

Prensa De Laboratorio De Precisión Manual Caliente Digital Con Calefacción De Doble Zona

Número de artículo: XP05



Introducción

Descubra nuestra prensa caliente manual con calefacción digital de doble zona hasta 300 °C y fuerza de 5 toneladas. Diseño compacto, sistema hidráulico monobloque a prueba de fugas y control por pantalla táctil de 7 pulgadas para aplicaciones de prensado de laboratorio precisas. Solicite un presupuesto hoy mismo.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Laminación de Electrolitos para Baterías de Estado Sólido	Producción de capas de electrolito cerámico o polimérico densas y sin grietas para celdas de estado sólido mediante la aplicación de calor controlado (hasta 300 °C) y presión uniforme.	La retroalimentación digital de fuerza en tiempo real evita la sobrepresurización, que puede causar microfisuras en películas de electrolito frágiles.
Fabricación de Membranas Poliméricas	Prensado en caliente de una variedad de películas de polímero termoplástico, que incluyen poliimida (PI), poliéster (PET) y poliéter éter cetona (PEEK), y láminas de elastómero para lograr el grosor y cristalinidad deseados.	La calefacción independiente de doble zona garantiza una temperatura uniforme en los platos, evitando puntos fríos localizados que causan deformación de la película o propiedades inconsistentes.
Preparación de Pastillas para FTIR/XRF	Compactación de muestras de polvo fino como KBr, polvo mineral o ingredientes farmacéuticos en discos transparentes o densos para espectroscopía.	El diseño compacto permite su uso dentro de cajas de guantes, y la acción de palanca manual proporciona un control fino sobre el grosor y transparencia del disco.
Laminación de Sustratos Electrónicos	Unión de PCB multicapa, circuitos flexibles e interfaces de disipador de calor bajo perfiles precisos de temperatura y presión.	La distribución uniforme de presión elimina la delaminación y los vacíos, mejorando la conductividad eléctrica y térmica.
Moldeo de Compuestos Termoplásticos	Fabricación de piezas termoplásticas reforzadas con fibra para prototipado automotriz y aeroespacial mediante la consolidación de capas de prepreg.	La rampa de temperatura de múltiples pasos garantiza un flujo completo de resina y reticulación sin quemaduras ni curado prematur.
Compresión en I+D Farmacéutica	Desarrollo de formulaciones de comprimidos de lotes pequeños con APIs sensibles al calor, donde la presión y temperatura deben controlarse estrictamente.	El bombeo manual suave permite una compresión gradual, y el calentamiento uniforme evita la degradación de los ingredientes activos.
Laminación de Películas Ópticas	Unión de películas protectoras a lentes ópticas o pantallas, que requiere una claridad impecable y sin burbujas de aire atrapadas.	Los platos de alta planicidad y el control preciso de presión eliminan las distorsiones ópticas, garantizando una calidad de superficie de Clase A.

Especificación	Valor
Fuerza Mecánica y Estructural	
Designación de Modelo	XP05
Fuerza de Prensa Hidráulica	0 - 5,0 Toneladas (0 - 50 KN) Máximo
Método de Accionamiento	Bombeo manual de palanca con válvula de retorno amortiguada
Diseño del Sistema Hidráulico	Bloque de válvulas integrado monobloque a prueba de fugas
Consumo de Energía	700 W
Suministro Eléctrico	CA 220V / 50Hz Monofásico (110V opcional)

Sistemas Térmicos y de Control

Especificación	Valor
Rango de Temperatura	Desde temperatura ambiente (TA) hasta 300,0 °C
Área de Calentamiento Activa	100 × 100 mm (Platos de aleación anodizada de alta planicidad)
Espacio Vertical (Luz Libre)	50 mm (Apertura máxima de platos)
Panel de Interfaz de Usuario	Controlador programable con pantalla táctil a color de 7 pulgadas
Estabilidad Térmica	±1,5 °C
Masa y Huella Física	
Peso Neto	55 Kg (Base pesada de acero macizo antivuelco)
Dimensiones Externas	250 × 230 × 390 mm (An × Pr × Al)
Normas de Cumplimiento	Certificado CE