

Máquina Cortadora De Rollos De Electrodo Para Baterías De Lito

Número de artículo: FQ09



Introducción

Máquina cortadora de precisión de rollo a rollo para láminas de electrodos de baterías de litio que ofrece corte de láminas con control de rebabas, anchos ajustables, tensión de bobinado automática y consistencia de producción operada por PLC en materiales recubiertos delgados y líneas de conversión de películas funcionales con cuchillas de carburo de tungsteno.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de láminas de electrodos para baterías de litio	Corta rollos continuos de láminas de electrodos en anchos de tira definidos para flujos de trabajo de fabricación de celdas posteriores.	La precisión de corte de $\pm 0,09$ mm y la condición de rebaba de ≤ 25 μ m respaldan la preparación controlada de tiras de electrodos.
Conversión de láminas metálicas	Procesa rollos de láminas metálicas en múltiples tiras estrechas continuas utilizando corte con cuchilla circular superior e inferior.	El acoplamiento ajustable de la cuchilla y la relación de velocidad proporcionan control de configuración para operaciones de corte de láminas.
Procesamiento de películas ópticas	Convierte rollos de película óptica donde la apariencia del borde y la uniformidad dimensional son consideraciones importantes del proceso.	Se especifican tiras terminadas limpias sin rebabas, ondas o marcas de presión como el resultado de corte objetivo.
Fabricación de películas funcionales	Maneja otras películas funcionales a través de un proceso de múltiples tiras alimentado y rebobinado continuamente.	Los ángulos de alimentación y descarga ajustables se adaptan a diferentes tipos de materiales y valores de espesor.
Corte de materiales recubiertos delgados	Procesa materiales en rollo dentro del rango de espesor de corte especificado de 100-300 μ m.	La capacidad de espesor definida ayuda a los compradores a adaptar la unidad a su envoltorio de material.
Operaciones de conversión de múltiples anchos	Produce formatos de tira en un rango de 20-280 mm cambiando los manguitos espaciadores entre las cuchillas circulares.	Los juegos de manguitos de cuchilla múltiples permiten cambios de ancho recurrentes más convenientes.
Rebobinado de material de precisión	Rebobina el material cortado utilizando control de tensión automático en ejes de bobinado superior e inferior separados.	El ajuste independiente dentro de 50 N admite condiciones de bobinado controladas.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	FQ09
Método de corte	Corte por rodillo de cuchilla única
Tipo de cortador	Corte por par de cuchillas circulares superior e inferior
Ajuste de ancho	Ajustado cambiando los manguitos espaciadores; para múltiples modelos, se recomiendan múltiples juegos de manguitos de cuchilla para cambios de cuchilla más convenientes
Espesor cortable	100~300 μ m
Cuchilla de corte	Acero de tungsteno de aleación de grano ultrafino, diámetro $\Phi 100$ mm
Ancho de corte	Rango de ajuste 20~280mm, personalizable
Condición de rebaba	≤ 25 μ m

Parámetro	Especificación
Precisión de corte	$\pm 0,09\text{mm}$
Acoplamiento de cuchilla	0,2~0,4mm ajustable, pantalla de indicador de cuadrante
Velocidad de corte	Máx. 4m/min
Control de tensión de bobinado	Control automático; ejes superior e inferior ajustables independientemente dentro de 50N
Sistema de control	Control PLC, operación HMI
Estructura	Estructura de placa vertical única, portacuchillas independiente, equipado con dispositivo de eliminación de polvo
Ajuste de velocidad de cuchilla y material	Relación de velocidad de cuchilla y velocidad de línea de material ajustable
Ajuste de trayectoria de material	Ángulos de alimentación y descarga ajustables para materiales de diferentes tipos y valores de espesor
Voltaje de fuente de alimentación	Monofásico 220VAC $\pm 10\%$
Frecuencia de fuente de alimentación	50Hz/60Hz
Potencia	1kW
Temperatura de funcionamiento recomendada	25 $\pm 3^{\circ}\text{C}$
Humedad de funcionamiento recomendada	30~90RH
Requisito de entorno operativo	Sin vibraciones ni interferencias electromagnéticas
Dimensiones	L850mm*W800mm*H700mm
Peso neto	Aprox. 580Kg