorio ofrece una presión precisa, un control uniforme de la separación, rodillos duraderos cromados, operación mediante PLC y HMI, y curvas de fuerza monitorizadas para un procesamiento constante de cátodos y ánodos en entornos de investigación exigentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Laminado de electrodos de cátodo de baterías	Comprime y calibra las láminas de cátodo después del recubrimiento para lograr un espesor y una densidad controlados del electrodo antes del ensamblaje de la celda.	Mejora la uniformidad del electrodo y proporciona condiciones de laminado repetibles para el desarrollo del proceso.
Laminado de electrodos de ánodo de baterías	Procesa materiales de ánodo en los que se requieren una fuerza de laminado y un control de separación constantes para obtener una calidad estable de la lámina.	Ayuda a reducir las variaciones a lo ancho del electrodo y a lo largo de la dirección de laminado.
Procesamiento piloto de baterías de litio	Permite investigar a escala de laboratorio y piloto la velocidad de laminado, la presión, la separación y la respuesta del electrodo.	Permite realizar estudios controlados de parámetros con curvas de fuerza de laminado registradas.
Investigación de materiales avanzados	Lamina materiales de investigación y láminas funcionales cuando son importantes la compresión precisa y la calidad superficial.	Proporciona una plataforma compacta y ajustable para experimentos de materiales repetibles.
Laboratorios universitarios y de institutos	Se utiliza en laboratorios de ingeniería de baterías, ciencia de materiales e investigación electroquímica que necesitan una preparación controlada de electrodos.	Combina la precisión de tipo industrial con un espacio de laboratorio práctico y una configuración móvil.
Procesamiento continuo de material en bobina	Utiliza el conjunto opcional de desenrollado y rebobinado para el procesamiento continuo de material de electrodo alimentado desde bobina.	Aumenta la eficiencia del flujo de trabajo y permite realizar pruebas de producción a escala piloto.

Parámetro	Especificación
Número de producto	DG08
Sistema de control de presión	Sistema importado de válvula proporcional hidráulica servoasistida
Presión de laminado	Máximo 40 T
Separación entre rodillos	Ajustable de 0 a 3 mm
Velocidad de laminado	0,3-4 m/min
Dimensiones de los rodillos	Diámetro $\Phi 196 \times 330$ mm
Ancho de la superficie de los rodillos	330 mm
Ancho máximo del sustrato	300 mm

Parámetro	Especificación
Dureza superficial de los rodillos	HRC65-70
Espesor de la capa endurecida	≥15 mm
Excentricidad de los rodillos	Mejor que $\pm 2 \mu\text{m}$
Material de los rodillos	9Cr3Mo
Tratamiento superficial de los rodillos	Cromado duro
Espesor de la capa de cromo duro	≥0.15 mm
Precisión de laminado	$\pm 2 \mu\text{m}$
Apertura máxima del laminador	3 mm
Motor de accionamiento	Motor de CA de 1.5 KW con frecuencia variable
Temperatura ambiente recomendada	$25 \pm 3^{\circ}\text{C}$
Humedad permitida	30-90 RH
Condiciones ambientales	Sin vibraciones ni interferencias electromagnéticas
Tensión eléctrica	Monofásica de 220 VAC $\pm 10\%$
Frecuencia	50 Hz
Potencia total	2 KW
Dimensiones generales	L1400 mm x W500 mm x H1300 mm
Peso	Aproximadamente 530 kg
Construcción del bastidor	Bastidor de pórtico integrado
Acabado del bastidor y los componentes	Tratamiento de cromo duro en los componentes para obtener una superficie atractiva y resistente a la corrosión
Indicador de separación	Indicador de carátula digital
Visibilidad del área de trabajo	Dispositivo de iluminación integrado
Movilidad	Ruedas universales
Configuración opcional	Conjunto de desenrollado y rebobinado para el laminado continuo de bobinas
Componentes del sistema incluidos	Sistema de válvula proporcional hidráulica servoasistida, sistema de medición de presión, motor de CA de frecuencia variable, reductor, caja de distribución de engranajes, acoplamiento de precisión, mecanismo de descenso, conjunto de rodillos, cuerpo del laminador, paneles de protección, pantalla táctil PLC y sistema de control eléctrico