

Prensa Hidráulica Manual En Caliente Con Control Pid Por Pantalla Táctil Y Monitoreo Digital De Presión

Número de artículo: XP53



Introducción

Descubra la prensa hidráulica manual en caliente con placas de 250x250 mm, fuerza de 25 toneladas, control PID de temperatura por pantalla táctil, monitoreo digital de presión y certificación de seguridad CE. Ideal para la preparación de electrodos de baterías, moldeo de polímeros y laminación de dispositivos flexibles, garantiza resultados precisos y consistentes en laboratorios de I+D.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Ventaja clave
Baterías y materiales energéticos	Prensado en caliente de pastillas de electrolito de estado sólido y calandrado de electrodos para baterías de iones de litio.	Alcanza una alta densidad de electrodos y contacto interfacial sin dañar los materiales activos.
Polímeros y compuestos	Moldeo y laminación térmica de termoplásticos, termoestables y láminas de compuestos reforzados con fibra.	El calor y la presión uniformes eliminan huecos y garantizan un grosor constante en toda la muestra.
Laminación de circuitos flexibles	Unión multicapa de precisión de sustratos de circuitos impresos flexibles (FPC) y conjuntos de electrodos de membrana (MEA).	Mantiene la alineación y planaridad en ciclos de calentamiento controlados para capas flexibles delicadas.
Probetas para ensayos de materiales	Preformado de probetas normalizadas de tracción, cizallamiento y compresión para caracterización mecánica.	Produce probetas con dimensiones y planeidad precisas, reduciendo la variabilidad en los ensayos.
Moldeo de caucho y elastómeros	Moldeo por compresión de compuestos de caucho y elastómeros termoplásticos para la selección de materiales.	Reticulación uniforme y acabado superficial gracias al control preciso de temperatura y el cierre paralelo de las placas.
Procesamiento de cerámica y compuestos	Prensado a baja presión de cuerpos verdes cerámicos y compuestos polímero-cerámica antes de la sinterización.	La presión suave y uniforme evita la formación de grietas y permite obtener compactos verdes sin defectos.

Parámetro	Especificaciones	Observaciones
Modelo	XP53	Código de modelo original: PCSM-25T2525
Accionamiento	Hidráulico manual	Accionado por palanca, seguro y fiable con diseño que ahorra esfuerzo
Monitoreo de presión	Visualización digital en tiempo real a través de pantalla táctil	Retroalimentación de sensor de presión de alta precisión
Fuerza máxima	≤ 25 T	Rango ajustable: 0 - 25 T
Presión superficial de la placa	≤ 4,0 MPa (aprox. 40 Bar)	Presión medio-alta de precisión para muestras densas y uniformes
Tamaño útil de la placa	250 × 250 mm	Dos placas de calentamiento
Carrera del pistón	50 mm	-
Abertura libre	150 mm	Distancia máxima de apertura entre placas
Rango de temperatura de funcionamiento	0 - 300 °C	Soporta funcionamiento hasta 300°C
Potencia total de calentamiento	3600 W (2 × 1800 W)	Control de calentamiento independiente de doble zona

Parámetro	Especificaciones	Observaciones
Control de temperatura	Controlador programable PID	Configuración con un toque por pantalla táctil con perfiles de rampa de temperatura
Método de refrigeración	Refrigeración por agua circulante	Canales de flujo integrados; compatible con suministro de agua externo o enfriador opcional
Suministro eléctrico	Corriente alterna monofásica 220 V, 50 Hz	Corriente de funcionamiento aprox. 16,4 A; se recomienda un circuito dedicado de 20 A
Certificación	Certificado CE	Cumple con los estándares europeos de seguridad eléctrica y mecánica