

Máquina De Sellado Superior Para Baterías De Polímero, Equipo De Termosellado Para Celdas Tipo Bolsa (Pouch Cell)

Número de artículo: CC11



Introducción

Optimice el ensamblaje de celdas tipo bolsa con nuestra máquina de sellado superior para baterías de polímero. Cuenta con accionamiento neumático preciso, bloques de posicionamiento de pestañas integrados, control de temporizador digital y calentamiento uniforme hasta 250 °C para lograr sellos herméticos consistentes y a prueba de fugas en la investigación de baterías.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Producción de línea piloto de celdas tipo bolsa	Sellado superior y de pestañas de celdas de polímero de iones de litio en fabricación de lotes precomerciales.	Repetibilidad de alto rendimiento con tiempos de ciclo rápidos y tasas mínimas de defectos de sellado.
I+D de química de baterías avanzadas	Sellado de celdas experimentales de estado sólido, iones de sodio y litio-azufre en entornos de laboratorio.	Control preciso de parámetros sobre el tiempo de permanencia y la temperatura para materiales laminados novedosos.
Encapsulación de pestañas y prevención de fugas	Sellado de película compuesta de aluminio-plástico alrededor de pestañas de terminales de níquel, cobre y aluminio.	Las matrices de ranura fresadas a medida evitan el corte de los bordes de las pestañas mientras aseguran una unión hermética.
Sellado de carcasas de supercondensadores	Sellado hermético de condensadores eléctricos de doble capa (EDLC) y paquetes blandos de supercondensadores híbridos.	La distribución uniforme de la presión neumática evita la evaporación del electrolito bajo ciclos a largo plazo.
Pruebas académicas y de materiales	Prototipado de empaques laminados multicapa para validación de almacenamiento de energía y análisis de tensiones.	Adaptación flexible a diversas dimensiones de celdas de hasta 500 mm de longitud total.
Análisis de fallas de control de calidad	Fabricación controlada de celdas de prueba para comparar límites de sellado, presión de estallido y resistencia del sello.	Alta precisión temporal (± 0.1 s) y térmica (± 2 °C) para protocolos de prueba estandarizados.

Parámetro de especificación	Detalle técnico
Número de artículo del producto	CC11
Longitud máxima de sellado de celda	500 mm
Rango de tiempo de permanencia de sellado	1 – 99 s (ajustable libremente)
Precisión del control de tiempo	± 0.1 s
Temperatura máxima del cabezal de sellado	250 °C
Precisión del control de temperatura	± 2 °C
Material del cabezal de sellado	Cobre de alta calidad
Ancho de sellado	5.5 mm (estándar)
Ranurado de la matriz de sellado	Totalmente personalizado según los planos de ingeniería del cliente
Potencia del elemento calefactor	Tubo calefactor de 800 W
Requisitos de fuente de alimentación	AC 220 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz, 2.2 kW

Parámetro de especificación	Detalle técnico
Presión neumática requerida	≥ 0.6 MPa de aire comprimido
Accionamiento de operación	Interruptor de pedal con retorno neumático temporizado automático
Sistema de posicionamiento de pestañas	Bloques de alineación mecánica de pestañas integrados
Alarmas de seguridad	Sistema de alerta de sobretemperatura / desviación de proceso
Peso de la máquina	Aprox. 120 kg