

Prensa Laminadora Manual Vertical De Laboratorio Con Dos Rodillos De 100 Mm

Número de artículo: DG04



Introducción

Prensa laminadora vertical manual de laboratorio con rodillos de 100 mm, espacio de laminación ajustable de 0 a 2 mm, ancho de hoja de hasta 200 mm, rodillos cromados de alta dureza y laminado preciso de materiales para electrodos de baterías para una densidad constante y resultados repetibles.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Laminado de electrodos de baterías de litio	Reducir el espesor y aumentar la densidad de las láminas de electrodos de baterías de litio después del recubrimiento o la preparación del material.	Admite una densificación controlada de los electrodos y dimensiones de lámina más consistentes.
Investigación de materiales de energía limpia	Procesar materiales de batería experimentales e investigar la relación entre las condiciones de laminado, la densidad y el rendimiento final del electrodo.	Permite un ajuste manual rápido durante la formulación y el desarrollo del proceso.
Estudios de escalado de I+D de baterías	Evaluar espacios de laminación, anchos de material y velocidades de operación antes de transferir un proceso a equipos de producción más grandes.	Proporciona una referencia de laboratorio práctica para la optimización de procesos en etapas iniciales.
Laboratorios de materiales avanzados	Laminar y compactar láminas, tiras y otros materiales compatibles de investigación durante programas de desarrollo de materiales.	Ofrece un ajuste flexible de ancho y espesor dentro de una unidad de laboratorio compacta.
Investigación académica en ciencia de materiales	Realizar demostraciones y experimentos repetibles que involucren densificación mecánica, reducción de espesor y procesamiento de láminas.	La operación simple respalda la enseñanza eficiente, las pruebas y el trabajo de laboratorio repetible.
Investigación en pulvimetalurgia y cerámica	Investigar el comportamiento de formación o densificación basado en laminado para láminas derivadas de polvo y materiales experimentales adecuados.	Ofrece procesamiento mecánico controlado sin necesidad de sistemas automatizados complejos.

Parámetro	DG04-100	DG04-200
Diámetro del rodillo	2-Φ100mm	2-Φ100mm
Cilindricidad del rodillo	≤±2um	≤±2um
Dureza del rodillo	HRC62	HRC62
Acabado superficial del rodillo	0.4 o superior	0.4 o superior
Espesor o espacio de laminación	0~2mm, espacio ajustable	0~2mm, espacio ajustable
Ancho de laminado de lámina	0~100mm	0~200mm
Disposición de los rodillos	Vertical	Vertical
Método de operación	Manual	Manual
Velocidad de alimentación	0~40mm/s, determinada por la velocidad de rotación de la manivela	0~40mm/s, determinada por la velocidad de rotación de la manivela
Dimensiones generales	L360mm*W200mm*H350mm	L460mm*W200mm*H350mm
Peso del equipo	45KG	70KG