

Máquina Troqueladora Manual Para Láminas De Electrodos De Baterías De Polímero De Litio

Número de artículo: MQ05



Introducción

La máquina troqueladora manual para láminas de electrodos de baterías de polímero de litio combina una fuerza neumática-hidráulica de 10T, paralelismo preciso de la platina, temporización ajustable, operación de doble botón y seguridad mediante cortina de luz para un troquelado de electrodos de laboratorio consistente.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación de electrodos de baterías de polímero de litio	Troquelar láminas de electrodos positivos y negativos de celdas de polímero recubiertas después del corte de la lámina y antes del ensamblaje de la celda.	Proporciona una secuencia de troquelado manual definida para convertir láminas grandes en piezas de electrodo troqueladas.
Prototipado en laboratorio de I+D de baterías	Preparar piezas de electrodos para celdas experimentales de baterías de polímero de litio donde los lotes de material, recubrimientos y formas de troquel pueden cambiar con frecuencia.	El tiempo de troquelado ajustable y la carga manual del troquel favorecen flujos de trabajo de investigación flexibles.
Procesamiento de electrodos en línea piloto	Apoyar el troquelado previo al ensamblaje de láminas de electrodos en el desarrollo de procesos de baterías a escala piloto.	El ciclo en vacío de menos de 4 segundos favorece las actividades de preparación repetitivas.
Preparación de muestras para control de calidad de electrodos	Producir muestras de electrodos troquelados a partir de láminas preparadas para inspección, comparación o evaluación de la construcción de celdas posterior.	El paralelismo de la platina de no más de 0,15 mm favorece un contacto constante del troquel.
Apoyo al ensamblaje de celdas de batería	Crear componentes de electrodos troquelados para operaciones de ensamblaje de baterías de polímero de litio.	El cilindro neumático-hidráulico de 10T suministra una plataforma de fuerza de troquelado definida para el corte con troquel.
Investigación de materiales avanzados	Troquelar materiales de investigación en forma de lámina adecuados utilizando un proceso basado en troquel y controlado manualmente donde el procedimiento de aplicación lo permita.	Las dos opciones de área de trabajo permiten ajustar la huella del equipo a los requisitos de tamaño de troquel y lámina.
Laboratorios de enseñanza académica de baterías	Demostrar una secuencia de troquelado de electrodos controlada en la fabricación de baterías de polímero de litio a escala de laboratorio.	La activación de dos botones y la protección de cortina de luz de seguridad favorecen un proceso operativo más disciplinado.

Parámetro	MQ05-400	MQ05-500
Identificador de sitio	MQ05-400	MQ05-500
Aplicación prevista	Troquelado de láminas de electrodos de baterías de polímero de litio	Troquelado de láminas de electrodos de baterías de polímero de litio
Cilindro de refuerzo	Cilindro de refuerzo neumático-hidráulico de 10T	Cilindro de refuerzo neumático-hidráulico ajustable de 10T
Capacidad nominal del cilindro	10T	10T
Ajuste del cilindro	No especificado	Ajustable
Área de trabajo superior e inferior	400 x 400 mm	500 x 500 mm

Parámetro	MQ05-400	MQ05-500
Espesor de la platina superior	40 mm	40 mm
Espesor de la platina inferior	40 mm	40 mm
Paralelismo de la platina superior e inferior	$\leq 0,15$ mm	$\leq 0,15$ mm
Ciclo de operación con aire comprimido en vacío	Menos de 4 segundos	Menos de 4 segundos
Control del tiempo de troquelado	Relé temporizador OMRON; tiempo de troquelado ajustable	Relé temporizador OMRON; tiempo de troquelado ajustable
Control de retardo de inicio	Retardo de inicio hidráulico ajustable	Retardo de inicio ajustable
Método de operación	Operación de doble botón	Operación de doble botón
Fuente de alimentación	Aire comprimido (5-8 atmósferas)	Aire comprimido (5-8 atmósferas)
Sistema de seguridad	Cortina de luz de seguridad y control de seguridad	Cortina de luz de seguridad y control de seguridad
Ayuda de posicionamiento	No especificado	Posicionamiento láser
Material estructural principal	Acero 45# para componentes estructurales principales, galvanizado	Acero 45# para componentes estructurales principales, galvanizado
Acabado de chapa metálica	Pintura gris-blanca horneada	Pintura gris-blanca horneada
Dimensiones generales aproximadas (L x An x Al)	No especificado	Aproximadamente 750 x 760 x 1850 mm
Configuración básica	Cilindro de refuerzo neumático-hidráulico de 10T; cortina de luz de seguridad; control de seguridad; relé temporizador OMRON	Cilindro de refuerzo neumático-hidráulico ajustable de 10T; cortina de luz de seguridad; control de seguridad; relé temporizador OMRON; posicionamiento láser
Secuencia de operación	Colocar la lámina de electrodo grande cortada sobre el troquel, empujar el troquel a la posición de troquelado, presionar ambos botones de inicio para cerrar el troquel superior, luego soltar los botones para abrir el troquel superior y completar el troquelado.	No especificado