

Máquina De Sellado De Bordes Para Baterías Tipo Bolsa, Equipo De Aplanado De Bordes Calientes Para Baterías De Polímero

Número de artículo: RB16



Introducción

Máquina manual de sellado de bordes para baterías tipo bolsa destinada al acabado final de baterías de polímero, que cuenta con una placa calefactora de cobre de 300 mm, control de temperatura ajustable, longitud de sellado de 200 mm y un diseño compacto para laboratorio, ideal para un aplanado consistente de bordes plegados en flujos de trabajo de producción e investigación de baterías.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Acabado final de celdas tipo bolsa de polímero	Aplana el borde plegado de las baterías de polímero durante el proceso final de borde caliente después del doble plegado.	Produce un perfil de borde plano y controlado utilizando una placa calefactora dedicada.
Laboratorios de I+D de baterías de litio	Apoya a los investigadores en la preparación de muestras de celdas tipo bolsa mientras desarrollan formatos de celdas, procedimientos de empaquetado y secuencias de ensamblaje.	Proporciona una estación de trabajo con temperatura ajustable para pruebas de procesos prácticos.
Ensamblaje de celdas tipo bolsa a escala piloto	Se adapta a los flujos de trabajo piloto donde las celdas individuales se procesan manualmente antes de la evaluación o el manejo posterior.	Permite una operación definida de acabado de bordes de 200 mm en un espacio compacto.
Desarrollo de procesos de baterías	Se utiliza para establecer y perfeccionar los procedimientos del operador para colocar, calentar y aplanar los bordes plegados de las baterías.	Permite la observación y el ajuste directos del paso de acabado manual.
Investigación electroquímica académica	Apoya a laboratorios universitarios e institucionales que fabrican celdas de batería de polímero para programas experimentales.	Ofrece compatibilidad de suministro de CA 110 V/220 V, 50/60 Hz para despliegue en laboratorio.
Pruebas de empaquetado de baterías	Aplica calor y contacto plano a los bordes plegados de la bolsa al comparar materiales de empaquetado o configuraciones de pliegue.	La placa de cobre y el paralelismo de <0,1 mm proporcionan una especificación de superficie de contacto definida.
Preparación de celdas en lotes pequeños	Maneja el aplanado final de bordes para construcciones de celdas de bajo volumen, series de prototipos y muestras de validación.	Proporciona una estación manual dedicada en lugar de depender de superficies calentadas improvisadas.

Parámetro	Especificación
Número de artículo	RB16
Descripción del equipo	Utilizado para el proceso final de borde caliente de baterías de polímero
Método de operación	Encienda el equipo; caliente la placa plana a la temperatura requerida; coloque manualmente la batería con doble pliegue verticalmente y plana sobre la placa caliente; aplane el borde de la batería plegada con calor
Tamaño de la placa plana caliente	300 mm * 300 mm
Material de la placa plana caliente	Placa de cobre
Paralelismo de la placa plana caliente	□ 0,1 mm

Parámetro	Especificación
Precisión del control de temperatura	±3 °C
Ajuste de temperatura	Ajustable
Fuente de alimentación	CA 110 V/220 V, 50/60 Hz
Potencia	150 W
Longitud del borde caliente	200 mm
Dimensiones	300 * 300 * 460 mm
Peso	30 kg