

Máquina Automática De Llenado De Electrolito Para Baterías Prismáticas En Líneas Piloto

Número de artículo: FX07



Introducción

La máquina automática de llenado de electrolito para líneas piloto de baterías de potencia prismáticas ofrece dosificación de precisión asistida por vacío, manejo de accesorios de 12 piezas, un rendimiento de hasta 1 PPM y una repetibilidad de producción constante para operaciones exigentes de fabricación de celdas.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Líneas piloto de baterías de potencia prismáticas	Realiza el llenado cuantitativo de electrolito para celdas de potencia prismáticas durante la producción a escala piloto.	Integra etapas de llenado al vacío, llenado de nitrógeno y reposo en un ciclo operativo repetible.
Desarrollo de procesos de baterías	Apoya a los equipos que evalúan las condiciones de llenado configurando la intensidad del vacío, el tiempo de mantenimiento de presión, el tiempo de reposo y el número de ciclos.	Proporciona pasos de proceso configurables para el trabajo de desarrollo centrado en el proceso.
Validación de diseño de celdas	Maneja el formato de celda de referencia de 207 mm de alto, 135 mm de ancho y 29 mm de espesor, siendo compatibles algunos tamaños de celda similares.	Establece una base de referencia de accesorios para validar las operaciones de llenado de celdas prismáticas.
Verificación de dosificación de electrolito	Utiliza el criterio de precisión de llenado de +/-3 por mil establecido y un método de muestreo definido para los cabezales de llenado.	Ofrece a los equipos de producción una base medible para evaluar la consistencia de la dosificación.
Ensamblaje de celdas de preproducción	Admite la carga y descarga manual de accesorios con posicionamiento, sujeción, evacuación, llenado, nitrógeno y operaciones de reposo automatizadas.	Equilibra el flujo de material gestionado por el operador con una secuencia de llenado central automatizada.
Fabricación piloto continua	Aplica un objetivo de utilización basado en 24 horas de producción continua y una eficiencia máxima declarada de 1 PPM.	Ayuda a los equipos a planificar operaciones de ejecución extendida repetibles en torno a indicadores de rendimiento documentados.

Parámetro	Especificación	Notas
Número de artículo del producto	FX07	Identificador de sitio
Propósito del equipo	Llenado cuantitativo preciso de electrolito para baterías de potencia prismáticas	Destinado al proceso de llenado de electrolito en la producción de baterías de potencia prismáticas
Principio operativo	Primero vacío, luego llenado de electrolito por método de absorción	Proceso de llenado rápido, eficiente y preciso
Manejo de materiales	Carga y descarga manual de accesorios	Método de trabajo de un solo operador
Cantidad estándar de accesorios	1 juego suministrado con el equipo	El accesorio se entrega aleatoriamente con la unidad
Capacidad del accesorio	12 piezas por carga/descarga	Un accesorio puede cargar o descargar 12 productos a la vez
Batería de referencia del accesorio	Batería de 300 g de electrolito	Línea base del accesorio
Altura de la batería de referencia	207 mm	Tamaño de batería utilizado como línea base

Parámetro	Especificación	Notas
Ancho de la batería de referencia	135 mm	Tamaño de batería utilizado como línea base
Grosor de la batería de referencia	29 mm	Tamaño de batería utilizado como línea base
Formatos de batería compatibles	Algunas especificaciones de tamaño de batería similares pueden ser universales	El comprador proporciona requisitos de dimensiones de la placa de cubierta y dibujos
Componentes estructurales principales	Accesorio de batería; mecanismo de llenado; sistema operativo y transmisión mecánica	Composición principal del equipo
Eficiencia máxima	1 PPM	Depende del tamaño de la batería, la capacidad y el peso del electrolito; una mayor cantidad de llenado de electrolito resulta en una menor eficiencia
Tasa de utilización	>=95%	Basado en estadísticas de 24 horas de producción continua
Precisión de llenado	+/-3 por mil	Carcasa vacía; cada cabezal de llenado llena una vez; muestreado una vez; 20 muestras por cabezal de llenado deben cumplir con esta especificación
Tasa de rendimiento	>=99%	Según la tolerancia de +/-3 por mil
Secuencia de proceso	Vacío / llenado de nitrógeno / reposo	Se pueden configurar la intensidad del vacío, el tiempo de mantenimiento de presión, el tiempo de reposo y el número de ciclos
Ciclo automático	Carga manual del accesorio -> posicionamiento y sujeción automática -> llenado de electrolito al vacío automático -> ciclo de llenado de nitrógeno / estación de reposo -> descarga manual del accesorio -> fin del trabajo	Operación cíclica continua
Dimensiones generales	1400 x 800 x 1900 (L x An x Al mm)	Dimensiones externas del equipo
Peso	Aproximadamente 0.8 toneladas	Peso del equipo
Color	Chapa gris-blanca; marco azul	Acabado exterior
Presión de aire comprimido	0.4-0.6Mpa	Suministro de aire comprimido requerido
Flujo de aire comprimido	100L/min	Flujo de aire requerido
Fuente de vacío	Grado de vacío -0.095Mpa	Condición de vacío requerida
Nitrógeno	Requisito del proceso del cliente	La provisión de nitrógeno está determinada por los requisitos del proceso del cliente
Fuente de alimentación	AC220V	Suministro eléctrico
Potencia	1.5KW	Potencia nominal