

Prensa Hidráulica Caliente De Laboratorio Para La Fabricación De Baterías De Estado Sólido Y Mea

Número de artículo: MY05



Introducción

Prensa hidráulica caliente de laboratorio compacta con calentamiento independiente de doble platina hasta 300°C y presión programable de 50 toneladas para la compactación de electrolitos de baterías de estado sólido y la fabricación de conjuntos de electrodos de membrana (MEA), con refrigeración por agua y escudos de seguridad, adecuada para la investigación de materiales avanzados.

[Aprende más](#)

Parámetro técnico	Valor de especificación
Modelo	MY05
Dimensiones de la platina (área de prensado)	400 × 400 mm
Potencia total de doble platina	5000 W
Rango de temperatura de trabajo	Ambiente a 300°C
Método de control de temperatura	Control PID programable independiente de doble platina (incluye tasas de rampa ajustables y programas de calentamiento de múltiples pasos)
Rango de presión de trabajo	0 a 50 Toneladas (T)
Método de control de presión	Ciclos de presión automatizados programables y regulación digital
Precisión del control de presión	±1.0% de la escala completa
Modo de mantenimiento de presión	Reposición y compensación de presión automatizada en tiempo real
Apertura de la platina (altura de apertura)	100 mm
Método de refrigeración	Refrigeración por agua circulante
Requisitos de alimentación	Trifásica, 380 V, 50 Hz
Dimensiones totales (L × An × Al)	500 × 550 × 720 mm
Peso del sistema	580 kg

Módulo experimental	Aplicación objetivo	Beneficio clave para la investigación
Compactación de electrolitos de estado sólido	Baterías de estado sólido inorgánicas/poliméricas	Consolidación a alta presión para reducir la resistencia interfacial entre electrodos y electrolitos sólidos.
Laminación MEA	Pilas de combustible de membrana de intercambio protónico	Distribución uniforme de temperatura y presión para unir capas de difusión de gas a membranas recubiertas de catalizador sin dañar las delicadas estructuras poliméricas.

Módulo experimental	Aplicación objetivo	Beneficio clave para la investigación
Curado de compuestos termoestables	Polímeros estructurales reforzados con fibra	Perfilado preciso de temperatura-presión multietapa para controlar el flujo de resina y minimizar los huecos durante la polimerización.
Prensado de pulvimetalurgia	Cerámicas avanzadas y metalurgia	Prensado térmico controlado para ensayos de sinterización en fase sólida.