

Máquina Manual De Prensado De Tapones Para Supercondensadores

Número de artículo: CX12



Introducción

Máquina manual de prensado de tapones para supercondensadores diseñada para el ensamblaje de baterías tras el llenado; ofrece un funcionamiento compacto y flexible con una carrera de trabajo de 20 mm, compatibilidad con productos de 60 mm de diámetro y capacidad de transferencia a cajas de guantes para flujos de trabajo eficientes en entornos de investigación electroquímica avanzada en todo el mundo.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ensamblaje de supercondensadores	Prensado de tapones tras el llenado de electrolito durante el ensamblaje de celdas de supercondensadores.	Proporciona una estación manual dedicada para la operación específica tras el llenado.
Ensamblaje en laboratorio de baterías	Apoyo en el paso de prensado de tapones después del llenado de baterías en flujos de trabajo de ensamblaje a escala de laboratorio.	Las dimensiones compactas ayudan a preservar un valioso espacio de trabajo en el laboratorio.
I+D electroquímica	Procesamiento de baterías o supercondensadores prototipo durante actividades de investigación y desarrollo.	El funcionamiento manual se adapta a horarios de desarrollo flexibles y a las necesidades cambiantes de las muestras.
Preparación de celdas en caja de guantes	Traslado de la unidad a través de una cámara de transferencia de caja de guantes de 360 mm para flujos de trabajo compatibles en entornos controlados.	Permite una colocación práctica donde esté disponible el diámetro de cámara de transferencia indicado.
Procesamiento de productos de pequeño formato	Manejo de productos con un diámetro de 60 mm en el formato estándar aplicable.	Ofrece a los compradores un punto de partida definido para las comprobaciones de compatibilidad entre producto y equipo.
Proyectos de formato de celda personalizado	Configuración del equipo para diámetros de producto fuera de la compatibilidad estándar indicada.	Permite la adaptación a las dimensiones específicas de baterías o supercondensadores de la aplicación.

Parámetro	Especificación
Número de artículo	CX12
Uso principal	Prensado de tapones tras el llenado de electrolito en baterías y supercondensadores
Tipo de funcionamiento	Manual
Carrera de trabajo	20 mm
Dimensiones externas	200 mm (largo) x 200 mm (ancho) x 450 mm (alto)
Peso	15 kg
Diámetro de producto estándar adecuado	60 mm
Personalización	Disponible para requisitos de diámetro de producto
Compatibilidad con transferencia a caja de guantes	Puede pasar libremente a través de una cámara de transferencia de caja de guantes con un diámetro de 360 mm