

Máquina Manual De Formado De Película De Aluminio-Plástico Para Baterías De Polímero Y De Litio Tipo Bolsa

Número de artículo: RB12



Introducción

Máquina manual de formado de película de aluminio-plástico para la producción de baterías de polímero y de litio tipo bolsa, que combina una profundidad de estirado ajustable de 1-30 mm, fuerza neumático-hidráulica, control de doble botón, cortina de luz de seguridad y ciclos de formado rápidos de menos de cuatro segundos para la preparación de empaques en laboratorio y el estirado repetible de laminados de aluminio.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de bolsas para baterías de polímero de litio	Forma película de aluminio-plástico precortada en cavidades definidas por molde para el empaque de baterías de polímero de litio.	Produce una geometría de bolsa que coincide con el molde seleccionado.
Desarrollo de baterías de litio tipo bolsa (soft-pack)	Admite el estirado de película de aluminio-plástico para flujos de trabajo de desarrollo de celdas de batería de litio tipo bolsa.	Proporciona un paso de formado manual para la preparación de empaques de celdas en laboratorio.
Fabricación de muestras de I+D de baterías	Permite a los investigadores preparar componentes de empaque de laminado formado antes de las etapas posteriores de ensamblaje de celdas.	Admite formatos de película de aluminio-plástico de 400300 o 500400 mm.
Empaque de celdas tipo bolsa a escala piloto	Proporciona un proceso de cierre de molde repetible para actividades de empaque de lotes pequeños y piloto.	Utiliza un ciclo operativo de presión de aire de menos de cuatro segundos.
Evaluación de geometría de celda personalizada	Utiliza un perfil de estirado definido por molde para admitir formas de empaque asociadas con diferentes diseños de celdas.	Permite cambiar la forma de formado a través del molde.
Preparación de cavidades de bolsa de estirado profundo	Admite aplicaciones que requieren una profundidad de estirado de película de aluminio-plástico controlada en la configuración de formato más grande.	Ofrece un rango de profundidad ajustable especificado de 1-30 mm.
Desarrollo de procesos de laboratorio de baterías	Proporciona una estación manual práctica para evaluar el formado de película de aluminio-plástico como parte del desarrollo de procesos de celdas tipo bolsa.	El inicio con dos botones y la cortina de luz de seguridad admiten la operación de formado.

Parámetro	RB12-400	RB12-500
Componentes estructurales principales de acero	Acero 45#, tratamiento de galvanoplastia	Acero 45#, tratamiento de galvanoplastia
Grosor de la placa superior e inferior	30-40 mm	58 mm
Tamaño de la película de aluminio-plástico	400*300	500*400 mm
Paralelismo de la placa superior e inferior	<=0.15 mm	<=0.15 mm
Ciclo operativo de presión de aire de la máquina	Menos de 4 segundos	Menos de 4 segundos

Parámetro	RB12-400	RB12-500
Fuente de alimentación configurada	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
Potencia	0.8KW	0.2KW
Peso del equipo	Aproximadamente 1 tonelada	Aproximadamente 1.6 toneladas
Dimensiones del equipo	8007601900 mm	8706702000 mm
Protección de seguridad	Cortina de luz de seguridad y protección de inicio de doble botón	Cortina de luz de seguridad y protección de inicio de doble botón
Cilindro intensificador neumático-hidráulico	5T; magnitud de presión según los requisitos del cliente	15 toneladas; magnitud de presión según los requisitos del cliente
Forma de estirado de la película de aluminio-plástico	Determinado por el molde; profundidad ajustable	Determinado por el molde; profundidad ajustable 1-30 mm
Método de operación	Colocar la película de aluminio-plástico cortada en el molde; presionar ambos botones de inicio; el molde se cierra; soltar los botones; el molde se abre y el estirado se completa	Colocar la película de aluminio-plástico cortada en el molde; presionar ambos botones de inicio; el molde se cierra; soltar los botones; el molde se abre y el estirado se completa