

Máquina Troqueladora De Láminas De Electrodo Metálicos

Número de artículo: MQ10



Introducción

La troqueladora de precisión para láminas de electrodos metálicos para baterías positivas y negativas ofrece dimensiones estables, rebabas mínimas, posicionamiento por infrarrojos y operación neumática segura con herramientas personalizadas para diversos formatos de celda.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de electrodos para I+D de baterías	Corta láminas de electrodos positivos y negativos para el desarrollo de celdas prototipo después de que los materiales de los electrodos estén listos para el corte.	Geometría de lámina controlada con rebabas no mayores a 12 micrómetros y sin colapso de borde.
Desarrollo de formato de celda	Utiliza formas de troquel diseñadas por el cliente para preparar cortes de electrodos para diferentes tamaños de batería durante la evaluación de formato.	Las herramientas personalizadas admiten dimensiones y formas de electrodos específicas del proyecto.
Ensamblaje de celdas de laboratorio	Produce piezas de electrodos antes del trabajo de ensamblaje posterior en laboratorios de investigación de baterías.	Un flujo de trabajo de carga directa, posicionamiento, inicio doble, corte y extracción admite una preparación repetible.
Muestreo de electrodos en línea piloto	Crea muestras de electrodos definidas para comprobaciones de procesos y evaluación en etapa de desarrollo.	Las dimensiones de punzonado estables ayudan a mantener formatos de muestra comparables en ciclos repetidos.
Procesamiento de láminas de electrodos positivos	Forma cortes de láminas de cátodo utilizando la disposición de troquel metálico cóncavo y convexo de precisión.	El corte guiado con precisión admite bordes y dimensiones formados de manera consistente.
Procesamiento de láminas de electrodos negativos	Forma cortes de láminas de ánodo para flujos de trabajo de laboratorio y baterías piloto.	El posicionamiento por infrarrojos ayuda a una colocación precisa del material antes de cada ciclo de corte.
Ensayos de componentes de baterías personalizadas	Admite el corte de electrodos cuando un programa de investigación requiere un contorno o tamaño no estándar dentro del área de corte disponible.	El diseño del troquel requerido por el cliente amplía la flexibilidad del formato sin cambiar el equipo principal.

Parámetro	Especificación
Identificador del sitio	MQ10
Aplicación del equipo	Formado por troquelado metálico de láminas de electrodos positivos y negativos de batería
Configuración del troquel	Troqueles metálicos cóncavos y convexos
Material del troquel de punzonado	SKD11
Método de corte	Corte de precisión con un conjunto de cuchillas de corte de troquel metálico
Dispositivo de posicionamiento	Dispositivo de posicionamiento por infrarrojos
Precisión de corte	Rebabas $\leq 12\mu\text{m}$, sin colapso de borde
Vida útil de la herramienta	Más de 1 millón de operaciones (manteniendo el nivel de rebaba especificado)
Capacidad de rectificado	Hasta 10 rectificados
Tamaño máximo de corte	Máx. L120*W100mm; se puede diseñar según los requisitos del cliente

Parámetro	Especificación
Eficiencia de corte	5 veces/minuto
Presión máxima del cilindro	300kg
Carrera de troquelado	40mm
Fuente de alimentación	220V/50Hz
Potencia	0.1KW
Aire comprimido	0.5Mpa □ 0.8 Mpa
Dimensiones totales	L480xW420xH630mm
Peso del equipo	110kg
Protección de seguridad	Cortina de luz de seguridad en la entrada de alimentación; operación de seguridad con doble botón de inicio
Manejo del troquel	Extracción e instalación conveniente del troquel
Secuencia operativa	Coloque la lámina de electrodo en la posición de troquelado, presione los botones de inicio doble, permita que el cilindro impulse el conjunto de cuchillas de corte hacia abajo para el corte automático, luego retire la lámina de electrodo formada
Construcción exterior	Exterior de chapa metálica con un diseño geométrico tridimensional