

Caja De Guantes De Vacío De Estación Única De Laboratorio Con Antecámara Rectangular Automatizada

Número de artículo: ST15



Introducción

Esta caja de guantes de vacío de estación única de laboratorio proporciona una purificación de atmósfera inerte ultrapura con niveles de humedad y oxígeno por debajo de una PPM, contando con una antecámara rectangular automatizada de ahorro de gas y un sellado de ventana con brida robusta para la investigación avanzada en química de baterías y materiales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ensamblaje de baterías de estado sólido	Preparación, apilamiento y encapsulación de electrolitos sólidos sensibles a la humedad, láminas de litio metálico y cátodos a base de azufre.	Mantiene una atmósfera inferior a 1 PPM para evitar la rápida hidrólisis y oxidación de interfaces de electrolitos sensibles.
I+D de perovskita y fotovoltaica	Recubrimiento por rotación, curado y deposición térmica de películas de perovskita de haluro orgánico-inorgánico sensibles a la humedad ambiental y al aire.	Elimina los vectores de degradación ambiental, asegurando una uniformidad de película superior y una eficiencia de dispositivo reproducible.
Síntesis organometálica y de catálisis	Manipulación de catalizadores sensibles al aire, reactivos de Grignard pirofóricos y compuestos alquílicos metálicos bajo nitrógeno o argón inerte.	Proporciona contención hermética segura con enclavamientos automatizados para evitar la exposición accidental y la oxidación peligrosa.
Empaquetado de OLED y semiconductores	Deposición, encapsulación y sellado hermético de diodos orgánicos emisores de luz, sensores y dispositivos microelectrónicos.	La baja tasa de fuga de gas y la transición de vacío prístina preservan la integridad de la película delgada y prolongan la vida útil operativa del dispositivo.
Metalurgia de polvos y nanomateriales	Manipulación, pesaje y mezcla de polvos metálicos reactivos ultrafinos, aleaciones de titanio y precursores cerámicos de alta pureza.	La geometría de cámara rectangular facilita la transferencia fácil de contenedores voluminosos y herramientas de procesamiento sin contaminación atmosférica.
Procesamiento nuclear y radioquímico	Aislamiento controlado, micro-pesaje y manipulación de trazadores radiactivos o isótopos no volátiles sensibles en medios inertes.	El enclavamiento confiable de doble puerta y el sellado de brida de alta resistencia evitan la ruptura de la contención y protegen la seguridad del operador.

Parámetro de especificación	Valor / Descripción
Identificador del modelo base	ST15
Configuración de la estación de trabajo	Estación única, operación de un solo lado
Pureza de la atmósfera (humedad)	H ₂ O < 1 PPM
Pureza de la atmósfera (oxígeno)	O ₂ < 1 PPM
Construcción de la ventana	Ventana de visualización con brida integral con sellado de junta tórica de compresión
Tasa de fuga	Tasa de fuga ultrabaja diseñada mediante arquitectura de brida unificada
Mecanismo de antecámara	Accionamiento de puerta totalmente automatizado con enclavamiento de seguridad programable
Eficiencia de gas operativa	Reducción del 30% en el consumo de gas de purga mediante sección transversal rectangular optimizada

Variante de modelo	Sección nominal (mm)	Ancho interno W (mm)	Altura interna H (mm)	Profundidad interna D (mm)	Altura efectiva h (mm)	Configuración de bandeja y riel
ST15-120	120 x 150	120	150	300	150	Equipado con bandeja deslizante, diseño sin rieles
ST15-260	260 x 300	254	304	500	264	Bandeja deslizante integrada y riel guía de precisión
ST15-360	360 x 360	360	360	510	320	Bandeja deslizante integrada y riel guía de precisión
ST15-450	450 x 450	450	450	610	410	Bandeja deslizante integrada y riel guía de alta resistencia

Variante de modelo	Dimensiones nominales (mm)	Ancho interno W (mm)	Altura interna H (mm)	Profundidad interna D (mm)	Nota de procesamiento térmico
ST15-H360	360 x 360 x 500	360	360	510	Las dimensiones internas utilizables reales dependen de la configuración del elemento calefactor y el formato de aislamiento interno