

Máquina Apiladora Semiautomática Tipo Z Para Baterías De Iones De Litio

Número de artículo: RB05



Introducción

La máquina apiladora semiautomática tipo Z para baterías de iones de litio combina tensión controlada del separador, operación mediante pedal, alineación precisa y temporización digital para una preparación eficiente de muestras de investigación y prototipos de celdas de lotes pequeños.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de muestras de I+D de baterías de iones de litio	Ensamblar electrodos positivos, electrodos negativos y material separador apilados en Z para celdas de desarrollo.	Admite la preparación estructurada de muestras de investigación con una alineación especificada mejor que $\pm 0,5$ mm.
Producción de prueba de celdas en lotes pequeños	Preparar ensamblajes de celdas apiladas repetidas para tiradas de prueba limitadas antes de tomar decisiones de proceso a mayor escala.	La operación semiautomática mejora la eficiencia en comparación con el apilado manual.
Evaluación de formato de electrodos	Evaluar láminas de electrodos y disposiciones de lengüetas dentro del rango de apilado declarado de 44 mm x 44 mm a 200 mm x 150 mm.	Las amplias dimensiones admitidas permiten a los equipos evaluar múltiples conceptos de tamaño de celda en una sola unidad.
Estudios de manejo de separadores	Utilizar el sistema de control de tensión automático mientras se forman capas de separador en forma de Z entre electrodos.	El manejo controlado del separador favorece la formación ordenada de capas durante la evaluación del proceso.
Laboratorios universitarios de baterías	Producir muestras de celdas apiladas para investigación académica de baterías, laboratorios de enseñanza y estudios experimentales.	El ajuste, la operación y el mantenimiento sencillos se adaptan al trabajo de investigación que cambia con frecuencia.
Desarrollo de flujo de trabajo de línea piloto	Establecer procedimientos de operador repetibles utilizando control de cilindro por pedal, conteo, puesta a cero y temporización digital.	Las funciones operativas integradas admiten flujos de trabajo de prueba claros y repetibles.
Comparación de procesos de ensamblaje de celdas	Comparar enfoques de apilado manual y semiautomático al evaluar la pulcritud de la pila y la eficiencia operativa.	La unidad está diseñada para proporcionar una mayor eficiencia de apilado y una mayor pulcritud en relación con el apilado manual.
Desarrollo de prototipos multiformato	Construir prototipos con lengüetas en el lado largo dentro de las dimensiones máximas de pila declaradas.	Las dimensiones máximas definidas y la orientación de la lengüeta ayudan a los equipos a planificar formatos de prototipo compatibles.

Parámetro	Especificación
Identificador de artículo	RB05
Proceso de apilado	Apilado en forma de Z de láminas de electrodos positivos, láminas de electrodos negativos y material separador
Movimiento del separador	El cilindro impulsa el movimiento del separador hacia la izquierda y hacia la derecha
Control del separador	Sistema automático de control de tensión
Modo de apilado	Semiautomático
Precisión de apilado	Pulcritud mejor que $\pm 0,5$ mm
Tamaño mínimo de apilado, incluyendo longitud de lengüeta	L44 mm x A44 mm; los tamaños más pequeños requieren el reemplazo de la placa de presión
Tamaño máximo de apilado, incluyendo longitud de lengüeta	L200 mm x A150 mm; lengüetas en el lado largo

Parámetro	Especificación
Grosor máximo de apilado	12 mm; los apilados más gruesos requieren el reemplazo de la placa de ajuste
Diámetro máximo del rollo de separador	220 mm
Método de control	El interruptor de pie controla la acción del cilindro
Funciones operativas	Conteo y puesta a cero automáticos
Pantalla de temporización	Temporizador digital
Retención de parámetros	Retiene automáticamente el estado de los parámetros utilizados por última vez después de una pérdida de energía o inactividad
Dimensiones del equipo	L512 mm x A820 mm x H580 mm
Peso	Aproximadamente 50 kg
Voltaje de fuente de alimentación	Monofásico 220 VAC +/-10%; 110 VAC puede personalizarse
Frecuencia de fuente de alimentación	50 Hz/60 Hz
Potencia	200 W
Suministro de aire comprimido	Aire comprimido de 0,4~0,6 MPa