

Prensa Térmica Manual Digital De Calentamiento De Doble Zona Y Precisión De Laboratorio

Número de artículo: XP05



Introducción

Descubra nuestra prensa térmica manual con calentamiento digital de doble zona hasta 300°C y fuerza de 5 toneladas. Diseño compacto, sistema hidráulico monobloque a prueba de fugas y control mediante pantalla táctil de 7 pulgadas para aplicaciones de prensado de laboratorio precisas. Solicite una cotización hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Laminación de Electrolito de Batería de Estado Sólido	Producir capas de electrolito cerámico o polimérico densas y sin grietas para celdas de estado sólido aplicando calor controlado (hasta 300°C) y presión uniforme.	La retroalimentación digital de fuerza en tiempo real evita la sobrepresión, que puede causar microfisuras en películas de electrolito frágiles.
Fabricación de Membranas Poliméricas	Prensado en caliente de una variedad de películas de polímeros termoplásticos, incluyendo poliamida (PI), poliéster (PET), poliéter éter cetona (PEEK) y láminas de elastómero para lograr el espesor y cristalinidad deseados.	El calentamiento independiente de doble zona asegura una temperatura uniforme de la platina, evitando puntos fríos localizados que causan deformación de la película o propiedades inconsistentes.
Preparación de Pastillas para FTIR/XRF	Compactación de muestras de polvo fino como KBr, polvo mineral o ingredientes farmacéuticos en discos transparentes o densos para espectroscopia.	El diseño compacto permite el uso dentro de cajas de guantes, y la acción de palanca manual da un control preciso sobre el espesor y transparencia del disco.
Laminación de Sustratos Electrónicos	Unión de PCB multicapa, circuitos flexibles e interfaces de disipador de calor bajo perfiles precisos de temperatura y presión.	La distribución de presión uniforme elimina la delaminación y los vacíos, mejorando la conductividad eléctrica y térmica.
Moldeo de Compuestos Termoplásticos	Fabricación de piezas termoplásticas reforzadas con fibra para prototipos automotrices y aeroespaciales mediante la consolidación de capas de prepreg.	El aumento de temperatura de múltiples pasos asegura un flujo completo de resina y entrecruzamiento sin quemaduras o curado prematuro.
Tableteo para I+D Farmacéutica	Desarrollo de formulaciones de tabletas de lotes pequeños con API sensibles al calor, donde la presión y la temperatura deben controlarse estrictamente.	El bombeo manual suave permite una compresión gradual, y el calentamiento uniforme previene la degradación de los ingredientes activos.
Laminación de Películas Ópticas	Unión de películas protectoras a lentes ópticos o pantallas, que requiere una claridad impecable y sin burbujas de aire atrapadas.	Las planitas de alta planitud y el control de presión preciso eliminan las distorsiones ópticas, asegurando una calidad de superficie Clase A.

Especificación	Valor
Fuerza Mecánica y Estructural	
Designación del Modelo	XP05
Fuerza de Prensa Hidráulica	0 - 5.0 Toneladas (0 - 50 KN) Máx
Método de Accionamiento	Bombeo manual con palanca y válvula de retorno amortiguada
Diseño del Sistema Hidráulico	Bloque de válvula integrado monobloque a prueba de fugas
Consumo de Energía	700 W
Suministro Eléctrico	CA 220V / 50Hz Monofásico (110V opcional)

Especificación	Valor
Sistemas Térmicos y de Control	
Rango de Temperatura	Ambiente (RT) a 300.0 °C
Área de Calentamiento Activo	100 × 100 mm (Platinas de aleación anodizadas de alta planitud)
Claridad Vertical (Luz de día)	50 mm (Apertura máxima de platina)
Panel de Interfaz de Usuario	Controlador de Pantalla Táctil a Color Programable de 7 pulgadas
Estabilidad Térmica	±1.5 °C
Masa Física y Huella	
Peso Neto	55 Kg (Base pesada antivuelco de acero sólido)
Dimensiones Externas	250 × 230 × 390 mm (A × P × H)
Normas de Cumplimiento	Certificado CE