

Máquina Selladora Superior Simple Para Baterías De Polímero

Número de artículo: RB25



Introducción

Máquina selladora superior para baterías de polímero con tiempo de sellado ajustable, control de temperatura preciso, posicionamiento mediante guía, alineación de pestañas, compresión neumática, alarma de temperatura y cabezales de sellado de cobre personalizables para aplicaciones fiables de empaquetado de baterías en laboratorios y producción piloto en investigación de materiales avanzados.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Sellado de bolsas de baterías de polímero	Sella el borde superior de las bolsas de baterías de polímero después de las operaciones de manipulación de electrodos y electrolitos.	Proporciona tiempo de permanencia controlado y compresión calentada para un cierre de bolsa repetible.
Laboratorios de I+D de baterías	Admite la fabricación experimental de baterías donde las dimensiones de la celda, las condiciones de sellado y el tiempo del proceso pueden cambiar con frecuencia.	El amplio ajuste de tiempo y las dimensiones de ranura personalizables permiten un trabajo de desarrollo flexible.
Producción piloto de baterías	Realiza ciclos de sellado superior repetibles para pequeños lotes piloto antes de la transferencia del proceso a escala de producción.	El accionamiento neumático y el retorno automático del cabezal ayudan a estandarizar los flujos de trabajo del operador.
Alineación y sellado de pestañas de electrodos	Posiciona las pestañas de los electrodos con el bloque de alineación dedicado antes de activar el cabezal de sellado.	Mejora la consistencia de la ubicación de las pestañas y ayuda a reducir los errores de posicionamiento.
Investigación de materiales avanzados	Apoya a los equipos de investigación que evalúan nuevos materiales de bolsa, formatos de celda y procesos de sellado.	Los parámetros operativos ajustables hacen que la unidad sea adecuada para estudios comparativos de procesos.
Capacitación en ensamblaje de baterías y validación de procesos	Proporciona una plataforma práctica para establecer procedimientos de sellado y capacitar a los operadores en el ensamblaje controlado de celdas.	El desplazamiento guiado del soporte, la activación por pedal y la advertencia de temperatura respaldan una secuencia operativa clara.

Parámetro	Especificación
Modelo	RB25
Aplicación	Proceso de sellado de baterías
Longitud máxima de sellado de la batería	500 mm
Tiempo de sellado	1-99 segundos, ajustable libremente
Precisión de tiempo	±0,1 segundos
Rango de temperatura de trabajo del cabezal de sellado	MÁX 250 °C
Precisión del control de temperatura	±2 °C
Peso del equipo	Aproximadamente 120 kg
Fuente de alimentación requerida	AC220V 2,2 KW
Requisito de aire comprimido	0,6 MPa o superior

Parámetro	Especificación
Borde de sellado del cabezal de cobre	5,5 mm
Dimensiones de la ranura	Personalizadas según planos proporcionados por el cliente
Potencia del tubo de calentamiento	800 W
Movimiento del soporte	Movimiento manual sobre un riel guía
Método de accionamiento	Cilindro neumático
Activación del ciclo	Interruptor de pie
Retorno del cabezal de sellado superior	Elevación automática tras finalizar el tiempo de sellado
Accesorio de posicionamiento	Bloque de posicionamiento de pestañas de electrodos
Función de protección	Alarma de temperatura para evitar el funcionamiento incorrecto antes de alcanzar la temperatura establecida