

Máquina Manual De Prensado En Caliente Y Conformado Para Celdas De Batería

Número de artículo: RB07



Introducción

La máquina manual de prensado en caliente y conformado para celdas de batería ofrece una presión ajustable de 1T y calentamiento de hasta 250°C para lograr un espesor constante en celdas bobinadas, reducir el rebote, facilitar la inserción en la carcasa y garantizar una producción de baterías de litio fiable.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Acabado de celdas de iones de litio bobinadas	Aplanar térmicamente las celdas bobinadas después del bobinado y antes de colocarlas en sus carcasas.	Favorece un espesor de celda final más consistente y una inserción más fácil en la carcasa.
Desarrollo de procesos de líneas piloto de baterías	Evaluar combinaciones de temperatura, presión y tiempo de prensado durante el desarrollo del proceso de la celda.	Las condiciones de conformado ajustables permiten la optimización práctica de los parámetros.
Control de consistencia del espesor de la celda	Aplicar presión controlada de las placas sobre una celda bobinada para estabilizar su perfil externo.	Ayuda a reducir la variación en el espesor entre las celdas terminadas.
Reducción del rebote de la celda	Calentar y comprimir las celdas bobinadas para que la celda se conforme de manera estable bajo condiciones térmicas y de presión definidas.	Reduce la elasticidad de la celda que puede complicar las operaciones de ensamblaje posteriores.
Preparación para la inserción en la carcasa	Acondicionar las celdas bobinadas antes de la instalación en la carcasa en los flujos de trabajo de fabricación de baterías.	Ayuda a reducir el riesgo de cortocircuito durante la carga de la celda, como se describe para el proceso de conformado.
I+D de baterías en laboratorio	Realizar pruebas de aplanado en caliente controladas para formatos de celdas bobinadas en trabajos de investigación y validación.	Un diseño compacto de estación única proporciona una herramienta de proceso dedicada sin ocupar mucho espacio.
Producción de celdas en lotes pequeños	Utilizar la operación automática o semiautomática para el conformado térmico repetido de celdas individuales.	Mejora la comodidad operativa manteniendo la funcionalidad manual para ajustes.

Parámetro	Especificación
Número de artículo del producto	RB07
Tipo de equipo	Máquina manual de prensado en caliente y conformado para celdas de batería
Aplicación principal	Aplanado en caliente y conformado de celdas de batería bobinadas después del bobinado, antes de la inserción en la carcasa
Principio de funcionamiento	El controlador de temperatura y el termopar controlan los tubos de calentamiento para transferir calor a las plantillas de prensado; un cilindro presiona las plantillas superior e inferior sobre la celda para que se conforme de manera estable bajo temperatura y presión
Fuente de alimentación	AC220V/50Hz
Potencia	1.5KW
Fuente de aire	0.5Mpa □ 0.8Mpa
Área de prensado en caliente	200x200mm
Presión	Presión de 1T ajustable
Ajuste de presión	Presión de la mesa de trabajo superior e inferior ajustable mediante válvula reguladora de presión

Parámetro	Especificación
Precisión del control de temperatura	±2°C
Temperatura de calentamiento	Temperatura ambiente □ 250°C ajustable
Visualización de temperatura	Pantalla LCD del valor actual y valor establecido
Ajuste de temperatura	Ajustable mediante los botones del panel del controlador de temperatura
Tiempo de prensado en caliente	Ajustable
Paralelismo de las placas	Dentro de 0.05
Configuración de la estación de trabajo	Estación única
Construcción de calefacción / placas	Los tubos de calentamiento transfieren calor a las plantillas de prensado; las superficies de la mesa de trabajo utilizan material de alta calidad con buen rendimiento de transferencia de calor
Accionamiento	Plantilla de prensado en caliente superior accionada por cilindro
Modos de control	Control automático y semiautomático; función manual para ajustes
Dispositivo de seguridad	Dispositivo de protección mediante cortina de luz
Función de alarma	Alarma de anomalía de temperatura
Peso del equipo	Aproximadamente 80Kg
Dimensiones totales	L350xW320xH550mm
Diseño exterior	Diseño de chapa geométrica