

Caja De Guantes Con Ventana De Brida Sellada Al Vacío Con Junta Tórica

Número de artículo: ST19



Introducción

Diseñada para la investigación en atmósferas inertes de alta pureza, esta caja de guantes con ventana de brida sellada al vacío con junta tórica cuenta con ranuras de sellado mecanizadas en pórtico monolítico, sellos de elastómero sin costuras y una tasa de fuga ultrabaja inferior al 0,0006 vol%/h para química avanzada de baterías y síntesis de materiales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ensamblaje de baterías de estado sólido	Preparación, prensado y encapsulación de celdas de electrolito sólido de sulfuro y óxido sensibles a la humedad.	Evita la degradación hidrolítica y la peligrosa evolución de gases mediante una contención de tasa de fuga ultrabaja.
I+D de baterías de iones de litio	Llenado de electrolito, apilamiento de celdas tipo bolsa y sellado bajo estrictos parámetros de humedad y oxígeno sub-ppm.	Garantiza un ciclo electroquímico consistente y elimina la contaminación por humedad ambiental durante el cierre crítico de la celda.
Fotovoltaica de perovskita	Recubrimiento por rotación, recocido térmico y empaquetado de módulos de película delgada de perovskita de haluro orgánico-inorgánico.	Elimina la degradación de fase causada por la exposición a la humedad y el oxígeno del ambiente atmosférico.
Química organometálica	Síntesis, purificación y almacenamiento de reactivos catalíticos pirofóricos, higroscópicos y sensibles al aire.	El aislamiento total del aire ambiente protege los complejos de metales de transición inestables y maximiza los rendimientos de reacción.
Manipulación de polvos para fabricación aditiva	Tamizado, mezcla y carga de polvos metálicos reactivos de titanio, aluminio y superaleaciones a base de níquel.	Elimina los riesgos de oxidación y peligro de explosión durante el procesamiento de polvos finos reactivos.
Soldadura por arco en gas inerte	Soldadura hermética especializada micro-TIG y láser de metales refractarios y aleaciones de grado aeroespacial.	Garantiza baños de soldadura prístinos libres de decoloración, fragilización o defectos de inclusión de óxido.
Empaquetado de dispositivos semiconductores	Ensamblaje de grado de sala limpia y sellado hermético de chips optoelectrónicos avanzados y sensores MEMS.	Proporciona una envoltura inerte estable y ultraseca para evitar la contaminación de las uniones y la retención de humedad.

Parámetro de especificación	ST19-Pro	ST19-Super-Pro	ST19-Super
Dimensiones de la cámara principal (L x An x Al)	1220 mm x 750 mm x 900 mm	1220 mm x 750 mm x 900 mm	1220 mm x 750 mm x 900 mm
Estructura de sellado de ventana de brida	Brida de vacío de junta tórica monolítica	Brida de vacío de junta tórica monolítica	Brida de vacío de junta tórica monolítica
Método de fabricación de brida de ventana	Mecanizado CNC de pórtico de placa gruesa	Mecanizado CNC de pórtico de placa gruesa	Mecanizado CNC de pórtico de placa gruesa
Planitud de brida y ranura	< 0,1 mm/m	< 0,1 mm/m	< 0,1 mm/m
Tasa de fuga de la cámara	< 0,0006 vol%/h	< 0,0006 vol%/h	< 0,0006 vol%/h
Inspección de soldadura del chasis	Ensayos no destructivos (END)	Ensayos no destructivos (END)	Ensayos no destructivos (END)
Diseño de anillo de sellado	Anillo elastomérico integrado sin costuras	Anillo elastomérico integrado sin costuras	Anillo elastomérico integrado sin costuras

Parámetro de especificación	ST19-Pro	ST19-Super-Pro	ST19-Super
Geometría de antecámara grande y pequeña	Rectangular (Cámara dual)	Rectangular (Cámara dual)	Circular (Cámara dual)
Accionamiento de puerta de antecámara	Operación de puerta automática	Operación de puerta manual	Operación de puerta manual
Interfaz de panel de visualización	Montaje reparable de liberación rápida	Montaje reparable de liberación rápida	Montaje reparable de liberación rápida
Compatibilidad de aplicación	Ventanas y puertas de equipos de vacío	Ventanas y puertas de equipos de vacío	Ventanas y puertas de equipos de vacío