

# Máquina De Sellado De Esquinas Para Celdas Tipo Bolsa (Pouch)

Número de artículo: RB28



## Introducción

La máquina de sellado de esquinas para celdas tipo bolsa, diseñada para el pre-sellado de la esquina inferior de celdas de batería de litio, ofrece temperatura ajustable, paralelismo preciso del cabezal, operación automatizada mediante pedal y soporte flexible para dimensiones compactas de celdas con repetibilidad.

[Aprende más](#)

| Aplicación                                                                  | Descripción                                                                                                                                                              | Beneficio clave                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pre-sellado de la esquina inferior de celdas de batería de litio tipo bolsa | Posiciona una celda tipo bolsa contra el deflector de batería con su esquina inferior frente al cabezal de sellado de esquinas antes de la acción de sellado automática. | Proporciona un proceso dedicado para el paso de pre-sellado de la esquina inferior especificado.                           |
| Preparación de celdas tipo bolsa para I+D de baterías                       | Admite el sellado de esquinas controlado para formatos de celdas tipo bolsa dentro del rango de compatibilidad de L x An x Al establecido.                               | Permite a los equipos de desarrollo evaluar un proceso de sellado de esquinas definido en dimensiones de celdas compactas. |
| Verificación de procesos de celdas tipo bolsa a escala piloto               | Utiliza la activación por pedal después de la colocación y alineación manual de la celda en la estación de trabajo.                                                      | Ofrece a los operadores una secuencia operativa clara y repetible para el trabajo de verificación de procesos.             |
| Configuración de empaquetado con película de aluminio-plástico              | Configura la ranura de espesor de sellado de acuerdo con el espesor de la película de aluminio-plástico requerido para la aplicación.                                    | Alinea la provisión de la ranura con el requisito de espesor de película suministrado.                                     |
| Evaluación de cambio de formato de celda tipo bolsa                         | Acomoda celdas dentro de (10-200) x (5-200) x (2-15), lo que permite a los equipos comparar los productos previstos con el rango establecido.                            | Simplifica las comprobaciones iniciales de compatibilidad de largo, ancho y espesor.                                       |
| Integración en estación de trabajo de laboratorio de baterías               | Funciona con alimentación de 220V/50Hz y aire comprimido de al menos 0.6 MPa a 6 L/Min.                                                                                  | Proporciona información clara sobre servicios públicos para la planificación de la instalación en laboratorio.             |
| Formación controlada del perfil de esquina                                  | Utiliza una geometría de cabezal de sellado de esquina de arco circular de 1/4 de R3 mm con un elemento calefactor de 250 mm.                                            | Establece un perfil de cabezal definido y un componente térmico para la operación de sellado de esquinas.                  |
| Control del proceso de empaquetado de celdas tipo bolsa                     | Aplica temperatura ajustable hasta 250°C con una desviación declarada de $\pm 2.5^{\circ}\text{C}$ y paralelismo del cabezal de sellado de $\pm 0.02$ mm.                | Proporciona a los equipos de proceso parámetros térmicos y de alineación medibles para revisar.                            |

| Parámetro                                 | Especificación                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de artículo                        | RB28                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Aplicación del equipo                     | Pre-sellado de la esquina inferior de celdas de batería de litio tipo bolsa                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Proceso operativo                         | Colocar la batería en la estación de sellado de esquinas; posicionar el lado de la batería cerca del deflector de batería; alinear la esquina inferior directamente con el cabezal de sellado de esquinas; presionar el pedal para iniciar la máquina; la máquina completa automáticamente la acción de sellado de esquinas |
| Tamaño de producto aplicable, L x An x Al | (10-200) x (5-200) x (2-15)                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Longitud del elemento calefactor          | 250mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Ángulo de sellado                         | Esquina de arco circular de 1/4 de R3mm                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

| Parámetro                           | Especificación                                                             |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Capacidad                           | 400-600EA                                                                  |
| Temperatura                         | ≤250°C ajustable, desviación ±2.5°C                                        |
| Paralelismo del cabezal de sellado  | ±0.02mm                                                                    |
| Ranura de espesor de sellado        | Determinado según el espesor de la película de aluminio-plástico requerido |
| Fuente de alimentación              | 220V/50Hz                                                                  |
| Potencia                            | 1.8KW                                                                      |
| Aire comprimido                     | ≥0.6MPa, 6L/Min                                                            |
| Peso del equipo                     | Aproximadamente 35Kg                                                       |
| Dimensiones del equipo, L x An x Al | 413x365x530mm                                                              |