

Máquina Clasificadora De Pruebas Multifunción Ocv Manual

Número de artículo: RB02



Introducción

La máquina clasificadora de pruebas multifunción OCV manual para celdas prismáticas de iones de litio tipo bolsa combina la vinculación de datos de clasificación de voltaje y resistencia interna, almacenamiento en base de datos y manejo guiado por el operador para una inspección controlada de la producción de baterías con pantalla de computadora y notificación de grado audible configurable.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Clasificación OCV de celdas tipo bolsa	Prueba celdas prismáticas de iones de litio tipo bolsa para voltaje y resistencia interna, luego asigna un grado definido por software.	Combina dos mediciones eléctricas clave con un resultado de clasificación claro.
Inspección final de celdas	Admite la inspección al final del proceso antes de que las celdas completadas se coloquen en bandejas blíster específicas por grado.	Proporciona a los operadores datos visualizados y un aviso de grado audible para una disposición controlada.
Clasificación de celdas en línea de producción	Proporciona una estación de trabajo manual para carga, prueba, carga de datos y descarga manual repetidas.	Admite al menos 10 PPM, sujeto a la velocidad de colocación manual y al tiempo de prueba establecido.
Cambio de formato en línea piloto	Maneja dimensiones de celdas tipo bolsa compatibles utilizando un dispositivo de fijación simple.	Simplifica la adaptación entre los tamaños de celda especificados en flujos de trabajo piloto o de desarrollo.
Cribado de celdas de I+D de baterías	Registra los resultados de voltaje y resistencia interna en el software y la base de datos para las celdas probadas.	Mantiene los resultados medidos disponibles para su revisión durante la evaluación experimental de celdas.
Identificación de productos anormales	Muestra los datos de prueba del producto en la pantalla de la computadora durante la secuencia operativa.	Ayuda al personal a identificar productos que requieren atención antes de colocarlos en la bandeja.
Manejo de bandejas blíster basado en grados	Indica al operador que coloque manualmente cada celda completada en la bandeja blíster de grado correspondiente.	Mantiene una conexión directa entre el grado anunciado y la separación física de la celda.
Retención de datos de celdas de iones de litio	Carga los datos de prueba completados en una base de datos a través del sistema de control industrial.	Proporciona información de prueba almacenada para operaciones de clasificación manual completadas.

Parámetro	Especificación	Notas
Identificador de sitio	RB02	Equipo de prueba OCV manual, vinculación de datos y clasificación
Tipo de celda previsto	Celda prismática de iones de litio tipo bolsa	Utilizado para clasificación de voltaje y resistencia interna
Funciones de prueba principales	Prueba OCV manual; vinculación de datos	Los datos de voltaje y resistencia interna se clasifican a través de software de computadora superior
Manejo de resultados de prueba	Datos cargados al sistema de software después de completar la prueba	El software asigna el grado
Carga de celdas	Colocación manual de la batería en el dispositivo	Configuración estándar: 1 operador
Método de inicio de prueba	Cortina de luz	Inicia el probador
Descarga de celdas	Manual	Los productos completados se colocan en la bandeja blíster de grado correspondiente

Parámetro	Especificación	Notas
Dispositivo de fijación	Dispositivo de posicionamiento simple	El cambio de modelo es simple
Visualización de datos de prueba	Pantalla de computadora	Facilita la identificación de productos anormales
Control y almacenamiento	Sistema de control industrial; datos de prueba cargados a la base de datos para almacenamiento	Admite la retención de datos de prueba
Notificación de grado	Anuncio de audio del grado correspondiente	El anuncio de voz se puede desactivar
Componentes del sistema suministrados	Sistema de computadora; probador; equipo de prueba; sistema de software	Configuración de equipo incluida
Eficiencia	≥ 10 PPM	El rendimiento específico depende de la velocidad de carga manual; el tiempo de prueba se basa en 0,3S
Tiempo de prueba	0,3S	Utilizado como base para la eficiencia establecida
Tasa de fallas	$\leq 1\%$	
Tasa de rendimiento	$\geq 99\%$	
Potencia del equipo	1.5KW	Potencia operativa del equipo
Longitud de celda compatible A	30mm (incluyendo el borde de sellado superior)	
Ancho de celda compatible B	60mm	
Longitud de pestaña compatible C	≥ 8.5 mm	
Longitud total compatible D	80mm-330mm	
Espaciado de pestaña compatible E	30mm-80mm	
Grosor de celda compatible	0.5-5mm	
Dimensiones generales	10006601540 (mm) (L x An x Al) mm	Las dimensiones están sujetas al diseño final completado
Peso	Aproximadamente 100 kg	
Color	Gris cálido internacional	
Suministro de aire requerido	0.5~0.7 Mpa	Suministrado por el cliente
Fuente de alimentación requerida	220V 50Hz	Fluctuación de voltaje inferior a $\pm 10\%$
Requisito de instalación eléctrica	1.5KW; se requiere cable de tierra y protección contra pérdida de fase	
Requisito de carga del suelo	> 100 kg/m ²	