

Prensa De Calor Manual Hidráulica De Laboratorio 40 Toneladas Platens 200X200Mm 10 Mpa De Presión 300Mm Luz Diurna

Número de artículo: XP48



Introducción

Prensa de calor manual hidráulica de 40 toneladas con platens calefactados de 200x200mm, presión de 10 MPa y luz diurna de 300mm. Ideal para compactación de polvos, moldeo de polímeros y curado de composites hasta 300°C. Diseño integrado de laboratorio para resultados consistentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Preparación de Muestras para Espectroscopía XRF y FTIR	Comprime polvos metálicos, muestras geológicas o gránulos de polímero en pastillas sólidas de superficie plana requeridas para espectroscopía de fluorescencia de rayos X o infrarroja confiable.	La presión superficial de 10 MPa produce pastillas densas y lisas que minimizan las interferencias espectrales y mejoran los límites de detección.
Moldeo de Plásticos de Ingeniería de Alto Rendimiento	Calienta y comprime polímeros de alta temperatura como PTFE, PEEK y poliamida en láminas, discos o formas casi netas para prototipado y producción a pequeña escala.	El calentamiento uniforme hasta 300°C y la fuerza constante previenen la degradación térmica y aseguran piezas con tolerancias ajustadas y bajo estrés interno.
Investigación en Baterías y Electrolitos de Estado Sólido	Lamina y densifica capas de electrolito sólido, electrodos compuestos y pilas multicapa bajo temperatura y presión controladas.	El perfilado preciso de presión y la distribución uniforme del calor previenen grietas y delaminación, produciendo celdas simétricas de alto rendimiento.
Condensadores Cerámicos Multicapa (MLCC) y Sensores	Prensa capas alternas de cinta cerámica y pasta de electrodo en pilas compactas antes de la sinterización, esencial para producir componentes electrónicos miniaturizados.	La presión consistente en 200x200 mm asegura un grosor de capa uniforme, previniendo cortocircuitos y variaciones de capacitancia.
Curado de Fibra de Carbono y Compuestos	Curra telas de fibra de carbono preimpregnadas y sistemas de resina bajo calor y presión simultáneos para fabricar paneles ligeros de alta resistencia.	El área grande del platen y la alta presión promueven el flujo completo de la resina y la eliminación de poros, logrando una calidad de lámina de grado aeroespacial.
Compactación de Polvos para I+D de Nuevos Materiales	Compacta polvos metálicos, cerámicos o de cermet experimentales en cuerpos verdes para evaluación de sinterabilidad, propiedades mecánicas y microestructura.	Los ajustes variables de fuerza y temperatura permiten un cribado rápido de formulaciones y optimización de procesos.
Unión Adhesiva y Laminación	Une metal con plástico, cerámica con metal o realiza laminación de películas poliméricas utilizando adhesivos activados por calor.	La temperatura y presión uniformes del platen previenen huecos en la línea de unión y aseguran una adhesión fuerte y uniforme en ensamblajes de gran área.
Fabricación de Películas Delgadas y Membranas	Prensa películas poliméricas, membranas o capas delgadas de compuestos para lograr un espesor y acabado superficial precisos.	La luz diurna de 300 mm acomoda dispositivos de laminación de rollo a placa, permitiendo el procesamiento continuo de películas en formato de sobremesa.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP48
Tipo de Estructura	Sobremesa Integrada (Bomba y prensa combinadas)
Método de Accionamiento	Hidráulico Manual
Rango de Fuerza	0 - 40 toneladas

Parámetro	Especificación
Presión Superficial Máxima	≤ 10 MPa (aprox. 100 Bar)
Tamaño del Platen	200 × 200 mm (platens duales calefactados)
Luz Diurna	300 mm
Rango de Temperatura	0 - 300 °C, precisión ±1 °C
Potencia de Calentamiento	2000 W (control dual zona independiente)
Método de Enfriamiento	Circuito de refrigeración por agua integrado
Fuente de Alimentación	AC 110 V, 60 Hz / AC 220 V, 50 Hz (opcional; 110 V consume ~18 A, requiere interruptor de 20 A)
Peso	230 kg
Dimensiones Aproximadas	950 × 525 × 600 mm (Al×An×Pr)