

Prensa De Laboratorio Manual De 30 Toneladas Con Calefacción Y Enfriamiento Por Agua, Y Plato Rectangular De 250X350 Mm Para Compactación De Materiales

Número de artículo: XP11



Introducción

Prensa hidráulica manual de 30 toneladas de alta resistencia con calentamiento rápido de 4800W, enfriamiento por agua, plato rectangular de 250×350 mm y controlador táctil de 7 pulgadas para investigación avanzada de materiales, moldeo de polímeros y compactación en estado sólido con control térmico de circuito cerrado preciso.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Moldeo Avanzado de Polímeros	Moldeo por compresión de termoplásticos, termoestables y elastómeros en láminas rectangulares o probetas de ensayo.	El calentamiento uniforme y la alta presión aseguran piezas sin huecos y dimensionalmente estables.
Fabricación de Materiales Compuestos	Colocación en capas y consolidación de composites reforzados con fibra, prepregs y laminados.	El área grande del plato y los ciclos de curado térmico controlado mejoran la unión interfacial y las propiedades mecánicas.
Prensado de Electrodo para Baterías de Estado Sólido	Compactación de electrodos en polvo y electrolitos sólidos para baterías de próxima generación.	La alta tonelaje logra la densidad deseada, mientras que el control preciso de la temperatura previene la degradación de materiales sensibles.
Termoformado de Termoplásticos	Prensado y conformado de láminas termoplásticas calentadas en formas 3D.	El calentamiento rápido y el enfriamiento programable permiten tiempos de ciclo eficientes y una replicación precisa.
Laminación Cerámica	Apilamiento de capas y densificación de cintas cerámicas en verde o sustratos.	
Laminación de Película Delgada	Prensado en caliente de películas o membranas poliméricas multicapa.	El enfriamiento por agua estabiliza rápidamente las capas, previniendo la distorsión térmica.
Investigación y Prototipado	Estudios generales de ciencia de materiales que requieren presión variable, perfiles de temperatura y tamaños de muestra diversos.	La programación flexible en pantalla táctil y la construcción robusta se adaptan a diversos protocolos experimentales.
Ensamblaje para Investigación de Baterías	Prensado de celdas de moneda, celdas tipo bolsa y pilas de componentes bajo calor controlado.	La alta precisión y repetibilidad apoyan el desarrollo de tecnologías de almacenamiento de energía.

Parámetro	Valor
Número de Modelo	XP11
Rango de Tonelaje de Compresión	0.0 - 30.0 Toneladas Métricas (0 - 300 KN)
Accionamiento Hidráulico	Bomba Manual de Alta Eficiencia de Dos Etapas (etapa baja: gran desplazamiento; etapa alta: control de presión fino)
Apertura Máxima del Plato	50 mm
Área Activa del Plato	250 x 350 mm (Platos rectangulares de aleación rectificadas con precisión)
Estructura del Bastidor	Pórtico de Doble Columna Reforzado; masa de 230 kg para una rigidez extrema

Parámetro	Valor
Rango de Control de Temperatura	0.0 °C a 300.0 °C (Rampas programables multi-segmento)
Potencia de Calentamiento Total	4800 W (Calentadores duales de alta densidad empotrados en platos superior e inferior)
Interfaz del Controlador	Pantalla Táctil Capacitiva a Color de 7 Pulgadas (HMI de Temperatura y Presión)
Sistema de Enfriamiento	Bucles de enfriamiento por agua integrados en el plato con puertos de liberación rápida
Alimentación Eléctrica	AC 220V - 230V / 50Hz, Monofásica
Corriente Requerida	Línea dedicada de 32A (conector CEE 32A azul o cableado directo; prohibidos enchufes estándar 10A/16A)

Parámetro	Valor
Peso Neto	230 Kg
Dimensiones Externas (An×Pr×Al)	458 × 473 × 466 mm
Requisito de Montaje	Mesa de trabajo de acero reforzado de alta resistencia o pedestal de hormigón; no apto para mesas estándar
Regla de Centrado del Plato	La muestra debe posicionarse en el centro geométrico para prevenir daños por carga descentrada
Certificaciones	Certificado CE
Garantía	12 meses