

Máquina Neumática De Engarzado De Pilas De Botón Para Laboratorio

Número de artículo: CC03



Introducción

Máquina neumática de laboratorio para engarzar pilas de botón, diseñada para la investigación de baterías y el ensamblaje de condensadores, con presión de sellado ajustable, funcionamiento con gas inerte, herramientas de precisión, múltiples tamaños, diseño compacto, sin necesidad de electricidad, manipulación segura para una producción constante de pequeños lotes y flujos de trabajo de laboratorio confiables

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Investigación de baterías de ion-litio	Sellado de pilas de botón de laboratorio después de colocar los electrodos, el separador, el electrolito y los componentes de la carcasa en un entorno de investigación controlado.	Produce muestras de prueba uniformes para la evaluación electroquímica y la comparación de materiales.
Desarrollo de baterías de estado sólido	Cierre de ensamblajes de pilas de botón utilizados para evaluar electrolitos sólidos, electrodos compuestos y estructuras de interfaz.	Proporciona un control ajustable de la altura de sellado para conjuntos experimentales sensibles.
Investigación de supercondensadores	Preparación de pequeñas muestras de condensadores para la evaluación de materiales, estudios de formulación y pruebas de rendimiento.	Permite un cierre repetible sin necesidad de energía eléctrica en el puesto de trabajo.
Ensamblaje de pilas en caja de guantes	Funcionamiento con gas argón o nitrógeno y conducción del escape al exterior mediante una conexión compatible con KF40.	Ayuda a conservar la atmósfera controlada necesaria para materiales sensibles a la humedad o al oxígeno.
Producción piloto de pequeños lotes	Sellado de cantidades limitadas de pilas de botón experimentales o de preproducción en una fábrica o área de desarrollo de procesos.	Ofrece una alternativa compacta y práctica para trabajos de producción de bajo volumen.
Desmontaje de pilas de botón	Uso de herramientas intercambiables opcionales para abrir o retirar carcasas de pilas seleccionadas de las series 16, 20, 24 y 30.	Amplía el puesto de trabajo para el análisis de fallos posterior a las pruebas y la recuperación de muestras.
Preparación de electrodos y polvos	Configuración de matrices compatibles para prensar láminas de electrodos o pastillas de polvo para baterías.	Consolida varias tareas de preparación de pequeño formato en una sola plataforma neumática.
Investigación académica de materiales	Compatibilidad con la fabricación repetible de muestras en laboratorios docentes y de investigación que trabajan con baterías, cerámicas, polvos o materiales avanzados.	Facilita el prensado y sellado controlados en múltiples flujos de trabajo de laboratorio.

Parámetro	Especificación
Identificador del producto	CC03
Tipo de producto	Máquina neumática de laboratorio para engarzar pilas de botón
Función principal	Sellado de pilas de botón y muestras de condensadores
Funciones adicionales	Desmontaje de pilas de botón, prensado de láminas de electrodos y prensado de pastillas de polvo para baterías con herramientas compatibles
Herramienta de sellado estándar	Matriz de sellado CC03 para pilas de botón de la serie 20
Herramienta de sellado opcional	Configuraciones adicionales de tamaño disponibles mediante el cambio de determinados componentes de la matriz

Parámetro	Especificación
Tamaños opcionales compatibles para desmontaje	Configuraciones CC03 para las series 16, 20, 24 y 30
Fuente de gas	Cilindro de gas argón o nitrógeno de 0,7 a 0,8 MPa, o aire comprimido
Recomendación sobre aire comprimido en la caja de guantes	No se recomienda utilizar aire comprimido dentro de una caja de guantes
Diseño del escape	Puerto de escape específico para conexión externa
Conexión de escape compatible	Componentes KF40 o equivalentes
Consumo de gas	Aproximadamente 480 ml por ciclo de sellado
Control de la presión de sellado	Válvula reguladora manual
Presión de funcionamiento recomendada	0,7 MPa
Carrera de sellado	30 mm
Principio de funcionamiento	Accionamiento neumático controlado por una válvula mecánica manual
Requisito eléctrico	No requiere energía eléctrica
Dimensiones de instalación	L290 mm x A205 mm x Al330 mm
Peso aproximado	25 kg
Material estructural	Acero al cromo de alta resistencia
Tratamiento superficial	Tratamiento de galvanoplastia y pulverización respetuoso con el medio ambiente; diseñado para ofrecer resistencia a la corrosión
Función de seguridad	Diseñado con una función para ayudar a prevenir cortocircuitos de la batería durante el sellado
Orientación de carga de la batería	Colocar la batería plana en el alojamiento de posicionamiento de la matriz inferior con el lado negativo hacia arriba
Ajuste de la altura de sellado	Aflojar los cuatro tornillos de ajuste laterales de la tuerca limitadora de altura de sellado, girar la tuerca para ajustar la altura y volver a apretar los tornillos de ajuste
Secuencia de funcionamiento	Cargar la batería con la matriz abierta, accionar la válvula manual para elevar la plantilla móvil y cerrar la matriz, invertir la válvula para bajar la plantilla móvil y abrir la matriz y, a continuación, retirar la batería
Requisito de mantenimiento	Limpiar frecuentemente la suciedad de las columnas guía y otras piezas móviles; mantenerlas limpias y lubricadas para conservar un movimiento suave
Inspección de elementos de fijación	Inspeccionar periódicamente tornillos, tuercas, pasadores y otros elementos de fijación para evitar que se aflojen y reducir los riesgos para el equipo o la seguridad personal
Requisito de seguridad durante el funcionamiento	Mantener las manos y otras partes del cuerpo alejadas de las columnas guía, placas deslizantes y zonas peligrosas de desmontaje durante el funcionamiento
Requisito para los operadores	No permitir que dos o más personas operen el equipo simultáneamente, ya que esto puede causar lesiones imprevistas