

Máquina Selladora Lineal Superior Y Lateral Para El Envasado De Baterías De Litio Tipo Bolsa

Número de artículo: RB26



Introducción

Máquina selladora lineal superior y lateral para baterías de litio tipo bolsa de doble pestaña, que combina transferencia de accesorios mediante servomotor, control de temperatura ajustable, sellado de precisión, protección de seguridad automatizada y una producción de 4 PPM para operaciones de envasado repetibles.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Envasado de baterías de litio tipo bolsa de doble pestaña	Realiza la secuencia de sellado superior y sellado de un lado para celdas tipo bolsa con dos salidas de pestaña después de que la celda se inserta en una carcasa de película de aluminio-plástico formada.	Integra las estaciones de sellado requeridas en un proceso de transferencia de accesorios lineal.
Sellado superior de celdas tipo bolsa	Utiliza un cabezal de sellado controlado por cilindro para producir sellos superiores dobles o un sello superior único según la operación seleccionada.	Admite una ejecución precisa del sellado superior con temperatura y tiempo ajustables.
Sellado de bordes laterales de celdas tipo bolsa	Transfiere el accesorio desde la posición de sellado superior a la posición de sellado lateral para completar un sello lateral.	Mantiene una secuencia definida desde el sello superior hasta el sello lateral antes del retorno del accesorio.
Ensamblaje de carcasa de película de aluminio-plástico	Admite el flujo de trabajo de carga manual en el que la película formada se coloca en un accesorio y la celda se coloca en la carcasa de la película.	El posicionamiento del accesorio y la sujeción de la placa de presión ayudan a establecer el paquete antes del sellado.
Desarrollo de procesos de línea piloto de baterías	Permite a los usuarios establecer la temperatura de sellado, la compensación y el tiempo de sellado mientras observan las funciones de alarma, manuales y automáticas.	Proporciona parámetros de proceso ajustables para ensayos de envasado controlados.
Ciclos de producción de celdas tipo bolsa repetibles	Repite la carga, la sujeción del accesorio, el sellado, el retorno y la descarga manual en un bucle operativo definido.	Admite una capacidad nominal del equipo de 4 PPM con estadísticas de producción.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	RB26
Función del equipo	Proceso de sellado superior y sellado de borde lateral para baterías de litio tipo bolsa de doble pestaña
Especificación de sello superior aplicable	50-320 mm (incluida la posición de la bolsa de aire)
Especificación de sello lateral aplicable	100-250 mm (altura de pestaña inferior a 50 mm)
Longitud del cabezal de sellado superior	≥320 mm
Longitud del cabezal de sellado lateral	≥250 mm
Ancho del sello superior	8 mm
Ancho del sello lateral	10 mm
Personalización de dimensiones del sello	Las dimensiones del sello se pueden personalizar según la referencia de aceptación suministrada por el usuario
Temperatura del cabezal de sellado	Temperatura ambiente - 260 °C ajustable
Compensación de temperatura	Se puede configurar

Parámetro	Especificación
Precisión del control de temperatura	±2 °C
Método de verificación del paralelismo del cabezal de sellado	Papel autocopiante triple
Presión de aire de verificación del paralelismo del cabezal de sellado	0,4 0,6 Mpa
Temperatura de verificación del paralelismo del cabezal de sellado	180 °C
Resultado del paralelismo del cabezal de sellado	La impresión de sellado presionada es uniforme
Tiempo de sellado	0-99,9 segundos, ajustable
Grosor del borde sellado	±0,02 mm
Capacidad del equipo	4 PPM
Fuente de alimentación	AC220V/50Hz
Potencia	6,8 KW
Aire comprimido	≥0,6 MPa, 15 L/min (proporcionado por el usuario)
Peso del equipo	Aproximadamente 400 kg
Dimensiones totales, largo x ancho x alto	A determinar
Color de pintura	Gris cálido internacional 1C
Accionamiento del sellado superior	Mecanismo de cilindro
Transferencia de accesorios	Accionada por servomotor
Configuración de sellado superior	Sellado superior doble o sellado superior único
Sistema de control	Control automático por controlador lógico programable (PLC)
Interfaz del operador	Diálogo hombre-máquina en pantalla táctil
Alarmas de temperatura	Alarmas de baja y alta temperatura
Modos de funcionamiento	Funciones de funcionamiento manual y automático
Funciones de protección	Protección de interruptor de puerta y protección de detección de accesorios
Funciones adicionales	Alarma de falla y estadísticas de producción
Material del marco	Marco de perfil de aleación de aluminio
Requisitos de cambio	Reemplazar el cabezal de sellado superior correspondiente, el bloque de posicionamiento de pestañas, la placa de respaldo de transición del accesorio y las piezas relacionadas