

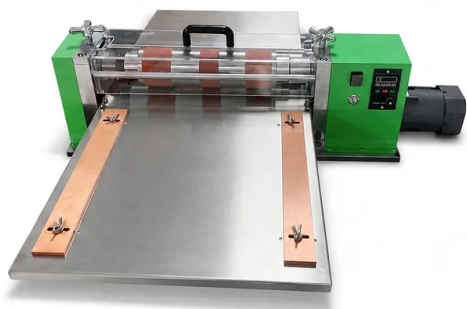
Máquina Cortadora Eléctrica De Láminas De Electrodos Positivos Y Negativos Para Baterías De Polímero Y Litio

Número de artículo: FQ02

Introducción

Cortadora eléctrica de rodillos para láminas de electrodos positivos y negativos de baterías de polímero y litio, que ofrece posicionamiento ajustable, cuchillas circulares sincronizadas, corte de alta precisión y operación protegida para materiales de electrodos de 50-400 μm .

[Aprende más](#)



Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de láminas de electrodos para baterías de polímero	Corta láminas de electrodos de baterías de polímero en anchos de tira especificados antes de las operaciones posteriores de producción de celdas.	La guía ajustable y el acoplamiento de cuchillas permiten un procesamiento controlado de láminas de electrodos de 50-400 μm .
Procesamiento de electrodos positivos de baterías de litio	Procesa láminas de electrodos positivos de baterías de litio utilizando el par de cuchillas circulares superior e inferior.	La transmisión sincronizada de las cuchillas a la misma velocidad permite una acción de corte estable y repetible.
Procesamiento de electrodos negativos de baterías de litio	Procesa láminas de electrodos negativos de baterías de litio dentro de la capacidad de espesor y ancho establecida.	El ancho de corte ajustable de 10 a 300 mm se adapta a diversos requisitos de tiras de electrodos.
Preparación del diseño de tiras de electrodos	Produce múltiples tiras cortadas de acuerdo con la disposición de espaciado de cuchillas instalada.	Las posiciones de espaciado estándar de 56 mm y 58 mm, con alternativas opcionales, admiten diseños de tiras definidos.
Preparación de muestras de electrodos de batería	Prepara tiras de electrodos de ancho controlado para trabajos de desarrollo de baterías de litio y polímero.	La velocidad ajustable por perilla inferior a 2 m/min brinda a los operadores un ritmo de corte deliberado y controlable.
Configuración del proceso de láminas de electrodos	Admite el ajuste de la ubicación de alimentación y el acoplamiento de las cuchillas al establecer una operación de corte de electrodos de batería.	Las guías ajustables y el acoplamiento de cuchillas controlado por volante de 0,2-0,4 mm proporcionan un control de configuración directo.

Parámetro	Especificación
Identificador de sitio	FQ02
Tipo de cuchilla	Corte opuesto con cuchilla circular superior e inferior
Ancho de corte	10-300 mm
Espaciado de cuchillas	Estándar: 56 mm, 56 mm, 56 mm, 58 mm, 58 mm, 58 mm; otro espaciado opcional
Espesor del material cortable	Lámina de electrodo de batería de 50-400 μm
Acoplamiento de cuchillas	Ajustable mediante volante, 0,2-0,4 mm
Diámetro de la cuchilla	85 mm
Material de la cuchilla	Acero aleado de grano ultrafino
Velocidad de corte	<2 m/min, ajustable por perilla
Fuente de alimentación	AC220V/50Hz
Potencia	0,5 KW
Dimensiones totales	Largo 850 × Ancho 620 × Alto 300 (mm)

Parámetro	Especificación
Peso	Aproximadamente 100 kg
Composición del equipo	Cuchillas de rodillo superiores e inferiores, soporte de cuchillas, placas de posicionamiento de entrada y salida, engranajes, reductor, motor y bastidor
Construcción principal de la cuchilla	Cuchillas de rodillo superiores e inferiores compuestas por cuchillas de acero y cuchillas de goma alternas
Posicionamiento del material	Dispositivo de guía ajustable para el posicionamiento de entrada
Accionamiento de la cuchilla	Cuchillas superiores e inferiores a la misma velocidad con transmisión sincronizada
Protección de la cuchilla	Dispositivo protector de acrílico en el área de la cuchilla de rodillo
Método de fijación de la cuchilla	Sistema de fijación de cuchilla de rodillo de tipo abierto