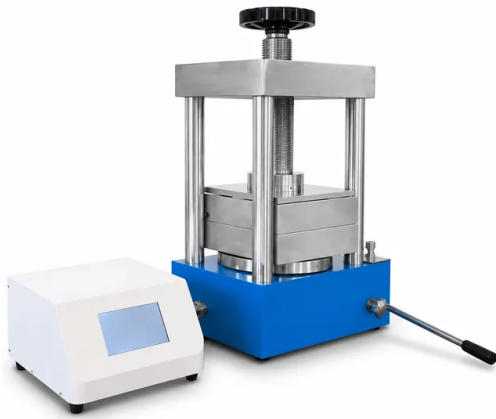


Prensa Térmica Manual De Laboratorio 10 Toneladas 300X300Mm Con Refrigeración Por Agua

Número de artículo: XP58



Introducción

La prensa térmica manual de laboratorio de KINTEK ofrece una presión precisa de 10 toneladas con platos calentados de 300x300mm y refrigeración por agua integrada para un ciclo térmico rápido. Ideal para moldeo de compuestos, películas de polímeros, laminación de baterías y aplicaciones de investigación avanzada. Su construcción robusta garantiza un rendimiento confiable.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Moldeo de Materiales Compuestos	Prensado de preimpregnados reforzados con fibra (ej. fibra de vidrio, fibra de carbono) en paneles planos o formas bajo temperatura y presión controladas.	El calentamiento uniforme y el gran área de plato aseguran una consolidación libre de defectos con mínimos vacíos.
Producción de Películas de Polímero	Fabricación de películas delgadas a partir de resinas termoplásticas (PE, PP, polímeros especiales) mediante prensado en caliente entre platos para lograr el espesor deseado.	Logra un espesor consistente y acabado superficial en dimensiones de hasta 300x300 mm.
Laminación de Componentes de Baterías	Laminación de células tipo pouch, ensamblajes de electrodos de membrana de celdas de combustible (MEAs) o pilas de electrodos con control térmico y mecánico preciso.	La refrigeración por agua permite un enfriamiento rápido, preservando las delicadas interfaces electroquímicas y la integridad de las capas.
Laminados de Papel y Textil	Encolado de papel, telas no tejidas o textiles bajo calor y presión para investigación de materiales compuestos o sustratos de embalaje.	La distribución uniforme de la presión previene arrugas y delaminación, produciendo laminados uniformes.
Prensado de Tabletas Farmacéuticas	Compactación de polvos en formas de dosificación sólidas en un entorno de laboratorio para I+D a pequeña escala o control de calidad.	El control hidráulico manual ofrece una sensación directa para la optimización de la dureza de la tableta.
Compactación de Polvos Cerámicos	Prensado uniaxial de polvos cerámicos en cuerpos verdes previo a la sinterización, requiriendo una distribución uniforme de densidad.	Los platos grandes y la presión estable aseguran una compactación homogénea, minimizando defectos.
Investigación de Adhesivos	Curado de películas adhesivas o evaluación de la resistencia de unión bajo calor y presión controlada para aplicaciones aeroespaciales o automotrices.	Los perfiles precisos de temperatura y presión permiten una simulación exacta de las condiciones industriales.
Instituciones Educativas y de Investigación	Sirviendo como una plataforma versátil para enseñar fundamentos de procesamiento de materiales o realizar estudios experimentales.	El diseño simple y robusto y el bajo mantenimiento lo hacen ideal para entornos de laboratorio compartidos.

Parámetro	Especificación
Modelo	XP58
Operación	Hidráulica Manual
Presión Máxima	0 - 10 Toneladas (100 kN)
Rango de Temperatura	0 - 300 °C
Potencia Total de Calentamiento	3600 W
Tamaño de Platos	300 x 300 mm
Apertura de Platos	100 mm

Parámetro	Especificación
Método de Refrigeración	Canales de refrigeración por agua integrados, requiere sistema de agua circulante externo
Suministro Eléctrico	220V / 50Hz (Monofásico, ~16.4 A, requiere enchufe industrial)
Dimensiones (A×P×A)	700 × 400 × 600 mm
Peso Neto	260 kg