

Prensa De Laboratorio Manual Calentada De 30 Toneladas Con Refrigeración Por Agua Y Platos Rectangulares De 250X350Mm Para Compactación De Materiales

Número de artículo: XP11



Introducción

Prensa hidráulica manual caliente de servicio pesado de 30 toneladas que cuenta con calentamiento rápido de 4800W, refrigeración por agua, plato rectangular de 250×350mm y controlador táctil de 7 pulgadas para investigación avanzada de materiales, moldeo de polímeros y compactación en estado sólido con control térmico de lazo cerrado preciso.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Moldeo de Polímeros Avanzado	Moldeo por compresión de termoplásticos, termoeestables y elastómeros en láminas rectangulares o probetas de prueba.	El calentamiento uniforme y la alta presión aseguran piezas sin vacíos y dimensionalmente estables.
Fabricación de Materiales Compuestos	Colocación y consolidación de compuestos reforzados con fibra, prepregs y laminados.	El área grande del plato y los ciclos de curado térmico controlado mejoran la unión interfacial y las propiedades mecánicas.
Prensado de Electrodo de Batería de Estado Sólido	Compactación de electrodos a base de polvo y electrolitos sólidos para baterías de próxima generación.	La alta toneladaje logra la densidad deseada, mientras que el control de temperatura preciso previene la degradación de materiales sensibles.
Termoconformado de Termoplásticos	Conformado por prensado de láminas termoplásticas calentadas en formas 3D.	El calentamiento rápido y la refrigeración programable permiten tiempos de ciclo eficientes y una replicación precisa.
Laminación de Cerámica	Apilamiento de capas y densificación de cintas verdes de cerámica o sustratos.	La distribución de presión uniforme y el paralelismo a nivel de micras aseguran una laminación sin grietas.
Laminación de Películas Delgadas	Prensado en caliente de películas de polímero multicapa o membranas.	La refrigeración por agua estabiliza rápidamente las capas, previniendo la distorsión térmica.
Investigación y Prototipado	Estudios generales de ciencia de materiales que requieren presión variable, perfiles de temperatura y tamaños de muestra.	La programación táctil flexible y la construcción robusta acomodan diversos protocolos experimentales.
Ensamblaje de Investigación de Baterías	Prensado de celdas tipo botón, celdas tipo pouch y pilas de componentes bajo calor controlado.	La alta precisión y repetibilidad apoyan el desarrollo de tecnologías de almacenamiento de energía.

Parámetro	Valor
Número de Modelo	XP11
Rango de Tonelaje de Compresión	0.0 – 30.0 Toneladas Métricas (0 – 300 KN)
Acción Hidráulica	Bomba Manual de Alta Eficiencia de Dos Etapas (etapa baja: gran desplazamiento; etapa alta: control fino de presión)
Apertura Máxima del Plato	50 mm
Área Activa del Plato	250 × 350 mm (Platos rectangulares de aleación rectificadas con precisión)
Estructura del Marco	Pórtico de Doble Poste Reforzado; masa de 230 kg para extrema rigidez

Parámetro	Valor
Rango de Control de Temperatura	0.0 °C a 300.0 °C (Rampas programables de múltiples segmentos)
Potencia Total de Calentamiento	4800 W (Dos calentadores integrados de alta densidad en platos superior e inferior)
Interfaz del Controlador	Pantalla Táctil Capacitiva a Color de 7 Pulgadas (HMI de Temperatura y Presión)
Sistema de Refrigeración	Bucles de refrigeración por agua del plato integrados con puertos de liberación rápida
Sumistro Eléctrico	AC 220V – 230V / 50Hz, Monofásico
Corriente Requerida	Línea dedicada de 32A (enchufe azul CEE 32A o cableado fijo; enchufes estándar 10A/16A prohibidos)

Parámetro	Valor
Peso Neto	230 Kg
Dimensiones Externas (A×P×A)	458 × 473 × 466 mm
Requisito de Montaje	Banco de trabajo de acero reforzado de servicio pesado o pedestal de hormigón; no adecuado para escritorios estándar
Regla de Centrado del Plato	La muestra debe posicionarse en el centro geométrico para prevenir daños por carga descentrada
Certificaciones	Certificado CE
Garantía	12 meses